

**II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ
КОСТРОМСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕРП-08-2001

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ			
Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ			
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные			
Измеритель: 1 компл.			
Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:			
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	4 725,84	480
08-01-001-02	фирмы «Конев»	3 583,76	364
Таблица 08-01-002. Станки окорочные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок окорочный, тип:			
08-01-002-01	ОК40-2	620,27	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	876,25	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	1 083,01	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный	1 299,61	132
08-01-002-05	УК600, УК-800	1 772,19	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон»	216,60	22
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ			
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные			
Измеритель: 1 компл.			
Рама лесопильная одноэтажная:			
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6	2 284,16	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2	2 737,05	278
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	1 762,34	179
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные			
Измеритель: 1 компл.			
Рама лесопильная двухэтажная, тип:			
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	4 745,53	482
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	4 794,76	487

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные			
Измеритель: 1 шт.			
Рама лесопильная:			
08-01-009-01	тарная, тип РТ-40	1 309,45	133
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63	1 841,11	187
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	915,63	93
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН			
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок ленточнопильный для бревен:			
08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	1 253,07	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	789,34	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип СКС-R	1 470,14	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	947,20	96
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:			
08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4	799,45	82
Измеритель: 1 компл.			
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	1 871,88	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М	1 413,66	145
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:			
08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскря пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	1 033,44	106
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	1 364,92	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	1 296,67	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый	633,71	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	428,97	44
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ			
Таблица 08-01-025. Машины рубительные			
Измеритель: 1 шт.			
Машина рубительная, тип:			
08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; TP1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	5 245,52	464
08-01-025-02	МРН-100; RP-150	4 352,43	385
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; T1500SR	3 391,50	300
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	1 413,13	125
08-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н	1 560,09	138
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	2 091,43	185

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1 220,94	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	1 469,65	130
Таблица 08-01-027. Станки древокольные			
Измеритель: 1 компл.			
Станок древокольный, тип:			
08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	565,25	50
Измеритель: 1 шт.			
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	655,69	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	734,83	65
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные			
Измеритель: 1 шт.			
08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	655,69	58
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА			
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные			
Измеритель: 1 компл.			
Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:			
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1	5 126,88	480
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	6 408,60	600
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:			
08-01-034-01	ЛАПБ-2	12 112,25	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	16 096,27	1507
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные			
Измеритель: 1 компл.			
Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:			
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	8 705,02	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	9 826,52	920
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	6 237,70	584
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1	5 895,91	552
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:			
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	16 128,31	1510

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	19 759,85	1850
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	35 247,30	3300
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	26 275,26	2460
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	6 237,70	584
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов			
Измеритель: 1 компл.			
Линия формирования для лесопильного производства:			
08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	18 905,37	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	16 662,36	1560
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	7 797,13	730
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-001. Станки прирезные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок прирезной:			
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	614,21	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	867,70	89
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40	399,73	41
08-02-002-02	Станок концевальный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	614,21	63
08-02-002-03	Станок концевальный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	692,21	71
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок форматно-обрезной:			
08-02-003-01	одинадцатипильный, тип ЦТМФ	3 197,80	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М	1 150,43	118
08-02-003-03	четырепильный, тип ЦТЧФ	1 296,67	133
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20	1 091,93	112
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	419,22	43

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	701,96	72
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ			
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	148,00	15
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок фуговальный:			
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	326,47	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	558,16	53
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ»	968,89	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	1 095,27	104
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые			
Измеритель: 1 шт.			
Станок рейсмусовый:			
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1	537,10	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3	947,83	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3	863,57	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	1 569,18	149
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние			
Измеритель: 1 шт.			
Станок строгальный четырехсторонний:			
08-02-018-01	тип С16-1А	947,83	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	1 474,40	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	1 548,12	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1 063,67	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте»	1 632,37	155
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ			
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок фрезерный одношпиндельный:			
08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	446,65	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	528,93	45

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей			
Измеритель: 1 шт.			
Станок:			
08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	1 010,84	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520	846,29	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК	1 010,84	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1	1 116,63	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний	963,83	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	1 598,54	136
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ			
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок шипорезный рамный:			
08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5	481,91	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5	611,21	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	1 151,89	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением	1 422,23	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 ТАС	1 492,76	127
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ			
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок:			
08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	470,16	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	1 245,92	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	940,32	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	634,72	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	587,70	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	1 140,14	97
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ			
Таблица 08-02-040. Станки токарные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок токарный:			
08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	451,90	41
08-02-040-02	круглолопастный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	562,12	51
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок шлифовальный:			
08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	518,03	47

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	606,21	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип ХР/НК «Хампель»; ВА2 «Хесеманн»	661,32	60
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	1 014,02	92

Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный, тип:

08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый	2 568,13	233
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	451,90	41
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	793,58	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний	3 703,39	336

Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Автомат шлифовальный, тип:

08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	793,58	72
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	628,25	57
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	738,47	67

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие

Измеритель: 1 шт.

08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130	542,64	48
--------------	--	--------	----

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический горячий, тип:

08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	8 829,21	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	7 777,84	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	10 106,67	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	34 254,15	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	11 248,48	995

Пресс гидравлический, тип:

08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	15 035,65	1330
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	18 992,40	1680
08-02-053-08	DONN-50	10 400,60	920
08-02-053-09	П783 1-этажный	4 702,88	416

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ
Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок

Измеритель: 1 компл.

Линия раскроя досок:

08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	6 135,70	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	8 787,19	802

Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков

Измеритель: 1 компл.

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Линия:			
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	5 522,13	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203	10 353,99	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	11 592,08	1058
08-03-002-04	зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	24 323,65	2220
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	4 963,34	453
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С	4 930,47	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р	5 697,43	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	6 026,13	550
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	24 871,48	2270
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	7 724,40	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3	10 814,16	987
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	15 777,50	1440
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	18 626,22	1700
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	8 831,02	806
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ			
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	8 743,37	798
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	12 556,26	1146
Таблица 08-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-013-01	Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	6 354,83	580

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сборки:			
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	2 432,37	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	14 123,06	1289
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	8 184,58	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	10 123,90	924
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	6 442,48	588
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя			
Измеритель: 1 компл.			
Участок:			
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	7 406,66	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	2 300,89	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	4 831,86	441
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	11 044,25	1008
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	8 831,02	806
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА			
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	8 655,71	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	4 601,77	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	1 512,01	138
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия обработки:			
08-03-024-01	реек, тип П701	3 637,59	332
08-03-024-02	планок, тип П702М	6 256,22	571
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	5 752,22	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	11 504,43	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	11 942,69	1090

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда персонала, руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	10 529,29	961
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ			
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия			
Измеритель: 1 шт.			
Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:			
08-04-001-01	до 10000 м ³	6 003,48	541
08-04-001-02	до 20000 м ³	6 835,75	616
08-04-001-03	до 40000 м ³	8 300,56	748
08-04-001-04	до 80000 м ³	9 321,48	840
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия			
Измеритель: 1 шт.			
Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:			
08-04-002-01	до 2000 м ³	5 126,81	462
08-04-002-02	до 3000 м ³	4 971,46	448
08-04-002-03	до 5000 м ³	5 204,49	469
08-04-002-04	до 5500 м ³	5 892,51	531
08-04-002-05	до 10000 м ³	6 846,85	617
08-04-002-06	до 15000 м ³	7 024,40	633
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий			
Измеритель: 1 шт.			
08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград	8 478,11	764
08-04-003-02	Сушилка терморadiационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	3 772,98	340

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование.....	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ.....	3
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРочНЫЕ.....	3
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные	3
Таблица 08-01-002. Станки окорочные	3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ.....	3
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные	3
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные.....	3
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные.....	4
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН.....	4
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные.....	4
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	4
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные	4
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные.....	4
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ	4
Таблица 08-01-025. Машины рубительные.....	4
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные.....	5
Таблица 08-01-027. Станки древокольные.....	5
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные	5
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА.....	5
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные.....	5
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен.....	5
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные	5
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок	5
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов	5
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов.....	5
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов.....	6
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов	6
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные.....	6
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	6
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ	6
Таблица 08-02-001. Станки прирезные.....	6
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные.....	6
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные	6
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки	6
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные.....	7
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ	7
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные.....	7
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ	7
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные.....	7
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые.....	7
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые.....	7
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние	7
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ	7
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные.....	7
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей	8
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ.....	8
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные	8
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ	8
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные.....	8
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ.....	8
Таблица 08-02-040. Станки токарные	8
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ.....	8
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные	8
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные	9
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные	9
Раздел 9. КЛЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	9
Таблица 08-02-052. Станки клеенаносащие.....	9

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические.....	9
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.....	9
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ.....	9
Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок.....	9
Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков.....	9
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков.....	10
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков.....	10
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок.....	10
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков.....	10
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков.....	10
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ.....	10
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков.....	10
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников).....	10
Таблица 08-03-013. Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков.....	10
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен.....	11
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен.....	11
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя.....	11
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах.....	11
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя.....	11
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА.....	11
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов.....	11
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок.....	11
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок.....	11
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок.....	12
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ.....	12
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия.....	12
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия.....	12
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий.....	12