

**II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
КОСТРОМСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕРМ-39-2001

Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ							
Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками							
Измеритель: 1 стык							
Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром:							
39-01-001-01	до 60 мм	1,71	1,68	0,00	0,00	0,03	0,2
39-01-001-02	до 108 мм	2,58	2,53	0,00	0,00	0,05	0,3
39-01-001-03	до 159 мм	2,92	2,86	0,00	0,00	0,06	0,34
39-01-001-04	до 273 мм	3,44	3,37	0,00	0,00	0,07	0,4
39-01-001-05	до 377 мм	4,47	4,38	0,00	0,00	0,09	0,52
39-01-001-06	до 478 мм	5,58	5,47	0,00	0,00	0,11	0,65
39-01-001-07	до 550 мм	6,87	6,74	0,00	0,00	0,13	0,8
39-01-001-08	до 630 мм	7,21	7,07	0,00	0,00	0,14	0,84
39-01-001-09	до 720 мм	7,90	7,75	0,00	0,00	0,15	0,92
39-01-001-10	до 820 мм	8,59	8,42	0,00	0,00	0,17	1
39-01-001-11	до 920 мм	10,30	10,10	0,00	0,00	0,20	1,2
39-01-001-12	до 1020 мм	11,17	10,95	0,00	0,00	0,22	1,3
39-01-001-13	до 1220 мм	12,88	12,63	0,00	0,00	0,25	1,5
39-01-001-14	до 1420 мм	15,46	15,16	0,00	0,00	0,30	1,8
39-01-001-15	до 1620 мм	17,18	16,84	0,00	0,00	0,34	2
39-01-001-16	до 1820 мм	19,76	19,37	0,00	0,00	0,39	2,3
39-01-001-17	до 2020 мм	21,47	21,05	0,00	0,00	0,42	2,5
39-01-001-18	до 2220 мм	25,77	25,26	0,00	0,00	0,51	3
Измеритель: 1 м шва							
39-01-001-19	Очистка поверхности оборудования металлическими щетками	3,44	3,37	0,00	0,00	0,07	0,4
Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном							
Измеритель: 1 стык							
Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром:							
39-01-002-01	до 60 мм	0,66	0,42	0,00	0,00	0,24	0,05
39-01-002-02	до 108 мм	0,97	0,51	0,00	0,00	0,46	0,06
39-01-002-03	до 159 мм	1,27	0,67	0,00	0,00	0,60	0,08
39-01-002-04	до 273 мм	1,91	0,84	0,00	0,00	1,07	0,1
39-01-002-05	до 377 мм	2,53	1,09	0,00	0,00	1,44	0,13
39-01-002-06	до 478 мм	3,16	1,35	0,00	0,00	1,81	0,16
39-01-002-07	до 550 мм	3,75	1,68	0,00	0,00	2,07	0,2
39-01-002-08	до 630 мм	4,18	1,77	0,00	0,00	2,41	0,21
39-01-002-09	до 720 мм	4,68	1,94	0,00	0,00	2,74	0,23
39-01-002-10	до 820 мм	5,24	2,11	0,00	0,00	3,13	0,25

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-002-11	до 920 мм	6,01	2,53	0,00	0,00	3,48	0,3
39-01-002-12	до 1020 мм	6,55	2,69	0,00	0,00	3,86	0,32
39-01-002-13	до 1220 мм	7,98	3,37	0,00	0,00	4,61	0,4
39-01-002-14	до 1420 мм	9,10	3,70	0,00	0,00	5,40	0,44
39-01-002-15	до 1620 мм	10,34	4,21	0,00	0,00	6,13	0,5
39-01-002-16	до 1820 мм	12,00	5,05	0,00	0,00	6,95	0,6
39-01-002-17	до 2020 мм	13,06	5,30	0,00	0,00	7,76	0,63
39-01-002-18	до 2220 мм	14,45	5,89	0,00	0,00	8,56	0,7
Измеритель: 1 м шва							
39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	2,05	0,84	0,00	0,00	1,21	0,1
Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-003-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,43	0,67	0,75	0,00	0,01	0,08
39-01-003-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,71	0,84	0,85	0,00	0,02	0,1
39-01-003-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,39	1,09	1,28	0,00	0,02	0,13
39-01-003-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	2,78	1,26	1,49	0,00	0,03	0,15
39-01-003-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	3,17	1,43	1,71	0,00	0,03	0,17
39-01-003-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	3,74	1,68	2,03	0,00	0,03	0,2
39-01-003-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	4,33	1,94	2,35	0,00	0,04	0,23
39-01-003-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	4,13	1,85	2,24	0,00	0,04	0,22
39-01-003-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	4,90	2,19	2,67	0,00	0,04	0,26
39-01-003-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	5,75	2,61	3,09	0,00	0,05	0,31
39-01-003-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	5,29	2,36	2,88	0,00	0,05	0,28
39-01-003-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	6,33	2,86	3,41	0,00	0,06	0,34
39-01-003-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,46	3,79	4,59	0,00	0,08	0,45
39-01-003-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	6,72	3,03	3,63	0,00	0,06	0,36
39-01-003-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	7,88	3,54	4,27	0,00	0,07	0,42
39-01-003-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	11,13	5,05	5,98	0,00	0,10	0,6
39-01-003-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	13,16	5,89	7,15	0,00	0,12	0,7
39-01-003-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	7,49	3,37	4,05	0,00	0,07	0,4
39-01-003-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	4,21	5,01	0,00	0,08	0,5
39-01-003-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	12,58	5,64	6,83	0,00	0,11	0,67

ТЕРМ-2001. Костромская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	18,30	8,42	9,71	0,00	0,17	1
39-01-003-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	11,13	5,05	5,98	0,00	0,10	0,6
39-01-003-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	13,16	5,89	7,15	0,00	0,12	0,7
39-01-003-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	18,30	8,42	9,71	0,00	0,17	1
39-01-003-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	23,87	10,95	12,70	0,00	0,22	1,3
39-01-003-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	27,82	12,63	14,94	0,00	0,25	1,5
39-01-003-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	11,81	5,30	6,40	0,00	0,11	0,63
39-01-003-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	13,82	6,23	7,47	0,00	0,12	0,74
39-01-003-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	19,05	8,42	10,46	0,00	0,17	1
39-01-003-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	24,61	10,95	13,44	0,00	0,22	1,3
39-01-003-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	28,56	12,63	15,68	0,00	0,25	1,5
39-01-003-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	34,13	15,16	18,67	0,00	0,30	1,8
39-01-003-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	39,69	17,68	21,66	0,00	0,35	2,1
39-01-003-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	45,26	20,21	24,65	0,00	0,40	2,4
39-01-003-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	52,43	23,58	28,38	0,00	0,47	2,8
39-01-003-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	13,16	5,89	7,15	0,00	0,12	0,7
39-01-003-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	15,18	6,82	8,22	0,00	0,14	0,81
39-01-003-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	22,25	10,10	11,95	0,00	0,20	1,2
39-01-003-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	27,82	12,63	14,94	0,00	0,25	1,5
39-01-003-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	33,39	15,16	17,93	0,00	0,30	1,8
39-01-003-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	39,69	17,68	21,66	0,00	0,35	2,1
39-01-003-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	45,26	20,21	24,65	0,00	0,40	2,4
39-01-003-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	50,82	22,73	27,64	0,00	0,45	2,7
39-01-003-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	13,82	6,23	7,47	0,00	0,12	0,74
39-01-003-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	16,69	7,58	8,96	0,00	0,15	0,9
39-01-003-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	23,87	10,95	12,70	0,00	0,22	1,3
39-01-003-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	30,17	13,47	16,43	0,00	0,27	1,6
39-01-003-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	35,74	16,00	19,42	0,00	0,32	1,9
39-01-003-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	42,91	19,37	23,15	0,00	0,39	2,3
39-01-003-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	50,07	22,73	26,89	0,00	0,45	2,7
39-01-003-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	54,79	24,42	29,88	0,00	0,49	2,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	19,05	8,42	10,46	0,00	0,17	1
39-01-003-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	27,82	12,63	14,94	0,00	0,25	1,5
39-01-003-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	34,13	15,16	18,67	0,00	0,30	1,8
39-01-003-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	42,91	19,37	23,15	0,00	0,39	2,3
39-01-003-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	50,07	22,73	26,89	0,00	0,45	2,7
39-01-003-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	56,39	25,26	30,62	0,00	0,51	3
39-01-003-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	65,16	29,47	35,10	0,00	0,59	3,5
39-01-003-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	22,25	10,10	11,95	0,00	0,20	1,2
39-01-003-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	30,17	13,47	16,43	0,00	0,27	1,6
39-01-003-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	38,94	17,68	20,91	0,00	0,35	2,1
39-01-003-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	46,86	21,05	25,39	0,00	0,42	2,5
39-01-003-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	54,79	24,42	29,88	0,00	0,49	2,9
39-01-003-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	65,16	29,47	35,10	0,00	0,59	3,5
39-01-003-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	73,09	32,84	39,59	0,00	0,66	3,9
39-01-003-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	85,81	38,73	46,31	0,00	0,77	4,6
Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-004-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	24,61	10,95	13,44	0,00	0,22	1,3
39-01-004-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	34,13	15,16	18,67	0,00	0,30	1,8
39-01-004-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	44,51	20,21	23,90	0,00	0,40	2,4
39-01-004-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	54,04	24,42	29,13	0,00	0,49	2,9
39-01-004-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	63,56	28,63	34,36	0,00	0,57	3,4
39-01-004-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	73,09	32,84	39,59	0,00	0,66	3,9
39-01-004-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	82,60	37,05	44,81	0,00	0,74	4,4
39-01-004-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	96,94	43,78	52,28	0,00	0,88	5,2
39-01-004-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	28,56	12,63	15,68	0,00	0,25	1,5
39-01-004-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	39,69	17,68	21,66	0,00	0,35	2,1

ТЕРМ-2001. Костромская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	50,82	22,73	27,64	0,00	0,45	2,7
39-01-004-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	61,96	27,79	33,61	0,00	0,56	3,3
39-01-004-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	73,09	32,84	39,59	0,00	0,66	3,9
39-01-004-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	84,21	37,89	45,56	0,00	0,76	4,5
39-01-004-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	95,34	42,94	51,54	0,00	0,86	5,1
39-01-004-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	106,46	47,99	57,51	0,00	0,96	5,7
39-01-004-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	34,13	15,16	18,67	0,00	0,30	1,8
39-01-004-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	45,26	20,21	24,65	0,00	0,40	2,4
39-01-004-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	57,99	26,10	31,37	0,00	0,52	3,1
39-01-004-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	70,73	32,00	38,09	0,00	0,64	3,8
39-01-004-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	82,60	37,05	44,81	0,00	0,74	4,4
39-01-004-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	95,34	42,94	51,54	0,00	0,86	5,1
39-01-004-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	107,21	47,99	58,26	0,00	0,96	5,7
39-01-004-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	119,95	53,89	64,98	0,00	1,08	6,4
39-01-004-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	37,35	16,84	20,17	0,00	0,34	2
39-01-004-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	50,82	22,73	27,64	0,00	0,45	2,7
39-01-004-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	65,91	29,47	35,85	0,00	0,59	3,5
39-01-004-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	80,25	36,21	43,32	0,00	0,72	4,3
39-01-004-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	95,34	42,94	51,54	0,00	0,86	5,1
39-01-004-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	108,83	48,84	59,01	0,00	0,98	5,8
39-01-004-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	122,29	54,73	66,47	0,00	1,09	6,5
39-01-004-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	136,64	61,47	73,94	0,00	1,23	7,3
39-01-004-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	45,26	20,21	24,65	0,00	0,40	2,4
39-01-004-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	61,96	27,79	33,61	0,00	0,56	3,3
39-01-004-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	78,64	35,36	42,57	0,00	0,71	4,2
39-01-004-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	96,94	43,78	52,28	0,00	0,88	5,2
39-01-004-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	112,78	50,52	61,25	0,00	1,01	6
39-01-004-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	129,47	58,10	70,21	0,00	1,16	6,9
39-01-004-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	144,55	64,83	78,42	0,00	1,30	7,7
39-01-004-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	165,21	74,10	89,63	0,00	1,48	8,8
39-01-004-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	50,82	22,73	27,64	0,00	0,45	2,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	70,73	32,00	38,09	0,00	0,64	3,8
39-01-004-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	89,78	40,42	48,55	0,00	0,81	4,8
39-01-004-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	108,83	48,84	59,01	0,00	0,98	5,8
39-01-004-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	127,87	57,26	69,46	0,00	1,15	6,8
39-01-004-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	150,56	70,73	78,42	0,00	1,41	8,4
39-01-004-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	165,21	74,10	89,63	0,00	1,48	8,8
39-01-004-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	63,56	28,63	34,36	0,00	0,57	3,4
39-01-004-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	86,55	38,73	47,05	0,00	0,77	4,6
39-01-004-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	112,03	50,52	60,50	0,00	1,01	6
39-01-004-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	136,64	61,47	73,94	0,00	1,23	7,3
39-01-004-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	74,68	33,68	40,33	0,00	0,67	4
39-01-004-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	101,65	45,47	55,27	0,00	0,91	5,4
39-01-004-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	84,21	37,89	45,56	0,00	0,76	4,5
39-01-004-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	115,98	52,20	62,74	0,00	1,04	6,2
39-01-004-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	96,94	43,78	52,28	0,00	0,88	5,2
39-01-004-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	132,68	59,78	71,70	0,00	1,20	7,1
39-01-004-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	104,85	47,15	56,76	0,00	0,94	5,6
39-01-004-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	144,55	64,83	78,42	0,00	1,30	7,7
Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-005-01	22 мм, толщина стенок до 3 мм	2,02	0,93	1,07	0,00	0,02	0,11
39-01-005-02	22 мм, толщина стенок до 6 мм	2,39	1,09	1,28	0,00	0,02	0,13
39-01-005-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,52	1,68	1,81	0,00	0,03	0,2
39-01-005-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,94	1,77	2,13	0,00	0,04	0,21
39-01-005-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,51	2,02	2,45	0,00	0,04	0,24
39-01-005-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,46	2,53	2,88	0,00	0,05	0,3
39-01-005-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	6,33	2,86	3,41	0,00	0,06	0,34

ТЕРМ-2001. Костромская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	5,94	2,69	3,20	0,00	0,05	0,32
39-01-005-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,28	3,37	3,84	0,00	0,07	0,4
39-01-005-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	8,06	3,62	4,37	0,00	0,07	0,43
39-01-005-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	7,49	3,37	4,05	0,00	0,07	0,4
39-01-005-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,09	4,21	4,80	0,00	0,08	0,5
39-01-005-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,01	5,39	6,51	0,00	0,11	0,64
39-01-005-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,41	4,21	5,12	0,00	0,08	0,5
39-01-005-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	11,23	5,05	6,08	0,00	0,10	0,6
39-01-005-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	15,75	7,07	8,54	0,00	0,14	0,84
39-01-005-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	18,83	8,42	10,24	0,00	0,17	1
39-01-005-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,91	5,05	5,76	0,00	0,10	0,6
39-01-005-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	13,16	5,89	7,15	0,00	0,12	0,7
39-01-005-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	18,41	8,42	9,82	0,00	0,17	1
39-01-005-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	25,90	11,79	13,87	0,00	0,24	1,4
39-01-005-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	15,75	7,07	8,54	0,00	0,14	0,84
39-01-005-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	18,73	8,42	10,14	0,00	0,17	1
39-01-005-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	25,90	11,79	13,87	0,00	0,24	1,4
39-01-005-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	33,60	15,16	18,14	0,00	0,30	1,8
39-01-005-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	39,37	17,68	21,34	0,00	0,35	2,1
39-01-005-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	16,91	7,58	9,18	0,00	0,15	0,9
39-01-005-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	20,12	9,26	10,67	0,00	0,19	1,1
39-01-005-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	27,82	12,63	14,94	0,00	0,25	1,5
39-01-005-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	35,53	16,00	19,21	0,00	0,32	1,9
39-01-005-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	41,30	18,52	22,41	0,00	0,37	2,2
39-01-005-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	49,01	21,89	26,68	0,00	0,44	2,6
39-01-005-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	57,56	26,10	30,94	0,00	0,52	3,1
39-01-005-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	65,27	29,47	35,21	0,00	0,59	3,5
39-01-005-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	74,90	33,68	40,55	0,00	0,67	4
39-01-005-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	18,73	8,42	10,14	0,00	0,17	1
39-01-005-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	22,04	10,10	11,74	0,00	0,20	1,2
39-01-005-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	31,67	14,31	17,07	0,00	0,29	1,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	39,37	17,68	21,34	0,00	0,35	2,1
39-01-005-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	47,08	21,05	25,61	0,00	0,42	2,5
39-01-005-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	57,56	26,10	30,94	0,00	0,52	3,1
39-01-005-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	65,27	29,47	35,21	0,00	0,59	3,5
39-01-005-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	72,98	32,84	39,48	0,00	0,66	3,9
39-01-005-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	20,12	9,26	10,67	0,00	0,19	1,1
39-01-005-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	23,97	10,95	12,80	0,00	0,22	1,3
39-01-005-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	33,60	15,16	18,14	0,00	0,30	1,8
39-01-005-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	43,23	19,37	23,47	0,00	0,39	2,3
39-01-005-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	50,92	22,73	27,74	0,00	0,45	2,7
39-01-005-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	61,43	27,79	33,08	0,00	0,56	3,3
39-01-005-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	71,05	32,00	38,41	0,00	0,64	3,8
39-01-005-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	78,75	35,36	42,68	0,00	0,71	4,2
39-01-005-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	27,82	12,63	14,94	0,00	0,25	1,5
39-01-005-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	39,37	17,68	21,34	0,00	0,35	2,1
39-01-005-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	49,01	21,89	26,68	0,00	0,44	2,6
39-01-005-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	61,43	27,79	33,08	0,00	0,56	3,3
39-01-005-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	71,05	32,00	38,41	0,00	0,64	3,8
39-01-005-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	80,68	36,21	43,75	0,00	0,72	4,3
39-01-005-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	92,24	41,26	50,15	0,00	0,83	4,9
39-01-005-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	31,67	14,31	17,07	0,00	0,29	1,7
39-01-005-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	43,23	19,37	23,47	0,00	0,39	2,3
39-01-005-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	54,79	24,42	29,88	0,00	0,49	2,9
39-01-005-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	67,20	30,31	36,28	0,00	0,61	3,6
39-01-005-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	78,75	35,36	42,68	0,00	0,71	4,2
39-01-005-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	93,09	42,10	50,15	0,00	0,84	5
39-01-005-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	104,64	47,15	56,55	0,00	0,94	5,6
39-01-005-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	121,97	54,73	66,15	0,00	1,09	6,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-006-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	35,53	16,00	19,21	0,00	0,32	1,9
39-01-006-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	49,01	21,89	26,68	0,00	0,44	2,6
39-01-006-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	63,34	28,63	34,14	0,00	0,57	3,4
39-01-006-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	76,82	34,52	41,61	0,00	0,69	4,1
39-01-006-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	90,31	40,42	49,08	0,00	0,81	4,8
39-01-006-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	104,64	47,15	56,55	0,00	0,94	5,6
39-01-006-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	118,13	53,05	64,02	0,00	1,06	6,3
39-01-006-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	138,25	62,31	74,69	0,00	1,25	7,4
39-01-006-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	41,30	18,52	22,41	0,00	0,37	2,2
39-01-006-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	57,56	26,10	30,94	0,00	0,52	3,1
39-01-006-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	72,98	32,84	39,48	0,00	0,66	3,9
39-01-006-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	88,38	39,57	48,02	0,00	0,79	4,7
39-01-006-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	104,64	47,15	56,55	0,00	0,94	5,6
39-01-006-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	120,06	53,89	65,09	0,00	1,08	6,4
39-01-006-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	136,32	61,47	73,62	0,00	1,23	7,3
39-01-006-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	151,72	68,20	82,16	0,00	1,36	8,1
39-01-006-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	49,01	21,89	26,68	0,00	0,44	2,6
39-01-006-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	65,27	29,47	35,21	0,00	0,59	3,5
39-01-006-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	82,60	37,05	44,81	0,00	0,74	4,4
39-01-006-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	100,80	45,47	54,42	0,00	0,91	5,4
39-01-006-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	118,13	53,05	64,02	0,00	1,06	6,3
39-01-006-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	136,32	61,47	73,62	0,00	1,23	7,3
39-01-006-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	153,65	69,04	83,23	0,00	1,38	8,2
39-01-006-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	170,98	76,62	92,83	0,00	1,53	9,1
39-01-006-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	52,86	23,58	28,81	0,00	0,47	2,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	72,98	32,84	39,48	0,00	0,66	3,9
39-01-006-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	94,16	42,10	51,22	0,00	0,84	5
39-01-006-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	114,28	51,36	61,89	0,00	1,03	6,1
39-01-006-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	136,32	61,47	73,62	0,00	1,23	7,3
39-01-006-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	155,58	69,89	84,29	0,00	1,40	8,3
39-01-006-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	175,69	79,15	94,96	0,00	1,58	9,4
39-01-006-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	194,95	87,57	105,63	0,00	1,75	10,4
39-01-006-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	65,27	29,47	35,21	0,00	0,59	3,5
39-01-006-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	88,38	39,57	48,02	0,00	0,79	4,7
39-01-006-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	112,35	50,52	60,82	0,00	1,01	6
39-01-006-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	138,25	62,31	74,69	0,00	1,25	7,4
39-01-006-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	161,35	72,41	87,49	0,00	1,45	8,6
39-01-006-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	186,18	84,20	100,30	0,00	1,68	10
39-01-006-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	206,51	92,62	112,04	0,00	1,85	11
39-01-006-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	239,69	109,46	128,04	0,00	2,19	13
39-01-006-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	72,98	32,84	39,48	0,00	0,66	3,9
39-01-006-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	100,80	45,47	54,42	0,00	0,91	5,4
39-01-006-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	127,77	57,26	69,36	0,00	1,15	6,8
39-01-006-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	155,58	69,89	84,29	0,00	1,40	8,3
39-01-006-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	183,40	82,52	99,23	0,00	1,65	9,8
39-01-006-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	206,51	92,62	112,04	0,00	1,85	11
39-01-006-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	239,69	109,46	128,04	0,00	2,19	13
39-01-006-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	90,31	40,42	49,08	0,00	0,81	4,8
39-01-006-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	123,90	55,57	67,22	0,00	1,11	6,6
39-01-006-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	159,43	71,57	86,43	0,00	1,43	8,5
39-01-006-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	194,95	87,57	105,63	0,00	1,75	10,4
39-01-006-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	106,57	47,99	57,62	0,00	0,96	5,7
39-01-006-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	145,95	65,68	78,96	0,00	1,31	7,8
39-01-006-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	120,06	53,89	65,09	0,00	1,08	6,4
39-01-006-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	165,21	74,10	89,63	0,00	1,48	8,8
39-01-006-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	138,25	62,31	74,69	0,00	1,25	7,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	189,17	85,04	102,43	0,00	1,70	10,1
39-01-006-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	149,80	67,36	81,09	0,00	1,35	8
39-01-006-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	206,51	92,62	112,04	0,00	1,85	11
Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-007-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,52	1,68	1,81	0,00	0,03	0,2
39-01-007-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,94	1,77	2,13	0,00	0,04	0,21
39-01-007-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,67	2,53	3,09	0,00	0,05	0,3
39-01-007-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,72	3,03	3,63	0,00	0,06	0,36
39-01-007-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,68	3,45	4,16	0,00	0,07	0,41
39-01-007-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,20	4,21	4,91	0,00	0,08	0,5
39-01-007-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,91	5,05	5,76	0,00	0,10	0,6
39-01-007-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,08	4,55	5,44	0,00	0,09	0,54
39-01-007-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,01	5,39	6,51	0,00	0,11	0,64
39-01-007-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,82	6,23	7,47	0,00	0,12	0,74
39-01-007-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,95	5,89	6,94	0,00	0,12	0,7
39-01-007-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	15,18	6,82	8,22	0,00	0,14	0,81
39-01-007-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	20,55	9,26	11,10	0,00	0,19	1,1
39-01-007-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	16,48	7,58	8,75	0,00	0,15	0,9
39-01-007-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	18,94	8,42	10,35	0,00	0,17	1
39-01-007-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	26,54	11,79	14,51	0,00	0,24	1,4
39-01-007-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	31,99	14,31	17,39	0,00	0,29	1,7
39-01-007-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	18,41	8,42	9,82	0,00	0,17	1
39-01-007-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	22,46	10,10	12,16	0,00	0,20	1,2
39-01-007-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	30,39	13,47	16,65	0,00	0,27	1,6
39-01-007-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	43,34	19,37	23,58	0,00	0,39	2,3
39-01-007-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	26,54	11,79	14,51	0,00	0,24	1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	31,89	14,31	17,29	0,00	0,29	1,7
39-01-007-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	43,34	19,37	23,58	0,00	0,39	2,3
39-01-007-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	56,61	25,26	30,84	0,00	0,51	3
39-01-007-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	67,20	30,31	36,28	0,00	0,61	3,6
39-01-007-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	28,46	12,63	15,58	0,00	0,25	1,5
39-01-007-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	33,60	15,16	18,14	0,00	0,30	1,8
39-01-007-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	46,86	21,05	25,39	0,00	0,42	2,5
39-01-007-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	60,13	26,94	32,65	0,00	0,54	3,2
39-01-007-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	70,73	32,00	38,09	0,00	0,64	3,8
39-01-007-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	84,00	37,89	45,35	0,00	0,76	4,5
39-01-007-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	97,26	43,78	52,60	0,00	0,88	5,2
39-01-007-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	110,53	49,68	59,86	0,00	0,99	5,9
39-01-007-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	127,34	57,26	68,93	0,00	1,15	6,8
39-01-007-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	31,89	14,31	17,29	0,00	0,29	1,7
39-01-007-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	37,13	16,84	19,95	0,00	0,34	2
39-01-007-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	53,93	24,42	29,02	0,00	0,49	2,9
39-01-007-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	67,20	30,31	36,28	0,00	0,61	3,6
39-01-007-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	80,46	36,21	43,53	0,00	0,72	4,3
39-01-007-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	97,26	43,78	52,60	0,00	0,88	5,2
39-01-007-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	110,53	49,68	59,86	0,00	0,99	5,9
39-01-007-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	123,79	55,57	67,11	0,00	1,11	6,6
39-01-007-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	33,60	15,16	18,14	0,00	0,30	1,8
39-01-007-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	39,80	17,68	21,77	0,00	0,35	2,1
39-01-007-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	56,61	25,26	30,84	0,00	0,51	3
39-01-007-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	73,41	32,84	39,91	0,00	0,66	3,9
39-01-007-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	86,66	38,73	47,16	0,00	0,77	4,6
39-01-007-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	103,47	46,31	56,23	0,00	0,93	5,5
39-01-007-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	120,27	53,89	65,30	0,00	1,08	6,4
39-01-007-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	133,54	59,78	72,56	0,00	1,20	7,1
39-01-007-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	46,86	21,05	25,39	0,00	0,42	2,5
39-01-007-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	67,20	30,31	36,28	0,00	0,61	3,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	84,00	37,89	45,35	0,00	0,76	4,5
39-01-007-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	103,47	46,31	56,23	0,00	0,93	5,5
39-01-007-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	120,27	53,89	65,30	0,00	1,08	6,4
39-01-007-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	137,07	61,47	74,37	0,00	1,23	7,3
39-01-007-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	157,39	70,73	85,25	0,00	1,41	8,4
39-01-007-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	53,93	24,42	29,02	0,00	0,49	2,9
39-01-007-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	73,41	32,84	39,91	0,00	0,66	3,9
39-01-007-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	93,73	42,10	50,79	0,00	0,84	5
39-01-007-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	114,06	51,36	61,67	0,00	1,03	6,1
39-01-007-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	133,54	59,78	72,56	0,00	1,20	7,1
39-01-007-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	157,39	70,73	85,25	0,00	1,41	8,4
39-01-007-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	177,73	79,99	96,14	0,00	1,60	9,5
39-01-007-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	206,51	92,62	112,04	0,00	1,85	11
Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-008-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	60,13	26,94	32,65	0,00	0,54	3,2
39-01-008-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	84,00	37,89	45,35	0,00	0,76	4,5
39-01-008-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	106,99	47,99	58,04	0,00	0,96	5,7
39-01-008-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	130,86	58,94	70,74	0,00	1,18	7
39-01-008-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	153,86	69,04	83,44	0,00	1,38	8,2
39-01-008-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	177,73	79,99	96,14	0,00	1,60	9,5
39-01-008-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	203,30	92,62	108,83	0,00	1,85	11
39-01-008-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	238,62	109,46	126,97	0,00	2,19	13
39-01-008-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	70,73	32,00	38,09	0,00	0,64	3,8
39-01-008-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	97,26	43,78	52,60	0,00	0,88	5,2
39-01-008-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	123,79	55,57	67,11	0,00	1,11	6,6
39-01-008-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	150,34	67,36	81,63	0,00	1,35	8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
1	2	3	4	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	8
39-01-008-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	177,73	79,99	96,14	0,00	1,60	9,5
39-01-008-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	205,44	92,62	110,97	0,00	1,85	11
39-01-008-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	227,90	101,04	124,84	0,00	2,02	12
39-01-008-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	260,02	117,88	139,78	0,00	2,36	14
39-01-008-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	84,00	37,89	45,35	0,00	0,76	4,5
39-01-008-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	110,53	49,68	59,86	0,00	0,99	5,9
39-01-008-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	140,59	63,15	76,18	0,00	1,26	7,5
39-01-008-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	170,66	76,62	92,51	0,00	1,53	9,1
39-01-008-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	203,30	92,62	108,83	0,00	1,85	11
39-01-008-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	227,90	101,04	124,84	0,00	2,02	12
39-01-008-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	262,15	117,88	141,91	0,00	2,36	14
39-01-008-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	295,33	134,72	157,92	0,00	2,69	16
39-01-008-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	90,21	40,42	48,98	0,00	0,81	4,8
39-01-008-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	123,79	55,57	67,11	0,00	1,11	6,6
39-01-008-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	160,93	72,41	87,07	0,00	1,45	8,6
39-01-008-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	191,09	84,20	105,21	0,00	1,68	10
39-01-008-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	227,90	101,04	124,84	0,00	2,02	12
39-01-008-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	263,22	117,88	142,98	0,00	2,36	14
39-01-008-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	298,53	134,72	161,12	0,00	2,69	16
39-01-008-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	333,85	151,56	179,26	0,00	3,03	18
39-01-008-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	110,53	49,68	59,86	0,00	0,99	5,9
39-01-008-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	150,34	67,36	81,63	0,00	1,35	8
39-01-008-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	189,27	84,20	103,39	0,00	1,68	10
39-01-008-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	238,62	109,46	126,97	0,00	2,19	13
39-01-008-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	277,14	126,30	148,31	0,00	2,53	15
39-01-008-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	316,72	143,14	170,72	0,00	2,86	17
39-01-008-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	354,17	159,98	190,99	0,00	3,20	19
39-01-008-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	398,03	176,82	217,67	0,00	3,54	21
39-01-008-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	123,79	55,57	67,11	0,00	1,11	6,6
39-01-008-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	170,66	76,62	92,51	0,00	1,53	9,1
39-01-008-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	221,50	101,04	118,44	0,00	2,02	12

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	263,22	117,88	142,98	0,00	2,36	14
39-01-008-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	314,59	143,14	168,59	0,00	2,86	17
39-01-008-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	354,17	159,98	190,99	0,00	3,20	19
39-01-008-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	398,03	176,82	217,67	0,00	3,54	21
39-01-008-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	153,86	69,04	83,44	0,00	1,38	8,2
39-01-008-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	208,64	92,62	114,17	0,00	1,85	11
39-01-008-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	276,08	126,30	147,25	0,00	2,53	15
39-01-008-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	333,85	151,56	179,26	0,00	3,03	18
39-01-008-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	180,40	80,83	97,95	0,00	1,62	9,6
39-01-008-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	246,09	109,46	134,44	0,00	2,19	13
39-01-008-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	205,44	92,62	110,97	0,00	1,85	11
39-01-008-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	281,41	126,30	152,58	0,00	2,53	15
39-01-008-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	238,62	109,46	126,97	0,00	2,19	13
39-01-008-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	319,92	143,14	173,92	0,00	2,86	17
39-01-008-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	257,88	117,88	137,64	0,00	2,36	14
39-01-008-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	354,17	159,98	190,99	0,00	3,20	19
Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-009-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,78	1,26	1,49	0,00	0,03	0,15
39-01-009-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,17	1,43	1,71	0,00	0,03	0,17
39-01-009-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,33	1,94	2,35	0,00	0,04	0,23
39-01-009-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,35	2,53	2,77	0,00	0,05	0,3
39-01-009-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,15	2,78	3,31	0,00	0,06	0,33
39-01-009-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	7,28	3,37	3,84	0,00	0,07	0,4
39-01-009-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,25	3,70	4,48	0,00	0,07	0,44
39-01-009-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	7,88	3,54	4,27	0,00	0,07	0,42
39-01-009-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,30	4,21	5,01	0,00	0,08	0,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,91	5,05	5,76	0,00	0,10	0,6
39-01-009-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,89	4,46	5,34	0,00	0,09	0,53
39-01-009-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	11,62	5,22	6,30	0,00	0,10	0,62
39-01-009-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	15,56	6,99	8,43	0,00	0,14	0,83
39-01-009-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	12,39	5,56	6,72	0,00	0,11	0,66
39-01-009-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	14,98	6,74	8,11	0,00	0,13	0,8
39-01-009-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	20,55	9,26	11,10	0,00	0,19	1,1
39-01-009-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	23,97	10,95	12,80	0,00	0,22	1,3
39-01-009-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	14,55	6,74	7,68	0,00	0,13	0,8
39-01-009-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	17,29	7,75	9,39	0,00	0,15	0,92
39-01-009-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	23,97	10,95	12,80	0,00	0,22	1,3
39-01-009-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	33,39	15,16	17,93	0,00	0,30	1,8
39-01-009-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	20,55	9,26	11,10	0,00	0,19	1,1
39-01-009-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	24,83	10,95	13,66	0,00	0,22	1,3
39-01-009-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	33,39	15,16	17,93	0,00	0,30	1,8
39-01-009-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	44,51	20,21	23,90	0,00	0,40	2,4
39-01-009-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	53,93	24,42	29,02	0,00	0,49	2,9
39-01-009-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	22,25	10,10	11,95	0,00	0,20	1,2
39-01-009-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	26,54	11,79	14,51	0,00	0,24	1,4
39-01-009-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	36,81	16,84	19,63	0,00	0,34	2
39-01-009-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	47,08	21,05	25,61	0,00	0,42	2,5
39-01-009-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	55,65	25,26	29,88	0,00	0,51	3
39-01-009-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	64,20	28,63	35,00	0,00	0,57	3,4
39-01-009-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	75,32	33,68	40,97	0,00	0,67	4
39-01-009-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	84,74	37,89	46,09	0,00	0,76	4,5
39-01-009-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	95,01	42,10	52,07	0,00	0,84	5
39-01-009-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	24,83	10,95	13,66	0,00	0,22	1,3
39-01-009-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	29,96	13,47	16,22	0,00	0,27	1,6
39-01-009-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	42,81	19,37	23,05	0,00	0,39	2,3
39-01-009-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	53,93	24,42	29,02	0,00	0,49	2,9
39-01-009-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	64,20	28,63	35,00	0,00	0,57	3,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	75,32	33,68	40,97	0,00	0,67	4
39-01-009-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	86,45	38,73	46,95	0,00	0,77	4,6
39-01-009-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	97,58	43,78	52,92	0,00	0,88	5,2
39-01-009-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	26,54	11,79	14,51	0,00	0,24	1,4
39-01-009-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	33,39	15,16	17,93	0,00	0,30	1,8
39-01-009-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	44,51	20,21	23,90	0,00	0,40	2,4
39-01-009-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	57,35	25,26	31,58	0,00	0,51	3
39-01-009-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	69,33	31,15	37,56	0,00	0,62	3,7
39-01-009-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	82,18	37,05	44,39	0,00	0,74	4,4
39-01-009-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	94,16	42,10	51,22	0,00	0,84	5
39-01-009-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	106,99	47,99	58,04	0,00	0,96	5,7
39-01-009-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	37,67	16,84	20,49	0,00	0,34	2
39-01-009-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	52,22	23,58	28,17	0,00	0,47	2,8
39-01-009-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	67,62	30,31	36,70	0,00	0,61	3,6
39-01-009-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	82,18	37,05	44,39	0,00	0,74	4,4
39-01-009-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	95,87	42,94	52,07	0,00	0,86	5,1
39-01-009-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	108,72	48,84	58,90	0,00	0,98	5,8
39-01-009-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	123,26	55,57	66,58	0,00	1,11	6,6
39-01-009-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	44,51	20,21	23,90	0,00	0,40	2,4
39-01-009-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	58,20	26,10	31,58	0,00	0,52	3,1
39-01-009-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	75,32	33,68	40,97	0,00	0,67	4
39-01-009-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	91,60	41,26	49,51	0,00	0,83	4,9
39-01-009-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	105,28	47,15	57,19	0,00	0,94	5,6
39-01-009-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	123,26	55,57	66,58	0,00	1,11	6,6
39-01-009-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	140,38	63,15	75,97	0,00	1,26	7,5
39-01-009-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	165,21	74,10	89,63	0,00	1,48	8,8
Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Защитка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-010-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	48,79	21,89	26,46	0,00	0,44	2,6
39-01-010-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	65,91	29,47	35,85	0,00	0,59	3,5
39-01-010-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	86,45	38,73	46,95	0,00	0,77	4,6
39-01-010-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	103,58	46,31	56,34	0,00	0,93	5,5
39-01-010-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	121,55	54,73	65,73	0,00	1,09	6,5
39-01-010-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	138,68	62,31	75,12	0,00	1,25	7,4
39-01-010-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	157,50	70,73	85,36	0,00	1,41	8,4
39-01-010-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	184,04	84,20	98,16	0,00	1,68	10
39-01-010-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	58,20	26,10	31,58	0,00	0,52	3,1
39-01-010-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	77,04	34,52	41,83	0,00	0,69	4,1
39-01-010-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	99,30	44,63	53,78	0,00	0,89	5,3
39-01-010-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	121,55	54,73	65,73	0,00	1,09	6,5
39-01-010-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	140,38	63,15	75,97	0,00	1,26	7,5
39-01-010-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	157,50	70,73	85,36	0,00	1,41	8,4
39-01-010-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	181,46	81,67	98,16	0,00	1,63	9,7
39-01-010-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	205,44	92,62	110,97	0,00	1,85	11
39-01-010-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	67,62	30,31	36,70	0,00	0,61	3,6
39-01-010-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	88,16	39,57	47,80	0,00	0,79	4,7
39-01-010-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	113,85	51,36	61,46	0,00	1,03	6,1
39-01-010-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	136,96	61,47	74,26	0,00	1,23	7,3
39-01-010-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	157,50	70,73	85,36	0,00	1,41	8,4
39-01-010-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	181,46	81,67	98,16	0,00	1,63	9,7
39-01-010-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	205,44	92,62	110,97	0,00	1,85	11
39-01-010-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	228,54	102,72	123,77	0,00	2,05	12,2
39-01-010-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	74,47	33,68	40,12	0,00	0,67	4
39-01-010-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	99,30	44,63	53,78	0,00	0,89	5,3
39-01-010-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	133,54	59,78	72,56	0,00	1,20	7,1
39-01-010-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	155,80	69,89	84,51	0,00	1,40	8,3
39-01-010-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	181,46	81,67	98,16	0,00	1,63	9,7

ТЕРМ-2001. Костромская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	205,44	92,62	110,97	0,00	1,85	11
39-01-010-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	239,69	109,46	128,04	0,00	2,19	13
39-01-010-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	299,59	134,72	162,18	0,00	2,69	16
39-01-010-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	89,89	40,42	48,66	0,00	0,81	4,8
39-01-010-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	119,84	53,89	64,87	0,00	1,08	6,4
39-01-010-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	153,22	69,04	82,80	0,00	1,38	8,2
39-01-010-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	189,17	85,04	102,43	0,00	1,70	10,1
39-01-010-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	212,29	95,15	115,24	0,00	1,90	11,3
39-01-010-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	243,96	109,46	132,31	0,00	2,19	13
39-01-010-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	275,63	123,77	149,38	0,00	2,48	14,7
39-01-010-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	316,72	143,14	170,72	0,00	2,86	17
39-01-010-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	101,01	45,47	54,63	0,00	0,91	5,4
39-01-010-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	135,24	60,62	73,41	0,00	1,21	7,2
39-01-010-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	172,91	77,46	93,90	0,00	1,55	9,2
39-01-010-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	212,29	95,15	115,24	0,00	1,90	11,3
39-01-010-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	243,96	109,46	132,31	0,00	2,19	13
39-01-010-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	275,63	123,77	149,38	0,00	2,48	14,7
39-01-010-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	316,72	143,14	170,72	0,00	2,86	17
39-01-010-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	125,83	56,41	68,29	0,00	1,13	6,7
39-01-010-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	165,21	74,10	89,63	0,00	1,48	8,8
39-01-010-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	220,85	99,36	119,50	0,00	1,99	11,8
39-01-010-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	267,93	120,41	145,11	0,00	2,41	14,3
39-01-010-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	146,37	65,68	79,38	0,00	1,31	7,8
39-01-010-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	196,88	88,41	106,70	0,00	1,77	10,5
39-01-010-54	1620 мм, толщина стенки до 10	165,21	74,10	89,63	0,00	1,48	8,8
39-01-010-55	1620 мм, толщина стенки до 20	222,56	101,04	119,50	0,00	2,02	12
39-01-010-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	189,17	85,04	102,43	0,00	1,70	10,1
39-01-010-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	251,67	112,83	136,58	0,00	2,26	13,4
39-01-010-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	205,44	92,62	110,97	0,00	1,85	11
39-01-010-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	275,63	123,77	149,38	0,00	2,48	14,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-011-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,52	1,68	1,81	0,00	0,03	0,2
39-01-011-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,94	1,77	2,13	0,00	0,04	0,21
39-01-011-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,57	2,53	2,99	0,00	0,05	0,3
39-01-011-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,53	2,95	3,52	0,00	0,06	0,35
39-01-011-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,68	3,45	4,16	0,00	0,07	0,41
39-01-011-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,09	4,21	4,80	0,00	0,08	0,5
39-01-011-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,27	4,63	5,55	0,00	0,09	0,55
39-01-011-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,89	4,46	5,34	0,00	0,09	0,53
39-01-011-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	11,62	5,22	6,30	0,00	0,10	0,62
39-01-011-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,16	5,89	7,15	0,00	0,12	0,7
39-01-011-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,20	5,47	6,62	0,00	0,11	0,65
39-01-011-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,77	6,74	7,90	0,00	0,13	0,8
39-01-011-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	19,15	8,42	10,56	0,00	0,17	1
39-01-011-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	15,56	6,99	8,43	0,00	0,14	0,83
39-01-011-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	18,73	8,42	10,14	0,00	0,17	1
39-01-011-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	25,90	11,79	13,87	0,00	0,24	1,4
39-01-011-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	29,75	13,47	16,01	0,00	0,27	1,6
39-01-011-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	17,76	8,00	9,60	0,00	0,16	0,95
39-01-011-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	22,04	10,10	11,74	0,00	0,20	1,2
39-01-011-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	29,75	13,47	16,01	0,00	0,27	1,6
39-01-011-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	41,30	18,52	22,41	0,00	0,37	2,2
39-01-011-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	25,90	11,79	13,87	0,00	0,24	1,4
39-01-011-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	31,67	14,31	17,07	0,00	0,29	1,7
39-01-011-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	41,30	18,52	22,41	0,00	0,37	2,2
39-01-011-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	54,79	24,42	29,88	0,00	0,49	2,9

ТЕРМ-2001. Костромская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
1	2	3	4	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	8
39-01-011-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	67,20	30,31	36,28	0,00	0,61	3,6
39-01-011-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	27,82	12,63	14,94	0,00	0,25	1,5
39-01-011-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	33,60	15,16	18,14	0,00	0,30	1,8
39-01-011-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	45,15	20,21	24,54	0,00	0,40	2,4
39-01-011-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	59,49	26,94	32,01	0,00	0,54	3,2
39-01-011-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	69,12	31,15	37,35	0,00	0,62	3,7
39-01-011-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	80,68	36,21	43,75	0,00	0,72	4,3
39-01-011-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	94,16	42,10	51,22	0,00	0,84	5
39-01-011-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	106,57	47,99	57,62	0,00	0,96	5,7
39-01-011-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	120,06	53,89	65,09	0,00	1,08	6,4
39-01-011-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	31,67	14,31	17,07	0,00	0,29	1,7
39-01-011-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	37,45	16,84	20,27	0,00	0,34	2
39-01-011-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	52,86	23,58	28,81	0,00	0,47	2,8
39-01-011-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	67,20	30,31	36,28	0,00	0,61	3,6
39-01-011-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	80,68	36,21	43,75	0,00	0,72	4,3
39-01-011-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	94,16	42,10	51,22	0,00	0,84	5
39-01-011-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	108,51	48,84	58,69	0,00	0,98	5,8
39-01-011-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	121,97	54,73	66,15	0,00	1,09	6,5
39-01-011-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	33,60	15,16	18,14	0,00	0,30	1,8
39-01-011-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	41,30	18,52	22,41	0,00	0,37	2,2
39-01-011-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	55,65	25,26	29,88	0,00	0,51	3
39-01-011-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	72,98	32,84	39,48	0,00	0,66	3,9
39-01-011-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	86,45	38,73	46,95	0,00	0,77	4,6
39-01-011-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	102,72	46,31	55,48	0,00	0,93	5,5
39-01-011-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	118,13	53,05	64,02	0,00	1,06	6,3
39-01-011-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	134,39	60,62	72,56	0,00	1,21	7,2
39-01-011-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	47,08	21,05	25,61	0,00	0,42	2,5
39-01-011-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	65,27	29,47	35,21	0,00	0,59	3,5
39-01-011-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	84,53	37,89	45,88	0,00	0,76	4,5
39-01-011-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	102,72	46,31	55,48	0,00	0,93	5,5
39-01-011-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	120,06	53,89	65,09	0,00	1,08	6,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	136,32	61,47	73,62	0,00	1,23	7,3
39-01-011-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	153,65	69,04	83,23	0,00	1,38	8,2
39-01-011-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	55,65	25,26	29,88	0,00	0,51	3
39-01-011-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	72,98	32,84	39,48	0,00	0,66	3,9
39-01-011-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	94,16	42,10	51,22	0,00	0,84	5
39-01-011-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	114,28	51,36	61,89	0,00	1,03	6,1
39-01-011-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	131,61	58,94	71,49	0,00	1,18	7
39-01-011-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	153,65	69,04	83,23	0,00	1,38	8,2
39-01-011-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	175,69	79,15	94,96	0,00	1,58	9,4
39-01-011-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	206,51	92,62	112,04	0,00	1,85	11
Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-012-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	61,43	27,79	33,08	0,00	0,56	3,3
39-01-012-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	82,60	37,05	44,81	0,00	0,74	4,4
39-01-012-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	108,51	48,84	58,69	0,00	0,98	5,8
39-01-012-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	130,54	58,94	70,42	0,00	1,18	7
39-01-012-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	151,72	68,20	82,16	0,00	1,36	8,1
39-01-012-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	172,91	77,46	93,90	0,00	1,55	9,2
39-01-012-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	196,88	88,41	106,70	0,00	1,77	10,5
39-01-012-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	226,63	101,88	122,71	0,00	2,04	12,1
39-01-012-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	73,83	33,68	39,48	0,00	0,67	4
39-01-012-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	96,94	43,78	52,28	0,00	0,88	5,2
39-01-012-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	123,90	55,57	67,22	0,00	1,11	6,6
39-01-012-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	151,72	68,20	82,16	0,00	1,36	8,1
39-01-012-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	175,69	79,15	94,96	0,00	1,58	9,4
39-01-012-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	196,88	88,41	106,70	0,00	1,77	10,5
39-01-012-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	226,63	101,88	122,71	0,00	2,04	12,1

ТЕРМ-2001. Костромская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	258,95	117,88	138,71	0,00	2,36	14
39-01-012-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	84,53	37,89	45,88	0,00	0,76	4,5
39-01-012-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	110,42	49,68	59,75	0,00	0,99	5,9
39-01-012-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	142,09	63,99	76,82	0,00	1,28	7,6
39-01-012-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	170,98	76,62	92,83	0,00	1,53	9,1
39-01-012-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	196,88	88,41	106,70	0,00	1,77	10,5
39-01-012-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	226,63	101,88	122,71	0,00	2,04	12,1
39-01-012-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	256,37	115,35	138,71	0,00	2,31	13,7
39-01-012-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	285,26	127,98	154,72	0,00	2,56	15,2
39-01-012-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	93,09	42,10	50,15	0,00	0,84	5
39-01-012-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	123,90	55,57	67,22	0,00	1,11	6,6
39-01-012-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	168,00	75,78	90,70	0,00	1,52	9
39-01-012-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	194,95	87,57	105,63	0,00	1,75	10,4
39-01-012-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	226,63	101,88	122,71	0,00	2,04	12,1
39-01-012-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	258,95	117,88	138,71	0,00	2,36	14
39-01-012-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	297,46	134,72	160,05	0,00	2,69	16
39-01-012-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	324,64	145,67	176,06	0,00	2,91	17,3
39-01-012-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	112,35	50,52	60,82	0,00	1,01	6
39-01-012-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	149,80	67,36	81,09	0,00	1,35	8
39-01-012-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	191,10	85,88	103,50	0,00	1,72	10,2
39-01-012-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	239,69	109,46	128,04	0,00	2,19	13
39-01-012-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	266,00	119,56	144,05	0,00	2,39	14,2
39-01-012-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	305,38	137,25	165,39	0,00	2,74	16,3
39-01-012-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	344,76	154,93	186,73	0,00	3,10	18,4
39-01-012-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	393,76	176,82	213,40	0,00	3,54	21
39-01-012-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	125,83	56,41	68,29	0,00	1,13	6,7
39-01-012-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	169,06	75,78	91,76	0,00	1,52	9
39-01-012-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	220,43	101,04	117,37	0,00	2,02	12
39-01-012-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	266,00	119,56	144,05	0,00	2,39	14,2
39-01-012-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	305,38	137,25	165,39	0,00	2,74	16,3
39-01-012-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	344,76	154,93	186,73	0,00	3,10	18,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	393,76	176,82	213,40	0,00	3,54	21
39-01-012-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	157,50	70,73	85,36	0,00	1,41	8,4
39-01-012-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	206,51	92,62	112,04	0,00	1,85	11
39-01-012-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	278,21	126,30	149,38	0,00	2,53	15
39-01-012-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	335,98	151,56	181,39	0,00	3,03	18
39-01-012-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	185,11	84,20	99,23	0,00	1,68	10
39-01-012-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	245,03	109,46	133,38	0,00	2,19	13
39-01-012-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	206,51	92,62	112,04	0,00	1,85	11
39-01-012-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	278,21	126,30	149,38	0,00	2,53	15
39-01-012-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	239,69	109,46	128,04	0,00	2,19	13
39-01-012-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	316,72	143,14	170,72	0,00	2,86	17
39-01-012-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	258,95	117,88	138,71	0,00	2,36	14
39-01-012-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	344,76	154,93	186,73	0,00	3,10	18,4
Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-013-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,09	2,27	2,77	0,00	0,05	0,27
39-01-013-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,94	2,69	3,20	0,00	0,05	0,32
39-01-013-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,25	3,70	4,48	0,00	0,07	0,44
39-01-013-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,89	4,46	5,34	0,00	0,09	0,53
39-01-013-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	11,62	5,22	6,30	0,00	0,10	0,62
39-01-013-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,36	5,98	7,26	0,00	0,12	0,71
39-01-013-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	15,36	6,90	8,32	0,00	0,14	0,82
39-01-013-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	14,87	6,74	8,00	0,00	0,13	0,8
39-01-013-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	17,57	7,91	9,50	0,00	0,16	0,94
39-01-013-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	20,23	9,26	10,78	0,00	0,19	1,1
39-01-013-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	18,51	8,42	9,92	0,00	0,17	1
39-01-013-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	22,14	10,10	11,84	0,00	0,20	1,2

ТЕРМ-2001. Костромская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	29,64	13,47	15,90	0,00	0,27	1,6
39-01-013-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	23,87	10,95	12,70	0,00	0,22	1,3
39-01-013-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	28,14	12,63	15,26	0,00	0,25	1,5
39-01-013-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	38,84	17,68	20,81	0,00	0,35	2,1
39-01-013-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	44,62	20,21	24,01	0,00	0,40	2,4
39-01-013-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	26,43	11,79	14,40	0,00	0,24	1,4
39-01-013-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	32,21	14,31	17,61	0,00	0,29	1,7
39-01-013-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	44,62	20,21	24,01	0,00	0,40	2,4
39-01-013-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	61,96	27,79	33,61	0,00	0,56	3,3
39-01-013-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	38,84	17,68	20,81	0,00	0,35	2,1
39-01-013-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	47,08	21,05	25,61	0,00	0,42	2,5
39-01-013-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	61,96	27,79	33,61	0,00	0,56	3,3
39-01-013-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	82,60	37,05	44,81	0,00	0,74	4,4
39-01-013-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	100,80	45,47	54,42	0,00	0,91	5,4
39-01-013-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	41,30	18,52	22,41	0,00	0,37	2,2
39-01-013-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	50,39	22,73	27,21	0,00	0,45	2,7
39-01-013-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	67,73	30,31	36,81	0,00	0,61	3,6
39-01-013-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	88,38	39,57	48,02	0,00	0,79	4,7
39-01-013-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	103,26	46,31	56,02	0,00	0,93	5,5
39-01-013-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	121,44	54,73	65,62	0,00	1,09	6,5
39-01-013-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	142,09	63,99	76,82	0,00	1,28	7,6
39-01-013-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	159,43	71,57	86,43	0,00	1,43	8,5
39-01-013-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	180,08	80,83	97,63	0,00	1,62	9,6
39-01-013-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	47,08	21,05	25,61	0,00	0,42	2,5
39-01-013-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	56,18	25,26	30,41	0,00	0,51	3
39-01-013-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	80,14	36,21	43,21	0,00	0,72	4,3
39-01-013-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	100,80	45,47	54,42	0,00	0,91	5,4
39-01-013-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	121,44	54,73	65,62	0,00	1,09	6,5
39-01-013-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	142,09	63,99	76,82	0,00	1,28	7,6
39-01-013-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	162,75	73,25	88,03	0,00	1,47	8,7
39-01-013-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	183,40	82,52	99,23	0,00	1,65	9,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	50,39	22,73	27,21	0,00	0,45	2,7
39-01-013-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	61,96	27,79	33,61	0,00	0,56	3,3
39-01-013-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	82,60	37,05	44,81	0,00	0,74	4,4
39-01-013-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	109,04	48,84	59,22	0,00	0,98	5,8
39-01-013-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	130,54	58,94	70,42	0,00	1,18	7
39-01-013-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	153,65	69,04	83,23	0,00	1,38	8,2
39-01-013-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	177,62	79,99	96,03	0,00	1,60	9,5
39-01-013-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	203,30	92,62	108,83	0,00	1,85	11
39-01-013-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	71,05	32,00	38,41	0,00	0,64	3,8
39-01-013-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	97,48	43,78	52,82	0,00	0,88	5,2
39-01-013-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	127,23	57,26	68,82	0,00	1,15	6,8
39-01-013-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	153,65	69,04	83,23	0,00	1,38	8,2
39-01-013-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	180,08	80,83	97,63	0,00	1,62	9,6
39-01-013-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	205,44	92,62	110,97	0,00	1,85	11
39-01-013-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	230,48	103,57	124,84	0,00	2,07	12,3
39-01-013-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	82,60	37,05	44,81	0,00	0,74	4,4
39-01-013-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	109,04	48,84	59,22	0,00	0,98	5,8
39-01-013-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	142,09	63,99	76,82	0,00	1,28	7,6
39-01-013-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	171,84	77,46	92,83	0,00	1,55	9,2
39-01-013-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	202,24	92,62	107,77	0,00	1,85	11
39-01-013-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	230,48	103,57	124,84	0,00	2,07	12,3
39-01-013-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	263,22	117,88	142,98	0,00	2,36	14
39-01-013-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	314,59	143,14	168,59	0,00	2,86	17
Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-014-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	92,56	42,10	49,62	0,00	0,84	5
39-01-014-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	123,90	55,57	67,22	0,00	1,11	6,6

ТЕРМ-2001. Костромская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
1	2	3	4	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	7	8
39-01-014-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	162,75	73,25	88,03	0,00	1,47	8,7
39-01-014-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	194,95	87,57	105,63	0,00	1,75	10,4
39-01-014-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	227,69	101,88	123,77	0,00	2,04	12,1
39-01-014-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	261,08	117,88	140,84	0,00	2,36	14
39-01-014-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	297,46	134,72	160,05	0,00	2,69	16
39-01-014-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	340,04	152,40	184,59	0,00	3,05	18,1
39-01-014-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	109,04	48,84	59,22	0,00	0,98	5,8
39-01-014-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	144,55	64,83	78,42	0,00	1,30	7,7
39-01-014-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	186,71	84,20	100,83	0,00	1,68	10
39-01-014-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	227,69	101,88	123,77	0,00	2,04	12,1
39-01-014-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	263,22	117,88	142,98	0,00	2,36	14
39-01-014-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	297,46	134,72	160,05	0,00	2,69	16
39-01-014-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	340,04	152,40	184,59	0,00	3,05	18,1
39-01-014-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	384,13	172,61	208,07	0,00	3,45	20,5
39-01-014-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	127,23	57,26	68,82	0,00	1,15	6,8
39-01-014-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	165,21	74,10	89,63	0,00	1,48	8,8
39-01-014-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	212,29	95,15	115,24	0,00	1,90	11,3
39-01-014-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	260,02	117,88	139,78	0,00	2,36	14
39-01-014-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	297,46	134,72	160,05	0,00	2,69	16
39-01-014-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	340,04	152,40	184,59	0,00	3,05	18,1
39-01-014-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	384,13	172,61	208,07	0,00	3,45	20,5
39-01-014-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	430,14	193,66	232,61	0,00	3,87	23
39-01-014-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	138,78	62,31	75,22	0,00	1,25	7,4
39-01-014-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	186,71	84,20	100,83	0,00	1,68	10
39-01-014-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	251,67	112,83	136,58	0,00	2,26	13,4
39-01-014-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	296,39	134,72	158,98	0,00	2,69	16
39-01-014-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	340,04	152,40	184,59	0,00	3,05	18,1
39-01-014-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	384,13	172,61	208,07	0,00	3,45	20,5
39-01-014-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	446,20	202,08	240,08	0,00	4,04	24
39-01-014-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	487,92	218,92	264,62	0,00	4,38	26
39-01-014-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	168,53	75,78	91,23	0,00	1,52	9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	224,70	101,04	121,64	0,00	2,02	12
39-01-014-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	287,19	128,83	155,78	0,00	2,58	15,3
39-01-014-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	355,24	159,98	192,06	0,00	3,20	19
39-01-014-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	396,96	176,82	216,60	0,00	3,54	21
39-01-014-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	454,73	202,08	248,61	0,00	4,04	24
39-01-014-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	521,10	235,76	280,62	0,00	4,72	28
39-01-014-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	594,93	269,44	320,10	0,00	5,39	32
39-01-014-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	188,31	84,20	102,43	0,00	1,68	10
39-01-014-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	257,88	117,88	137,64	0,00	2,36	14
39-01-014-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	322,06	143,14	176,06	0,00	2,86	17
39-01-014-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	405,54	185,24	216,60	0,00	3,70	22
39-01-014-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	454,73	202,08	248,61	0,00	4,04	24
39-01-014-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	521,10	235,76	280,62	0,00	4,72	28
39-01-014-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	594,93	269,44	320,10	0,00	5,39	32
39-01-014-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	239,69	109,46	128,04	0,00	2,19	13
39-01-014-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	314,59	143,14	168,59	0,00	2,86	17
39-01-014-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	413,01	185,24	224,07	0,00	3,70	22
39-01-014-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	503,98	227,34	272,09	0,00	4,55	27
39-01-014-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	278,21	126,30	149,38	0,00	2,53	15
39-01-014-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	372,37	168,40	200,60	0,00	3,37	20
39-01-014-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	314,59	143,14	168,59	0,00	2,86	17
39-01-014-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	413,01	185,24	224,07	0,00	3,70	22
39-01-014-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	355,24	159,98	192,06	0,00	3,20	19
39-01-014-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	470,79	210,50	256,08	0,00	4,21	25
39-01-014-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	384,13	172,61	208,07	0,00	3,45	20,5
39-01-014-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	521,10	235,76	280,62	0,00	4,72	28
Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Защитка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-015-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,20	1,01	1,17	0,00	0,02	0,12
39-01-015-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,39	1,09	1,28	0,00	0,02	0,13
39-01-015-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,63	1,68	1,92	0,00	0,03	0,2
39-01-015-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,33	1,94	2,35	0,00	0,04	0,23
39-01-015-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,71	2,11	2,56	0,00	0,04	0,25
39-01-015-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,75	2,61	3,09	0,00	0,05	0,31
39-01-015-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,33	2,86	3,41	0,00	0,06	0,34
39-01-015-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,49	3,37	4,05	0,00	0,07	0,4
39-01-015-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	7,88	3,54	4,27	0,00	0,07	0,42
39-01-015-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	4,21	5,01	0,00	0,08	0,5
39-01-015-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,78	5,73	6,94	0,00	0,11	0,68
39-01-015-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,08	4,55	5,44	0,00	0,09	0,54
39-01-015-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	11,81	5,30	6,40	0,00	0,11	0,63
39-01-015-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	16,69	7,58	8,96	0,00	0,15	0,9
39-01-015-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	11,23	5,05	6,08	0,00	0,10	0,6
39-01-015-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	13,82	6,23	7,47	0,00	0,12	0,74
39-01-015-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	19,05	8,42	10,46	0,00	0,17	1
39-01-015-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	16,69	7,58	8,96	0,00	0,15	0,9
39-01-015-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	20,65	9,26	11,20	0,00	0,19	1,1
39-01-015-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	27,82	12,63	14,94	0,00	0,25	1,5
39-01-015-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	17,95	8,08	9,71	0,00	0,16	0,96
39-01-015-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	20,65	9,26	11,20	0,00	0,19	1,1
39-01-015-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	28,56	12,63	15,68	0,00	0,25	1,5
39-01-015-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	37,35	16,84	20,17	0,00	0,34	2
39-01-015-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	44,51	20,21	23,90	0,00	0,40	2,4
39-01-015-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	20,65	9,26	11,20	0,00	0,19	1,1
39-01-015-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	24,61	10,95	13,44	0,00	0,22	1,3
39-01-015-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	33,39	15,16	17,93	0,00	0,30	1,8
39-01-015-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	42,91	19,37	23,15	0,00	0,39	2,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
1	2	3	4	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	8
39-01-015-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	52,43	23,58	28,38	0,00	0,47	2,8
39-01-015-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	20,65	9,26	11,20	0,00	0,19	1,1
39-01-015-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	24,61	10,95	13,44	0,00	0,22	1,3
39-01-015-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	35,74	16,00	19,42	0,00	0,32	1,9
39-01-015-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	45,26	20,21	24,65	0,00	0,40	2,4
39-01-015-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	54,04	24,42	29,13	0,00	0,49	2,9
39-01-015-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	28,56	12,63	15,68	0,00	0,25	1,5
39-01-015-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	41,30	18,52	22,41	0,00	0,37	2,2
39-01-015-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	52,43	23,58	28,38	0,00	0,47	2,8
39-01-015-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	65,16	29,47	35,10	0,00	0,59	3,5
39-01-015-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	33,39	15,16	17,93	0,00	0,30	1,8
39-01-015-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	45,26	20,21	24,65	0,00	0,40	2,4
39-01-015-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	57,99	26,10	31,37	0,00	0,52	3,1
39-01-015-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	70,73	32,00	38,09	0,00	0,64	3,8
39-01-015-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	37,35	16,84	20,17	0,00	0,34	2
39-01-015-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	52,43	23,58	28,38	0,00	0,47	2,8
39-01-015-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	65,91	29,47	35,85	0,00	0,59	3,5
39-01-015-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	81,00	36,21	44,07	0,00	0,72	4,3
39-01-015-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	44,51	20,21	23,90	0,00	0,40	2,4
39-01-015-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	60,34	26,94	32,86	0,00	0,54	3,2
39-01-015-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	75,43	33,68	41,08	0,00	0,67	4
39-01-015-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	93,73	42,10	50,79	0,00	0,84	5
39-01-015-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	52,43	23,58	28,38	0,00	0,47	2,8
39-01-015-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	69,12	31,15	37,35	0,00	0,62	3,7
39-01-015-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	86,55	38,73	47,05	0,00	0,77	4,6
39-01-015-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	106,46	47,99	57,51	0,00	0,96	5,7
39-01-015-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	56,39	25,26	30,62	0,00	0,51	3
39-01-015-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	69,12	31,15	37,35	0,00	0,62	3,7
39-01-015-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	77,04	34,52	41,83	0,00	0,69	4,1
39-01-015-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	95,34	42,94	51,54	0,00	0,86	5,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-016-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,98	1,35	1,60	0,00	0,03	0,16
39-01-016-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,36	1,52	1,81	0,00	0,03	0,18
39-01-016-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,09	2,27	2,77	0,00	0,05	0,27
39-01-016-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,15	2,78	3,31	0,00	0,06	0,33
39-01-016-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,72	3,03	3,63	0,00	0,06	0,36
39-01-016-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,06	3,62	4,37	0,00	0,07	0,43
39-01-016-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,84	3,96	4,80	0,00	0,08	0,47
39-01-016-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,66	4,80	5,76	0,00	0,10	0,57
39-01-016-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	11,23	5,05	6,08	0,00	0,10	0,6
39-01-016-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,16	5,89	7,15	0,00	0,12	0,7
39-01-016-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	18,34	8,25	9,92	0,00	0,17	0,98
39-01-016-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	14,40	6,48	7,79	0,00	0,13	0,77
39-01-016-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	15,36	6,06	9,18	0,00	0,12	0,72
39-01-016-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	23,97	10,95	12,80	0,00	0,22	1,3
39-01-016-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	16,13	7,24	8,75	0,00	0,14	0,86
39-01-016-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	20,12	9,26	10,67	0,00	0,19	1,1
39-01-016-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	27,82	12,63	14,94	0,00	0,25	1,5
39-01-016-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	23,97	10,95	12,80	0,00	0,22	1,3
39-01-016-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	29,75	13,47	16,01	0,00	0,27	1,6
39-01-016-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	39,37	17,68	21,34	0,00	0,35	2,1
39-01-016-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	25,90	11,79	13,87	0,00	0,24	1,4
39-01-016-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	29,75	13,47	16,01	0,00	0,27	1,6
39-01-016-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	41,30	18,52	22,41	0,00	0,37	2,2
39-01-016-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	52,86	23,58	28,81	0,00	0,47	2,8
39-01-016-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	63,34	28,63	34,14	0,00	0,57	3,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
1	2	3	4	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	7	8
39-01-016-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	29,75	13,47	16,01	0,00	0,27	1,6
39-01-016-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	35,53	16,00	19,21	0,00	0,32	1,9
39-01-016-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	47,08	21,05	25,61	0,00	0,42	2,5
39-01-016-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	61,43	27,79	33,08	0,00	0,56	3,3
39-01-016-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	74,90	33,68	40,55	0,00	0,67	4
39-01-016-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	29,75	13,47	16,01	0,00	0,27	1,6
39-01-016-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	35,53	16,00	19,21	0,00	0,32	1,9
39-01-016-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	50,92	22,73	27,74	0,00	0,45	2,7
39-01-016-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	65,27	29,47	35,21	0,00	0,59	3,5
39-01-016-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	76,82	34,52	41,61	0,00	0,69	4,1
39-01-016-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	41,30	18,52	22,41	0,00	0,37	2,2
39-01-016-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	59,49	26,94	32,01	0,00	0,54	3,2
39-01-016-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	74,90	33,68	40,55	0,00	0,67	4
39-01-016-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	93,09	42,10	50,15	0,00	0,84	5
39-01-016-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	47,08	21,05	25,61	0,00	0,42	2,5
39-01-016-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	65,27	29,47	35,21	0,00	0,59	3,5
39-01-016-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	82,60	37,05	44,81	0,00	0,74	4,4
39-01-016-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	100,80	45,47	54,42	0,00	0,91	5,4
39-01-016-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	52,86	23,58	28,81	0,00	0,47	2,8
39-01-016-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	74,90	33,68	40,55	0,00	0,67	4
39-01-016-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	94,16	42,10	51,22	0,00	0,84	5
39-01-016-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	116,19	52,20	62,95	0,00	1,04	6,2
39-01-016-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	63,34	28,63	34,14	0,00	0,57	3,4
39-01-016-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	86,45	38,73	46,95	0,00	0,77	4,6
39-01-016-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	108,51	48,84	58,69	0,00	0,98	5,8
39-01-016-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	133,54	59,78	72,56	0,00	1,20	7,1
39-01-016-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	74,90	33,68	40,55	0,00	0,67	4
39-01-016-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	98,87	44,63	53,35	0,00	0,89	5,3
39-01-016-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	123,90	55,57	67,22	0,00	1,11	6,6
39-01-016-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	151,72	68,20	82,16	0,00	1,36	8,1
39-01-016-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	80,68	36,21	43,75	0,00	0,72	4,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	98,87	44,63	53,35	0,00	0,89	5,3
39-01-016-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	111,28	50,52	59,75	0,00	1,01	6
39-01-016-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	136,32	61,47	73,62	0,00	1,23	7,3
Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-017-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,09	2,27	2,77	0,00	0,05	0,27
39-01-017-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,75	2,61	3,09	0,00	0,05	0,31
39-01-017-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,64	3,87	4,69	0,00	0,08	0,46
39-01-017-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,47	4,72	5,66	0,00	0,09	0,56
39-01-017-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	11,43	5,14	6,19	0,00	0,10	0,61
39-01-017-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,82	6,23	7,47	0,00	0,12	0,74
39-01-017-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,18	6,82	8,22	0,00	0,14	0,81
39-01-017-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	18,15	8,17	9,82	0,00	0,16	0,97
39-01-017-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	18,94	8,42	10,35	0,00	0,17	1
39-01-017-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	22,46	10,10	12,16	0,00	0,20	1,2
39-01-017-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	31,46	14,31	16,86	0,00	0,29	1,7
39-01-017-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	24,40	10,95	13,23	0,00	0,22	1,3
39-01-017-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	28,46	12,63	15,58	0,00	0,25	1,5
39-01-017-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	39,80	17,68	21,77	0,00	0,35	2,1
39-01-017-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	27,71	12,63	14,83	0,00	0,25	1,5
39-01-017-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	33,60	15,16	18,14	0,00	0,30	1,8
39-01-017-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	46,86	21,05	25,39	0,00	0,42	2,5
39-01-017-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	39,80	17,68	21,77	0,00	0,35	2,1
39-01-017-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	50,39	22,73	27,21	0,00	0,45	2,7
39-01-017-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	67,20	30,31	36,28	0,00	0,61	3,6
39-01-017-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	43,34	19,37	23,58	0,00	0,39	2,3
39-01-017-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	50,39	22,73	27,21	0,00	0,45	2,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	70,73	32,00	38,09	0,00	0,64	3,8
39-01-017-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	90,21	40,42	48,98	0,00	0,81	4,8
39-01-017-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	106,99	47,99	58,04	0,00	0,96	5,7
39-01-017-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	50,39	22,73	27,21	0,00	0,45	2,7
39-01-017-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	60,13	26,94	32,65	0,00	0,54	3,2
39-01-017-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	80,46	36,21	43,53	0,00	0,72	4,3
39-01-017-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	103,47	46,31	56,23	0,00	0,93	5,5
39-01-017-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	127,34	57,26	68,93	0,00	1,15	6,8
39-01-017-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	50,39	22,73	27,21	0,00	0,45	2,7
39-01-017-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	60,13	26,94	32,65	0,00	0,54	3,2
39-01-017-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	86,66	38,73	47,16	0,00	0,77	4,6
39-01-017-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	110,53	49,68	59,86	0,00	0,99	5,9
39-01-017-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	130,86	58,94	70,74	0,00	1,18	7
39-01-017-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	70,73	32,00	38,09	0,00	0,64	3,8
39-01-017-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	100,80	45,47	54,42	0,00	0,91	5,4
39-01-017-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	127,34	57,26	68,93	0,00	1,15	6,8
39-01-017-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	157,39	70,73	85,25	0,00	1,41	8,4
39-01-017-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	80,46	36,21	43,53	0,00	0,72	4,3
39-01-017-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	110,53	49,68	59,86	0,00	0,99	5,9
39-01-017-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	140,59	63,15	76,18	0,00	1,26	7,5
39-01-017-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	170,66	76,62	92,51	0,00	1,53	9,1
39-01-017-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	90,21	40,42	48,98	0,00	0,81	4,8
39-01-017-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	127,34	57,26	68,93	0,00	1,15	6,8
39-01-017-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	160,93	72,41	87,07	0,00	1,45	8,6
39-01-017-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	196,88	88,41	106,70	0,00	1,77	10,5
39-01-017-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	106,99	47,99	58,04	0,00	0,96	5,7
39-01-017-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	147,66	66,52	79,81	0,00	1,33	7,9
39-01-017-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	183,93	82,52	99,76	0,00	1,65	9,8
39-01-017-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	227,69	101,88	123,77	0,00	2,04	12,1
39-01-017-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	127,34	57,26	68,93	0,00	1,15	6,8
39-01-017-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	168,00	75,78	90,70	0,00	1,52	9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	211,22	95,15	114,17	0,00	1,90	11,3
39-01-017-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	257,44	115,35	139,78	0,00	2,31	13,7
39-01-017-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	137,07	61,47	74,37	0,00	1,23	7,3
39-01-017-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	167,14	74,94	90,70	0,00	1,50	8,9
39-01-017-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	187,46	84,20	101,58	0,00	1,68	10
39-01-017-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	230,48	103,57	124,84	0,00	2,07	12,3
Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-018-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,33	1,94	2,35	0,00	0,04	0,23
39-01-018-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,71	2,11	2,56	0,00	0,04	0,25
39-01-018-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,91	3,12	3,73	0,00	0,06	0,37
39-01-018-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,06	3,62	4,37	0,00	0,07	0,43
39-01-018-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,61	4,29	5,23	0,00	0,09	0,51
39-01-018-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	11,43	5,14	6,19	0,00	0,10	0,61
39-01-018-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	12,78	5,73	6,94	0,00	0,11	0,68
39-01-018-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	14,98	6,74	8,11	0,00	0,13	0,8
39-01-018-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	15,56	6,99	8,43	0,00	0,14	0,83
39-01-018-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	18,83	8,42	10,24	0,00	0,17	1
39-01-018-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	24,83	10,95	13,66	0,00	0,22	1,3
39-01-018-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	20,55	9,26	11,10	0,00	0,19	1,1
39-01-018-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	23,97	10,95	12,80	0,00	0,22	1,3
39-01-018-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	31,67	14,31	17,07	0,00	0,29	1,7
39-01-018-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	23,97	10,95	12,80	0,00	0,22	1,3
39-01-018-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	28,24	12,63	15,36	0,00	0,25	1,5
39-01-018-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	37,67	16,84	20,49	0,00	0,34	2
39-01-018-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	33,39	15,16	17,93	0,00	0,30	1,8
39-01-018-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	41,08	18,52	22,19	0,00	0,37	2,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	53,93	24,42	29,02	0,00	0,49	2,9
39-01-018-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	35,10	16,00	18,78	0,00	0,32	1,9
39-01-018-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	41,08	18,52	22,19	0,00	0,37	2,2
39-01-018-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	54,79	24,42	29,88	0,00	0,49	2,9
39-01-018-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	72,77	32,84	39,27	0,00	0,66	3,9
39-01-018-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	86,45	38,73	46,95	0,00	0,77	4,6
39-01-018-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	41,08	18,52	22,19	0,00	0,37	2,2
39-01-018-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	50,50	22,73	27,32	0,00	0,45	2,7
39-01-018-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	64,20	28,63	35,00	0,00	0,57	3,4
39-01-018-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	84,74	37,89	46,09	0,00	0,76	4,5
39-01-018-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	103,58	46,31	56,34	0,00	0,93	5,5
39-01-018-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	42,81	19,37	23,05	0,00	0,39	2,3
39-01-018-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	52,22	23,58	28,17	0,00	0,47	2,8
39-01-018-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	71,05	32,00	38,41	0,00	0,64	3,8
39-01-018-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	91,60	41,26	49,51	0,00	0,83	4,9
39-01-018-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	108,72	48,84	58,90	0,00	0,98	5,8
39-01-018-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	59,92	26,94	32,44	0,00	0,54	3,2
39-01-018-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	82,18	37,05	44,39	0,00	0,74	4,4
39-01-018-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	105,28	47,15	57,19	0,00	0,94	5,6
39-01-018-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	129,26	58,10	70,00	0,00	1,16	6,9
39-01-018-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	67,62	30,31	36,70	0,00	0,61	3,6
39-01-018-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	91,60	41,26	49,51	0,00	0,83	4,9
39-01-018-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	118,13	53,05	64,02	0,00	1,06	6,3
39-01-018-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	142,09	63,99	76,82	0,00	1,28	7,6
39-01-018-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	77,04	34,52	41,83	0,00	0,69	4,1
39-01-018-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	103,58	46,31	56,34	0,00	0,93	5,5
39-01-018-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	133,54	59,78	72,56	0,00	1,20	7,1
39-01-018-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	165,21	74,10	89,63	0,00	1,48	8,8
39-01-018-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	89,89	40,42	48,66	0,00	0,81	4,8
39-01-018-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	121,55	54,73	65,73	0,00	1,09	6,5
39-01-018-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	155,80	69,89	84,51	0,00	1,40	8,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	189,17	85,04	102,43	0,00	1,70	10,1
39-01-018-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	105,28	47,15	57,19	0,00	0,94	5,6
39-01-018-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	136,96	61,47	74,26	0,00	1,23	7,3
39-01-018-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	172,91	77,46	93,90	0,00	1,55	9,2
39-01-018-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	212,29	95,15	115,24	0,00	1,90	11,3
39-01-018-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	116,41	52,20	63,17	0,00	1,04	6,2
39-01-018-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	140,38	63,15	75,97	0,00	1,26	7,5
39-01-018-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	157,50	70,73	85,36	0,00	1,41	8,4
39-01-018-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	196,88	88,41	106,70	0,00	1,77	10,5
Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-019-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,29	2,36	2,88	0,00	0,05	0,28
39-01-019-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,94	2,69	3,20	0,00	0,05	0,32
39-01-019-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,64	3,87	4,69	0,00	0,08	0,46
39-01-019-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,08	4,55	5,44	0,00	0,09	0,54
39-01-019-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	12,01	5,39	6,51	0,00	0,11	0,64
39-01-019-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,21	6,40	7,68	0,00	0,13	0,76
39-01-019-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,94	7,16	8,64	0,00	0,14	0,85
39-01-019-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	18,73	8,42	10,14	0,00	0,17	1
39-01-019-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	20,01	9,26	10,56	0,00	0,19	1,1
39-01-019-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	23,97	10,95	12,80	0,00	0,22	1,3
39-01-019-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	31,67	14,31	17,07	0,00	0,29	1,7
39-01-019-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	25,90	11,79	13,87	0,00	0,24	1,4
39-01-019-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	29,75	13,47	16,01	0,00	0,27	1,6
39-01-019-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	39,37	17,68	21,34	0,00	0,35	2,1
39-01-019-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	29,75	13,47	16,01	0,00	0,27	1,6
39-01-019-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	35,53	16,00	19,21	0,00	0,32	1,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
1	2	3	4	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	8
39-01-019-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	47,08	21,05	25,61	0,00	0,42	2,5
39-01-019-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	41,30	18,52	22,41	0,00	0,37	2,2
39-01-019-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	50,92	22,73	27,74	0,00	0,45	2,7
39-01-019-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	67,20	30,31	36,28	0,00	0,61	3,6
39-01-019-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	43,23	19,37	23,47	0,00	0,39	2,3
39-01-019-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	50,92	22,73	27,74	0,00	0,45	2,7
39-01-019-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	69,12	31,15	37,35	0,00	0,62	3,7
39-01-019-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	90,31	40,42	49,08	0,00	0,81	4,8
39-01-019-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	108,51	48,84	58,69	0,00	0,98	5,8
39-01-019-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	50,92	22,73	27,74	0,00	0,45	2,7
39-01-019-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	63,34	28,63	34,14	0,00	0,57	3,4
39-01-019-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	80,68	36,21	43,75	0,00	0,72	4,3
39-01-019-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	106,57	47,99	57,62	0,00	0,96	5,7
39-01-019-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	130,54	58,94	70,42	0,00	1,18	7
39-01-019-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	52,86	23,58	28,81	0,00	0,47	2,8
39-01-019-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	65,27	29,47	35,21	0,00	0,59	3,5
39-01-019-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	88,38	39,57	48,02	0,00	0,79	4,7
39-01-019-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	114,28	51,36	61,89	0,00	1,03	6,1
39-01-019-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	136,32	61,47	73,62	0,00	1,23	7,3
39-01-019-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	74,90	33,68	40,55	0,00	0,67	4
39-01-019-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	102,72	46,31	55,48	0,00	0,93	5,5
39-01-019-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	131,61	58,94	71,49	0,00	1,18	7
39-01-019-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	161,35	72,41	87,49	0,00	1,45	8,6
39-01-019-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	84,53	37,89	45,88	0,00	0,76	4,5
39-01-019-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	114,28	51,36	61,89	0,00	1,03	6,1
39-01-019-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	148,74	67,36	80,03	0,00	1,35	8
39-01-019-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	177,62	79,99	96,03	0,00	1,60	9,5
39-01-019-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	96,94	43,78	52,28	0,00	0,88	5,2
39-01-019-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	130,54	58,94	70,42	0,00	1,18	7
39-01-019-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	168,00	75,78	90,70	0,00	1,52	9
39-01-019-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	206,51	92,62	112,04	0,00	1,85	11

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-48	500-560 мм, толщина стенки до 10	112,35	50,52	60,82	0,00	1,01	6
39-01-019-49	500-560 мм, толщина стенки до 20	151,72	68,20	82,16	0,00	1,36	8,1
39-01-019-50	500-560 мм, толщина стенки до 30	194,95	87,57	105,63	0,00	1,75	10,4
39-01-019-51	500-560 мм, толщина стенки до 40	236,25	106,09	128,04	0,00	2,12	12,6
39-01-019-52	600-630, толщина стенки до 10 мм	131,61	58,94	71,49	0,00	1,18	7
39-01-019-53	600-630, толщина стенки до 20 мм	170,13	75,78	92,83	0,00	1,52	9
39-01-019-54	600-630, толщина стенки до 30 мм	216,99	97,67	117,37	0,00	1,95	11,6
39-01-019-55	600-630, толщина стенки до 40 мм	266,00	119,56	144,05	0,00	2,39	14,2
39-01-019-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	145,95	65,68	78,96	0,00	1,31	7,8
39-01-019-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	175,69	79,15	94,96	0,00	1,58	9,4
39-01-019-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	196,88	88,41	106,70	0,00	1,77	10,5
39-01-019-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	245,89	110,30	133,38	0,00	2,21	13,1
Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-020-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	8,06	3,62	4,37	0,00	0,07	0,43
39-01-020-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,84	3,96	4,80	0,00	0,08	0,47
39-01-020-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,05	5,89	7,04	0,00	0,12	0,7
39-01-020-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	15,18	6,82	8,22	0,00	0,14	0,81
39-01-020-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	18,15	8,17	9,82	0,00	0,16	0,97
39-01-020-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	20,97	9,26	11,52	0,00	0,19	1,1
39-01-020-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	24,19	10,95	13,02	0,00	0,22	1,3
39-01-020-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	28,14	12,63	15,26	0,00	0,25	1,5
39-01-020-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	29,64	13,47	15,90	0,00	0,27	1,6
39-01-020-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	35,53	16,00	19,21	0,00	0,32	1,9
39-01-020-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	47,08	21,05	25,61	0,00	0,42	2,5
39-01-020-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	38,84	17,68	20,81	0,00	0,35	2,1
39-01-020-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	44,62	20,21	24,01	0,00	0,40	2,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	59,49	26,94	32,01	0,00	0,54	3,2
39-01-020-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	44,62	20,21	24,01	0,00	0,40	2,4
39-01-020-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	52,86	23,58	28,81	0,00	0,47	2,8
39-01-020-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	71,05	32,00	38,41	0,00	0,64	3,8
39-01-020-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	61,96	27,79	33,61	0,00	0,56	3,3
39-01-020-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	76,82	34,52	41,61	0,00	0,69	4,1
39-01-020-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	100,80	45,47	54,42	0,00	0,91	5,4
39-01-020-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	65,27	29,47	35,21	0,00	0,59	3,5
39-01-020-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	76,82	34,52	41,61	0,00	0,69	4,1
39-01-020-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	103,26	46,31	56,02	0,00	0,93	5,5
39-01-020-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	136,32	61,47	73,62	0,00	1,23	7,3
39-01-020-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	162,75	73,25	88,03	0,00	1,47	8,7
39-01-020-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	76,82	34,52	41,61	0,00	0,69	4,1
39-01-020-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	94,16	42,10	51,22	0,00	0,84	5
39-01-020-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	121,44	54,73	65,62	0,00	1,09	6,5
39-01-020-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	159,43	71,57	86,43	0,00	1,43	8,5
39-01-020-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	194,95	87,57	105,63	0,00	1,75	10,4
39-01-020-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	80,14	36,21	43,21	0,00	0,72	4,3
39-01-020-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	97,48	43,78	52,82	0,00	0,88	5,2
39-01-020-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	133,00	59,78	72,02	0,00	1,20	7,1
39-01-020-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	170,98	76,62	92,83	0,00	1,53	9,1
39-01-020-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	205,44	92,62	110,97	0,00	1,85	11
39-01-020-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	112,35	50,52	60,82	0,00	1,01	6
39-01-020-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	153,65	69,04	83,23	0,00	1,38	8,2
39-01-020-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	198,81	89,25	107,77	0,00	1,79	10,6
39-01-020-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	242,89	109,46	131,24	0,00	2,19	13
39-01-020-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	127,23	57,26	68,82	0,00	1,15	6,8
39-01-020-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	170,98	76,62	92,83	0,00	1,53	9,1
39-01-020-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	223,63	101,04	120,57	0,00	2,02	12
39-01-020-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	266,00	119,56	144,05	0,00	2,39	14,2
39-01-020-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	144,55	64,83	78,42	0,00	1,30	7,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	194,95	87,57	105,63	0,00	1,75	10,4
39-01-020-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	251,67	112,83	136,58	0,00	2,26	13,4
39-01-020-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	310,30	138,93	168,59	0,00	2,78	16,5
39-01-020-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	168,53	75,78	91,23	0,00	1,52	9
39-01-020-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	227,69	101,88	123,77	0,00	2,04	12,1
39-01-020-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	292,96	131,35	158,98	0,00	2,63	15,6
39-01-020-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	355,24	159,98	192,06	0,00	3,20	19
39-01-020-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	198,81	89,25	107,77	0,00	1,79	10,6
39-01-020-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	257,44	115,35	139,78	0,00	2,31	13,7
39-01-020-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	324,64	145,67	176,06	0,00	2,91	17,3
39-01-020-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	399,54	179,35	216,60	0,00	3,59	21,3
39-01-020-56	720 мм, толщина стенки 10 мм	218,92	98,51	118,44	0,00	1,97	11,7
39-01-020-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	263,22	117,88	142,98	0,00	2,36	14
39-01-020-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	295,75	133,04	160,05	0,00	2,66	15,8
39-01-020-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	369,79	165,87	200,60	0,00	3,32	19,7
Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-021-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,06	1,04	0,00	0,00	0,02	0,14
39-01-021-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,21	1,19	0,00	0,00	0,02	0,16
39-01-021-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	1,83	1,79	0,00	0,00	0,04	0,24
39-01-021-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	2,20	2,16	0,00	0,00	0,04	0,29
39-01-021-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	2,05	2,01	0,00	0,00	0,04	0,27
39-01-021-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	2,44	2,39	0,00	0,00	0,05	0,32
39-01-021-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	2,89	2,83	0,00	0,00	0,06	0,38
39-01-021-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	2,74	2,69	0,00	0,00	0,05	0,36
39-01-021-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	3,27	3,21	0,00	0,00	0,06	0,43
39-01-021-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	3,80	3,73	0,00	0,00	0,07	0,5
39-01-021-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	3,65	3,58	0,00	0,00	0,07	0,48

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-021-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	4,34	4,25	0,00	0,00	0,09	0,57
39-01-021-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	5,63	5,52	0,00	0,00	0,11	0,74
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-021-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,52	1,49	0,00	0,00	0,03	0,2
39-01-021-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,75	1,72	0,00	0,00	0,03	0,23
39-01-021-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,66	2,61	0,00	0,00	0,05	0,35
39-01-021-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,12	3,06	0,00	0,00	0,06	0,41
39-01-021-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	2,97	2,91	0,00	0,00	0,06	0,39
39-01-021-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	3,50	3,43	0,00	0,00	0,07	0,46
39-01-021-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	4,11	4,03	0,00	0,00	0,08	0,54
39-01-021-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	3,88	3,80	0,00	0,00	0,08	0,51
39-01-021-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	4,64	4,55	0,00	0,00	0,09	0,61
39-01-021-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	5,41	5,30	0,00	0,00	0,11	0,71
39-01-021-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	5,17	5,07	0,00	0,00	0,10	0,68
39-01-021-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	6,16	6,04	0,00	0,00	0,12	0,81
39-01-021-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,37	8,21	0,00	0,00	0,16	1,1
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-021-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,59	2,54	0,00	0,00	0,05	0,34
39-01-021-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,97	2,91	0,00	0,00	0,06	0,39
39-01-021-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,57	4,48	0,00	0,00	0,09	0,6
39-01-021-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,32	5,22	0,00	0,00	0,10	0,7
39-01-021-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	5,02	4,92	0,00	0,00	0,10	0,66
39-01-021-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	6,09	5,97	0,00	0,00	0,12	0,8
39-01-021-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	6,93	6,79	0,00	0,00	0,14	0,91
39-01-021-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,69	6,56	0,00	0,00	0,13	0,88
39-01-021-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,37	8,21	0,00	0,00	0,16	1,1
39-01-021-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,89	9,70	0,00	0,00	0,19	1,3
39-01-021-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,13	8,95	0,00	0,00	0,18	1,2
39-01-021-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,65	10,44	0,00	0,00	0,21	1,4
39-01-021-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,70	13,43	0,00	0,00	0,27	1,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-022-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,13	2,09	0,00	0,00	0,04	0,28
39-01-022-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,44	2,39	0,00	0,00	0,05	0,32
39-01-022-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,65	3,58	0,00	0,00	0,07	0,48
39-01-022-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,18	4,10	0,00	0,00	0,08	0,55
39-01-022-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,03	3,95	0,00	0,00	0,08	0,53
39-01-022-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	4,72	4,63	0,00	0,00	0,09	0,62
39-01-022-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	5,48	5,37	0,00	0,00	0,11	0,72
39-01-022-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	5,41	5,30	0,00	0,00	0,11	0,71
39-01-022-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	6,24	6,12	0,00	0,00	0,12	0,82
39-01-022-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	7,08	6,94	0,00	0,00	0,14	0,93
39-01-022-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	7,00	6,86	0,00	0,00	0,14	0,92
39-01-022-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,37	8,21	0,00	0,00	0,16	1,1
39-01-022-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,65	10,44	0,00	0,00	0,21	1,4
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-022-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,66	2,61	0,00	0,00	0,05	0,35
39-01-022-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,04	2,98	0,00	0,00	0,06	0,4
39-01-022-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,57	4,48	0,00	0,00	0,09	0,6
39-01-022-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,32	5,22	0,00	0,00	0,10	0,7
39-01-022-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	5,02	4,92	0,00	0,00	0,10	0,66
39-01-022-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	6,09	5,97	0,00	0,00	0,12	0,8
39-01-022-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	6,84	6,71	0,00	0,00	0,13	0,9
39-01-022-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,69	6,56	0,00	0,00	0,13	0,88
39-01-022-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,61	7,46	0,00	0,00	0,15	1
39-01-022-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	9,89	9,70	0,00	0,00	0,19	1,3
39-01-022-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,13	8,95	0,00	0,00	0,18	1,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	10,65	10,44	0,00	0,00	0,21	1,4
39-01-022-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,93	12,68	0,00	0,00	0,25	1,7
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-022-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,96	3,88	0,00	0,00	0,08	0,52
39-01-022-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,57	4,48	0,00	0,00	0,09	0,6
39-01-022-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,84	6,71	0,00	0,00	0,13	0,9
39-01-022-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,37	8,21	0,00	0,00	0,16	1,1
39-01-022-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,61	7,46	0,00	0,00	0,15	1
39-01-022-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,13	8,95	0,00	0,00	0,18	1,2
39-01-022-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,65	10,44	0,00	0,00	0,21	1,4
39-01-022-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,89	9,70	0,00	0,00	0,19	1,3
39-01-022-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,18	11,94	0,00	0,00	0,24	1,6
39-01-022-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,70	13,43	0,00	0,00	0,27	1,8
39-01-022-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,93	12,68	0,00	0,00	0,25	1,7
39-01-022-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	15,98	15,67	0,00	0,00	0,31	2,1
39-01-022-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	19,02	18,65	0,00	0,00	0,37	2,5
Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-023-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	1,43	0,67	0,75	0,00	0,01	0,08
39-01-023-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	2,02	0,93	1,07	0,00	0,02	0,11
39-01-023-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	2,59	1,18	1,39	0,00	0,02	0,14
39-01-023-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	3,17	1,43	1,71	0,00	0,03	0,17
39-01-023-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	3,74	1,68	2,03	0,00	0,03	0,2
39-01-023-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	2,02	0,93	1,07	0,00	0,02	0,11
39-01-023-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	2,98	1,35	1,60	0,00	0,03	0,16
39-01-023-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	3,94	1,77	2,13	0,00	0,04	0,21
39-01-023-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	4,71	2,11	2,56	0,00	0,04	0,25

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-023-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	5,67	2,53	3,09	0,00	0,05	0,3
39-01-023-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	2,39	1,09	1,28	0,00	0,02	0,13
39-01-023-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	3,36	1,52	1,81	0,00	0,03	0,18
39-01-023-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	4,33	1,94	2,35	0,00	0,04	0,23
39-01-023-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	5,29	2,36	2,88	0,00	0,05	0,28
39-01-023-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	6,33	2,86	3,41	0,00	0,06	0,34
Измеритель: 1 м ²							
39-01-023-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	128,41	58,94	68,29	0,00	1,18	7
39-01-023-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	189,17	85,04	102,43	0,00	1,70	10,1
39-01-023-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	220,43	101,04	117,37	0,00	2,02	12
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 м длины зачистки Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-024-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,02	0,93	1,07	0,00	0,02	0,11
39-01-024-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	2,78	1,26	1,49	0,00	0,03	0,15
39-01-024-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	3,74	1,68	2,03	0,00	0,03	0,2
39-01-024-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	4,71	2,11	2,56	0,00	0,04	0,25
39-01-024-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	5,67	2,53	3,09	0,00	0,05	0,3
39-01-024-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	2,98	1,35	1,60	0,00	0,03	0,16
39-01-024-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	4,13	1,85	2,24	0,00	0,04	0,22
39-01-024-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	5,75	2,61	3,09	0,00	0,05	0,31
39-01-024-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	7,10	3,20	3,84	0,00	0,06	0,38
39-01-024-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	8,64	3,87	4,69	0,00	0,08	0,46
39-01-024-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	3,36	1,52	1,81	0,00	0,03	0,18
39-01-024-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	4,71	2,11	2,56	0,00	0,04	0,25
39-01-024-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	6,33	2,86	3,41	0,00	0,06	0,34
39-01-024-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	8,06	3,62	4,37	0,00	0,07	0,43
39-01-024-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,41	4,21	5,12	0,00	0,08	0,5
Измеритель: 1 м ²							

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-024-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	188,31	84,20	102,43	0,00	1,68	10
39-01-024-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	283,55	126,30	154,72	0,00	2,53	15
39-01-024-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	322,06	143,14	176,06	0,00	2,86	17
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-025-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	3,17	1,43	1,71	0,00	0,03	0,17
39-01-025-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	4,71	2,11	2,56	0,00	0,04	0,25
39-01-025-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	6,33	2,86	3,41	0,00	0,06	0,34
39-01-025-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	7,88	3,54	4,27	0,00	0,07	0,42
39-01-025-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,41	4,21	5,12	0,00	0,08	0,5
39-01-025-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	4,71	2,11	2,56	0,00	0,04	0,25
39-01-025-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	7,10	3,20	3,84	0,00	0,06	0,38
39-01-025-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,41	4,21	5,12	0,00	0,08	0,5
39-01-025-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	11,81	5,30	6,40	0,00	0,11	0,63
39-01-025-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	14,21	6,40	7,68	0,00	0,13	0,76
39-01-025-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	5,29	2,36	2,88	0,00	0,05	0,28
39-01-025-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	8,06	3,62	4,37	0,00	0,07	0,43
39-01-025-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,66	4,80	5,76	0,00	0,10	0,57
39-01-025-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	13,36	5,98	7,26	0,00	0,12	0,71
39-01-025-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	16,13	7,24	8,75	0,00	0,14	0,86
Измеритель: 1 м ²							
39-01-025-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	316,72	143,14	170,72	0,00	2,86	17
39-01-025-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	470,79	210,50	256,08	0,00	4,21	25
39-01-025-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	547,82	244,18	298,76	0,00	4,88	29
Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения Измеритель: 1 м сварного шва							

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки:							
39-01-026-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	6,91	3,12	3,73	0,00	0,06	0,37
39-01-026-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,27	4,63	5,55	0,00	0,09	0,55
39-01-026-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	13,82	6,23	7,47	0,00	0,12	0,74
39-01-026-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	17,09	7,66	9,28	0,00	0,15	0,91
39-01-026-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	22,04	10,10	11,74	0,00	0,20	1,2
39-01-026-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,27	4,63	5,55	0,00	0,09	0,55
39-01-026-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	15,36	6,90	8,32	0,00	0,14	0,82
39-01-026-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	22,04	10,10	11,74	0,00	0,20	1,2
39-01-026-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	25,90	11,79	13,87	0,00	0,24	1,4
39-01-026-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	31,67	14,31	17,07	0,00	0,29	1,7
39-01-026-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	11,62	5,22	6,30	0,00	0,10	0,62
39-01-026-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	17,29	7,75	9,39	0,00	0,15	0,92
39-01-026-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	23,97	10,95	12,80	0,00	0,22	1,3
39-01-026-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	29,75	13,47	16,01	0,00	0,27	1,6
39-01-026-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	35,53	16,00	19,21	0,00	0,32	1,9
Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-027-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,20	1,01	1,17	0,00	0,02	0,12
39-01-027-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	3,36	1,52	1,81	0,00	0,03	0,18
39-01-027-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	4,33	1,94	2,35	0,00	0,04	0,23
39-01-027-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	5,57	2,53	2,99	0,00	0,05	0,3
39-01-027-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	6,53	2,95	3,52	0,00	0,06	0,35
39-01-027-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	3,36	1,52	1,81	0,00	0,03	0,18
39-01-027-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	5,09	2,27	2,77	0,00	0,05	0,27
39-01-027-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	6,53	2,95	3,52	0,00	0,06	0,35
39-01-027-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	8,25	3,70	4,48	0,00	0,07	0,44

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-027-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	9,89	4,46	5,34	0,00	0,09	0,53
39-01-027-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	3,74	1,68	2,03	0,00	0,03	0,2
39-01-027-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	5,67	2,53	3,09	0,00	0,05	0,3
39-01-027-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	7,39	3,37	3,95	0,00	0,07	0,4
39-01-027-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,41	4,21	5,12	0,00	0,08	0,5
39-01-027-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	11,13	5,05	5,98	0,00	0,10	0,6
Измеритель: 1 м ²							
39-01-027-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	220,43	101,04	117,37	0,00	2,02	12
39-01-027-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	316,72	143,14	170,72	0,00	2,86	17
39-01-027-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	374,50	168,40	202,73	0,00	3,37	20
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-028-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	3,36	1,52	1,81	0,00	0,03	0,18
39-01-028-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	4,71	2,11	2,56	0,00	0,04	0,25
39-01-028-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	6,53	2,95	3,52	0,00	0,06	0,35
39-01-028-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	8,06	3,62	4,37	0,00	0,07	0,43
39-01-028-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,89	4,46	5,34	0,00	0,09	0,53
39-01-028-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	5,09	2,27	2,77	0,00	0,05	0,27
39-01-028-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	6,33	2,86	3,41	0,00	0,06	0,34
39-01-028-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,89	4,46	5,34	0,00	0,09	0,53
39-01-028-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	12,20	5,47	6,62	0,00	0,11	0,65
39-01-028-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	14,87	6,74	8,00	0,00	0,13	0,8
39-01-028-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	5,67	2,53	3,09	0,00	0,05	0,3
39-01-028-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	8,06	3,62	4,37	0,00	0,07	0,43
39-01-028-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	11,13	5,05	5,98	0,00	0,10	0,6
39-01-028-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	13,82	6,23	7,47	0,00	0,12	0,74
39-01-028-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	16,80	7,58	9,07	0,00	0,15	0,9
Измеритель: 1 м ²							

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-028-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	322,06	143,14	176,06	0,00	2,86	17
39-01-028-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	470,79	210,50	256,08	0,00	4,21	25
39-01-028-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	547,82	244,18	298,76	0,00	4,88	29

Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:

39-01-029-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	5,29	2,36	2,88	0,00	0,05	0,28
39-01-029-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	8,06	3,62	4,37	0,00	0,07	0,43
39-01-029-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,66	4,80	5,76	0,00	0,10	0,57
39-01-029-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	13,36	5,98	7,26	0,00	0,12	0,71
39-01-029-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	15,94	7,16	8,64	0,00	0,14	0,85
39-01-029-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	8,06	3,62	4,37	0,00	0,07	0,43
39-01-029-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	12,20	5,47	6,62	0,00	0,11	0,65
39-01-029-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	15,94	7,16	8,64	0,00	0,14	0,85
39-01-029-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	20,12	9,26	10,67	0,00	0,19	1,1
39-01-029-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	23,97	10,95	12,80	0,00	0,22	1,3
39-01-029-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	9,03	4,04	4,91	0,00	0,08	0,48
39-01-029-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	13,82	6,23	7,47	0,00	0,12	0,74
39-01-029-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	18,41	8,42	9,82	0,00	0,17	1
39-01-029-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	23,97	10,95	12,80	0,00	0,22	1,3
39-01-029-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	27,82	12,63	14,94	0,00	0,25	1,5
Измеритель: 1 м ²							
39-01-029-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	528,57	235,76	288,09	0,00	4,72	28
39-01-029-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	787,51	353,64	426,80	0,00	7,07	42
39-01-029-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	903,06	404,16	490,82	0,00	8,08	48

Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: 1 м сварного шва

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки:							
39-01-030-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	11,13	5,05	5,98	0,00	0,10	0,6
39-01-030-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	16,59	7,58	8,86	0,00	0,15	0,9
39-01-030-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	22,04	10,10	11,74	0,00	0,20	1,2
39-01-030-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	27,82	12,63	14,94	0,00	0,25	1,5
39-01-030-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	33,60	15,16	18,14	0,00	0,30	1,8
39-01-030-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	16,59	7,58	8,86	0,00	0,15	0,9
39-01-030-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	25,90	11,79	13,87	0,00	0,24	1,4
39-01-030-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	33,60	15,16	18,14	0,00	0,30	1,8
39-01-030-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	41,30	18,52	22,41	0,00	0,37	2,2
39-01-030-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	49,01	21,89	26,68	0,00	0,44	2,6
39-01-030-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	18,62	8,42	10,03	0,00	0,17	1
39-01-030-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	27,82	12,63	14,94	0,00	0,25	1,5
39-01-030-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	37,45	16,84	20,27	0,00	0,34	2
39-01-030-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	47,08	21,05	25,61	0,00	0,42	2,5
39-01-030-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	57,56	26,10	30,94	0,00	0,52	3,1
Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование							
Измеритель: 100 мест							
Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки:							
39-01-031-01	нижнее	220,43	101,04	117,37	0,00	2,02	12
39-01-031-02	вертикальное	302,80	134,72	165,39	0,00	2,69	16
39-01-031-03	потолочное	547,82	244,18	298,76	0,00	4,88	29
Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость							
Измеритель: 100 мест							
39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	1142,75	513,62	618,86	0,00	10,27	61
ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕ-РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ							
Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений							
Измеритель: 1 стык							
Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр:							
39-02-001-01	до 28 мм	0,80	0,78	0,00	0,00	0,02	0,08
39-02-001-02	до 60 мм	0,99	0,97	0,00	0,00	0,02	0,1
39-02-001-03	до 108 мм	1,18	1,16	0,00	0,00	0,02	0,12
39-02-001-04	до 219 мм	1,58	1,55	0,00	0,00	0,03	0,16
39-02-001-05	до 273 мм	1,98	1,94	0,00	0,00	0,04	0,2
39-02-001-06	до 377 мм	2,48	2,43	0,00	0,00	0,05	0,25

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-001-07	до 465 мм	2,77	2,72	0,00	0,00	0,05	0,28
39-02-001-08	до 530 мм	3,16	3,10	0,00	0,00	0,06	0,32
39-02-001-09	до 680 мм	3,66	3,59	0,00	0,00	0,07	0,37
39-02-001-10	до 720 мм	4,15	4,07	0,00	0,00	0,08	0,42
39-02-001-11	до 820 мм	4,65	4,56	0,00	0,00	0,09	0,47
39-02-001-12	до 920 мм	5,24	5,14	0,00	0,00	0,10	0,53
39-02-001-13	до 1020 мм	5,74	5,63	0,00	0,00	0,11	0,58
39-02-001-14	до 1220 мм	6,93	6,79	0,00	0,00	0,14	0,7
39-02-001-15	до 1320 мм	7,92	7,76	0,00	0,00	0,16	0,8
39-02-001-16	до 1520 мм	8,90	8,73	0,00	0,00	0,17	0,9
39-02-001-17	до 1620 мм	9,40	9,22	0,00	0,00	0,18	0,95
39-02-001-18	до 1820 мм	10,88	10,67	0,00	0,00	0,21	1,1
39-02-001-19	до 2020 мм	11,87	11,64	0,00	0,00	0,23	1,2
39-02-001-20	до 2220 мм	12,86	12,61	0,00	0,00	0,25	1,3
Измеритель: 1 м шва							
Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок:							
39-02-001-21	с одной стороны	1,49	1,46	0,00	0,00	0,03	0,15
39-02-001-22	с двух сторон	2,38	2,33	0,00	0,00	0,05	0,24
Измеритель: 1 стык							
39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	0,99	0,97	0,00	0,00	0,02	0,1
Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов							
Измеритель: 1 стык							
Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр:							
39-02-002-01	до 25 мм	22,29	17,34	4,60	0,00	0,35	2
39-02-002-02	до 60 мм	24,53	19,07	5,08	0,00	0,38	2,2
39-02-002-03	до 108 мм	31,30	24,28	6,53	0,00	0,49	2,8
39-02-002-04	до 159 мм	35,55	27,74	7,26	0,00	0,55	3,2
39-02-002-05	до 273 мм	46,82	36,41	9,68	0,00	0,73	4,2
39-02-002-06	до 377 мм	58,97	45,95	12,10	0,00	0,92	5,3
39-02-002-07	до 478 мм	70,23	54,62	14,52	0,00	1,09	6,3
39-02-002-08	до 550 мм	78,36	60,69	16,46	0,00	1,21	7
Таблица 39-02-003. Стилоскопирование							
Измеритель: 100 анализов							
Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов:							
39-02-003-01	до 6	330,00	198,24	127,80	0,00	3,96	21
39-02-003-02	свыше 6	394,08	236,00	153,36	0,00	4,72	25
Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)							
Измеритель: 1 стык							
Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр:							
39-02-004-01	до 22 мм	2,26	1,91	0,00	0,00	0,35	0,22
39-02-004-02	до 38 мм	3,22	2,60	0,00	0,00	0,62	0,3
39-02-004-03	до 63 мм	4,18	3,21	0,00	0,00	0,97	0,37
39-02-004-04	до 89 мм	5,12	3,64	0,00	0,00	1,48	0,42
39-02-004-05	до 114 мм	6,38	4,60	0,00	0,00	1,78	0,53
39-02-004-06	до 133 мм	7,55	5,46	0,00	0,00	2,09	0,63
39-02-004-07	до 194 мм	9,44	6,42	0,00	0,00	3,02	0,74
39-02-004-08	до 245 мм	11,63	7,80	0,00	0,00	3,83	0,9
39-02-004-09	до 299 мм	14,19	9,54	0,00	0,00	4,65	1,1
39-02-004-10	до 325 мм	16,31	11,27	0,00	0,00	5,04	1,3
39-02-004-11	до 377 мм	18,86	13,01	0,00	0,00	5,85	1,5
39-02-004-12	до 480 мм	23,14	15,61	0,00	0,00	7,53	1,8
39-02-004-13	до 560 мм	26,05	17,34	0,00	0,00	8,71	2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-004-14	до 630 мм	29,76	19,94	0,00	0,00	9,82	2,3
39-02-004-15	до 720 мм	34,57	23,41	0,00	0,00	11,16	2,7
39-02-004-16	до 860 мм	41,11	27,74	0,00	0,00	13,37	3,2
39-02-004-17	до 930 мм	46,61	32,08	0,00	0,00	14,53	3,7
39-02-004-18	до 1020 мм	51,41	35,55	0,00	0,00	15,86	4,1
39-02-004-19	до 1220 мм	58,81	39,88	0,00	0,00	18,93	4,6
Измеритель: 1 м ²							
Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения:							
39-02-004-20	вертикальное и горизонтальное	79,91	73,70	0,00	0,00	6,21	8,5
39-02-004-21	потолочное	134,74	127,45	0,00	0,00	7,29	14,7
Измеритель: 1 стык							
Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения:							
39-02-004-22	нижнее	14,47	9,54	0,00	0,00	4,93	1,1
39-02-004-23	потолочное	22,43	17,34	0,00	0,00	5,09	2
Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль							
Измеритель: 1 м шва							
39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	35,52	17,34	12,00	0,00	6,18	2
Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное							
Измеритель: 1 стык							
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода:							
39-02-006-01	36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,26	2,83	1,13	0,00	1,30	0,3
39-02-006-02	65 мм, толщина стенки до 8 мм	7,00	3,96	1,50	0,00	1,54	0,42
39-02-006-03	65 мм, толщина стенки до 14 мм	8,07	4,72	1,80	0,00	1,55	0,5
39-02-006-04	89 мм, толщина стенки до 8 мм	8,26	4,72	1,80	0,00	1,74	0,5
39-02-006-05	89 мм, толщина стенки до 14 мм	9,97	5,95	2,25	0,00	1,77	0,63
39-02-006-06	89 мм, толщина стенки до 24 мм	11,41	6,99	2,63	0,00	1,79	0,74
39-02-006-07	114 мм, толщина стенки до 8 мм	11,09	6,61	2,55	0,00	1,93	0,7
39-02-006-08	114 мм, толщина стенки до 14 мм	12,00	7,27	2,78	0,00	1,95	0,77
39-02-006-09	114 мм, толщина стенки до 28 мм	12,62	7,74	2,93	0,00	1,95	0,82
39-02-006-10	194 мм, толщина стенки до 8 мм	13,43	7,93	3,00	0,00	2,50	0,84
39-02-006-11	194 мм, толщина стенки до 14 мм	16,68	10,38	3,75	0,00	2,55	1,1
39-02-006-12	194 мм, толщина стенки до 24 мм	24,71	16,05	6,00	0,00	2,66	1,7
39-02-006-13	194 мм, толщина стенки до 45 мм	26,05	16,99	6,38	0,00	2,68	1,8
39-02-006-14	299 мм, толщина стенки до 8 мм	20,11	12,27	4,50	0,00	3,34	1,3
39-02-006-15	299 мм, толщина стенки до 14 мм	24,12	15,10	5,63	0,00	3,39	1,6
39-02-006-16	299 мм, толщина стенки до 24 мм	29,10	18,88	6,75	0,00	3,47	2
39-02-006-17	299 мм, толщина стенки до 40 мм	30,81	19,82	7,50	0,00	3,49	2,1

ТЕРм-2001. Костромская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-18	299 мм, толщина стенки до 60 мм	50,50	33,98	12,75	0,00	3,77	3,6
39-02-006-19	299 мм, толщина стенки до 80 мм	68,86	47,20	17,63	0,00	4,03	5
39-02-006-20	377 мм, толщина стенки до 8 мм	26,04	16,05	6,00	0,00	3,99	1,7
39-02-006-21	377 мм, толщина стенки до 14 мм	31,39	19,82	7,50	0,00	4,07	2,1
39-02-006-22	377 мм, толщина стенки до 24 мм	35,41	22,66	8,63	0,00	4,12	2,4
39-02-006-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	40,76	26,43	10,13	0,00	4,20	2,8
39-02-006-24	377 мм, толщина стенки до 60 мм	61,79	41,54	15,75	0,00	4,50	4,4
39-02-006-25	377 мм, толщина стенки до 80 мм	86,83	59,47	22,50	0,00	4,86	6,3
39-02-006-26	465 мм, толщина стенки до 8 мм	31,98	19,82	7,50	0,00	4,66	2,1
39-02-006-27	465 мм, толщина стенки до 14 мм	38,67	24,54	9,38	0,00	4,75	2,6
39-02-006-28	465 мм, толщина стенки до 24 мм	44,99	29,26	10,88	0,00	4,85	3,1
39-02-006-29	465 мм, толщина стенки до 40 мм	49,00	32,10	12,00	0,00	4,90	3,4
39-02-006-30	465 мм, толщина стенки до 60 мм	78,06	52,86	19,88	0,00	5,32	5,6
39-02-006-31	465 мм, толщина стенки до 90 мм	103,11	70,80	26,63	0,00	5,68	7,5
39-02-006-32	550 мм, толщина стенки до 8 мм	37,93	23,60	9,00	0,00	5,33	2,5
39-02-006-33	550 мм, толщина стенки до 14 мм	46,92	30,21	11,25	0,00	5,46	3,2
39-02-006-34	550 мм, толщина стенки до 24 мм	50,94	33,04	12,38	0,00	5,52	3,5
39-02-006-35	550 мм, толщина стенки до 40 мм	57,63	37,76	14,25	0,00	5,62	4
39-02-006-36	550 мм, толщина стенки до 60 мм	90,70	61,36	23,25	0,00	6,09	6,5
39-02-006-37	550 мм, толщина стенки до 90 мм	118,41	81,18	30,75	0,00	6,48	8,6
39-02-006-38	720 мм, толщина стенки до 8 мм	46,76	29,26	10,88	0,00	6,62	3,1
39-02-006-39	720 мм, толщина стенки до 14 мм	56,12	35,87	13,50	0,00	6,75	3,8
39-02-006-40	720 мм, толщина стенки до 24 мм	60,13	38,70	14,63	0,00	6,80	4,1
39-02-006-41	720 мм, толщина стенки до 40 мм	71,42	47,20	17,25	0,00	6,97	5
39-02-006-42	720 мм, толщина стенки до 60 мм	111,19	75,52	28,13	0,00	7,54	8
39-02-006-43	720 мм, толщина стенки до 90 мм	144,63	99,12	37,50	0,00	8,01	10,5
39-02-006-44	920 мм, толщина стенки до 14 мм	66,86	42,48	16,13	0,00	8,25	4,5
39-02-006-45	920 мм, толщина стенки до 24 мм	73,17	47,20	17,63	0,00	8,34	5
39-02-006-46	920 мм, толщина стенки до 40 мм	85,80	56,64	20,63	0,00	8,53	6
39-02-006-47	920 мм, толщина стенки до 60 мм	131,29	88,74	33,38	0,00	9,17	9,4
39-02-006-48	920 мм, толщина стенки до 90 мм	173,72	118,94	45,00	0,00	9,78	12,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-49	1220 мм, толщина стенки до 14 мм	84,65	53,81	20,25	0,00	10,59	5,7
39-02-006-50	1220 мм, толщина стенки до 24 мм	91,34	58,53	22,13	0,00	10,68	6,2
39-02-006-51	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	105,68	68,91	25,88	0,00	10,89	7,3
39-02-006-52	1520 мм, толщина стенки до 14 мм	100,14	63,25	24,00	0,00	12,89	6,7
39-02-006-53	1520 мм, толщина стенки до 20 мм	110,48	70,80	26,63	0,00	13,05	7,5
39-02-006-54	1820 мм, толщина стенки до 14 мм	117,90	75,52	27,38	0,00	15,00	8
39-02-006-55	1820 мм, толщина стенки до 20 мм	131,65	84,96	31,50	0,00	15,19	9
39-02-006-56	2220 мм, толщина стенки до 14 мм	136,33	86,85	32,63	0,00	16,85	9,2
39-02-006-57	2220 мм, толщина стенки до 20 мм	149,71	96,29	36,38	0,00	17,04	10,2

Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла:							
39-02-007-01	до 14 мм	21,58	13,22	4,88	0,00	3,48	1,4
39-02-007-02	до 24 мм	24,25	15,10	5,63	0,00	3,52	1,6
39-02-007-03	до 40 мм	28,27	17,94	6,75	0,00	3,58	1,9
39-02-007-04	до 60 мм	32,29	20,77	7,88	0,00	3,64	2,2

Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения:							
39-02-008-01	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	18,91	11,33	4,13	0,00	3,45	1,2
39-02-008-02	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм	20,24	12,27	4,50	0,00	3,47	1,3
39-02-008-03	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм	22,91	14,16	5,25	0,00	3,50	1,5
39-02-008-04	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм	25,59	16,05	6,00	0,00	3,54	1,7
39-02-008-05	потолочное, толщина металла до 10 мм	33,61	21,71	8,25	0,00	3,65	2,3
39-02-008-06	потолочное, толщина металла до 20 мм	36,29	23,60	9,00	0,00	3,69	2,5
39-02-008-07	потолочное, толщина металла до 40 мм	45,28	30,21	11,25	0,00	3,82	3,2
39-02-008-08	потолочное, толщина металла до 60 мм	49,30	33,04	12,38	0,00	3,88	3,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное							
Измеритель: 1 стык							
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода:							
39-02-009-01	194 мм, толщина стенки до 45 мм	27,53	13,22	4,88	0,00	9,43	1,4
39-02-009-02	299 мм, толщина стенки до 40 мм	33,34	14,16	5,25	0,00	13,93	1,5
39-02-009-03	299 мм, толщина стенки до 60 мм	41,37	19,82	7,50	0,00	14,05	2,1
39-02-009-04	299 мм, толщина стенки до 80 мм	53,04	28,32	10,50	0,00	14,22	3
39-02-009-05	377 мм, толщина стенки до 40 мм	40,33	16,05	6,00	0,00	18,28	1,7
39-02-009-06	377 мм, толщина стенки до 60 мм	51,03	23,60	9,00	0,00	18,43	2,5
39-02-009-07	377 мм, толщина стенки до 80 мм	68,05	35,87	13,50	0,00	18,68	3,8
39-02-009-08	465 мм, толщина стенки до 40 мм	47,67	18,88	6,75	0,00	22,04	2
39-02-009-09	465 мм, толщина стенки до 60 мм	61,05	28,32	10,50	0,00	22,23	3
39-02-009-10	465 мм, толщина стенки до 90 мм	81,12	42,48	16,13	0,00	22,51	4,5
39-02-009-11	550 мм, толщина стенки до 40 мм	57,10	22,66	8,63	0,00	25,81	2,4
39-02-009-12	550 мм, толщина стенки до 60 мм	77,76	37,76	13,88	0,00	26,12	4
39-02-009-13	550 мм, толщина стенки до 90 мм	93,81	49,09	18,38	0,00	26,34	5,2
39-02-009-14	720 мм, толщина стенки до 40 мм	72,76	28,32	10,50	0,00	33,94	3
39-02-009-15	720 мм, толщина стенки до 60 мм	95,51	44,37	16,88	0,00	34,26	4,7
39-02-009-16	720 мм, толщина стенки до 90 мм	116,53	59,47	22,50	0,00	34,56	6,3
39-02-009-17	920 мм, толщина стенки до 40 мм	88,89	33,04	12,38	0,00	43,47	3,5
39-02-009-18	920 мм, толщина стенки до 60 мм	116,61	52,86	19,88	0,00	43,87	5,6
39-02-009-19	920 мм, толщина стенки до 90 мм	146,84	75,52	27,00	0,00	44,32	8
39-02-009-20	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	113,51	40,59	15,38	0,00	57,54	4,3
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей							
Измеритель: 1 стык							
Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней:							
39-02-010-01	до 10 мм	3,92	2,60	1,05	0,00	0,27	0,3
39-02-010-02	до 16 мм	4,42	2,86	1,20	0,00	0,36	0,33
39-02-010-03	до 25 мм	5,08	3,21	1,35	0,00	0,52	0,37
39-02-010-04	до 40 мм	5,97	3,64	1,50	0,00	0,83	0,42

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	15,07	10,40	4,13	0,00	0,54	1,2
Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом							
Измеритель: 1 измерение							
39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	5,41	3,47	0,80	0,00	1,14	0,4
Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки							
Измеритель: 1 снимок							
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:							
39-02-012-01	60 мм, толщина стенки до 5 мм	21,23	11,30	1,65	0,00	8,28	1
39-02-012-02	60 мм, толщина стенки до 11 мм	26,62	13,56	2,05	0,00	11,01	1,2
39-02-012-03	114 мм, толщина стенки до 5 мм	24,14	12,43	1,80	0,00	9,91	1,1
39-02-012-04	114 мм, толщина стенки до 10 мм	28,87	13,56	2,15	0,00	13,16	1,2
39-02-012-05	114 мм, толщина стенки до 15 мм	34,32	18,08	2,99	0,00	13,25	1,6
39-02-012-06	114 мм, толщина стенки до 20 мм	40,45	20,34	3,59	0,00	16,52	1,8
39-02-012-07	159 мм, толщина стенки до 10 мм	33,44	14,69	2,35	0,00	16,40	1,3
39-02-012-08	159 мм, толщина стенки до 15 мм	38,99	19,21	3,29	0,00	16,49	1,7
39-02-012-09	159 мм, толщина стенки до 20 мм	47,08	22,60	3,89	0,00	20,59	2
39-02-012-10	273 мм, толщина стенки до 10 мм	44,60	15,82	2,69	0,00	26,09	1,4
39-02-012-11	273 мм, толщина стенки до 15 мм	50,11	20,34	3,59	0,00	26,18	1,8
39-02-012-12	273 мм, толщина стенки до 20 мм	60,61	23,73	4,19	0,00	32,69	2,1
39-02-012-13	377 мм, толщина стенки до 10 мм	64,39	18,08	2,99	0,00	43,32	1,6
39-02-012-14	377 мм, толщина стенки до 15 мм	69,90	22,60	3,89	0,00	43,41	2
39-02-012-15	377 мм, толщина стенки до 20 мм	87,61	28,25	5,09	0,00	54,27	2,5
39-02-012-16	465 мм, толщина стенки до 10 мм	65,84	19,21	3,29	0,00	43,34	1,7
39-02-012-17	465 мм, толщина стенки до 15 мм	71,35	23,73	4,19	0,00	43,43	2,1
39-02-012-18	465 мм, толщина стенки до 20 мм	89,06	29,38	5,39	0,00	54,29	2,6
39-02-012-19	550 мм, толщина стенки до 10 мм	50,11	20,34	3,59	0,00	26,18	1,8
39-02-012-20	550 мм, толщина стенки до 15 мм	59,68	28,25	5,09	0,00	26,34	2,5
39-02-012-21	550 мм, толщина стенки до 20 мм	70,48	31,64	5,99	0,00	32,85	2,8
39-02-012-22	660 мм, толщина стенки до 10 мм	59,16	22,60	3,89	0,00	32,67	2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-012-23	660 мм, толщина стенки до 15 мм	67,58	29,38	5,39	0,00	32,81	2,6
39-02-012-24	660 мм, толщина стенки до 20 мм	82,59	35,03	6,59	0,00	40,97	3,1

Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:

39-02-013-01	до 5 мм	45,26	11,30	1,50	0,00	32,46	1
39-02-013-02	до 10 мм	57,56	12,43	1,95	0,00	43,18	1,1
39-02-013-03	до 15 мм	60,31	14,69	2,40	0,00	43,22	1,3
39-02-013-04	до 20 мм	73,73	16,95	2,74	0,00	54,04	1,5
39-02-013-05	до 30 мм	80,52	22,60	3,77	0,00	54,15	2
39-02-013-06	до 40 мм	85,23	25,99	5,02	0,00	54,22	2,3

Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:

39-02-014-01	до 5 мм	43,90	10,17	1,30	0,00	32,43	0,9
39-02-014-02	до 10 мм	57,36	12,43	1,75	0,00	43,18	1,1
39-02-014-03	до 15 мм	58,86	13,56	2,10	0,00	43,20	1,2
39-02-014-04	до 20 мм	71,13	14,69	2,45	0,00	53,99	1,3
39-02-014-05	до 30 мм	76,74	19,21	3,45	0,00	54,08	1,7
39-02-014-06	до 40 мм	82,29	23,73	4,39	0,00	54,17	2,1

Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:

39-02-015-01	25 мм, толщина стенки до 4 мм	26,71	9,04	14,81	0,00	2,86	0,8
39-02-015-02	60 мм, толщина стенки до 5 мм	35,08	10,17	16,66	0,00	8,25	0,9
39-02-015-03	60 мм, толщина стенки до 11 мм	43,25	11,30	20,98	0,00	10,97	1
39-02-015-04	108 мм, толщина стенки до 5 мм	39,13	10,74	18,52	0,00	9,87	0,95
39-02-015-05	108 мм, толщина стенки до 10 мм	47,79	12,43	22,22	0,00	13,14	1,1
39-02-015-06	108 мм, толщина стенки до 15 мм	61,12	15,82	32,09	0,00	13,21	1,4
39-02-015-07	108 мм, толщина стенки до 20 мм	71,58	18,08	37,03	0,00	16,47	1,6
39-02-015-08	108 мм, толщина стенки до 30 мм	92,15	23,73	51,84	0,00	16,58	2,1
39-02-015-09	159 мм, толщина стенки до 10 мм	52,86	12,43	24,07	0,00	16,36	1,1
39-02-015-10	159 мм, толщина стенки до 15 мм	65,58	15,82	33,33	0,00	16,43	1,4
39-02-015-11	159 мм, толщина стенки до 20 мм	80,47	19,21	40,74	0,00	20,52	1,7
39-02-015-12	159 мм, толщина стенки до 30 мм	101,05	24,86	55,55	0,00	20,64	2,2
39-02-015-13	159 мм, толщина стенки до 40 мм	116,77	29,38	66,66	0,00	20,73	2,6
39-02-015-14	273 мм, толщина стенки до 10 мм	68,52	14,69	27,77	0,00	26,06	1,3
39-02-015-15	273 мм, толщина стенки до 15 мм	81,24	18,08	37,03	0,00	26,13	1,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-015-16	273 мм, толщина стенки до 20 мм	97,41	20,34	44,44	0,00	32,63	1,8
39-02-015-17	273 мм, толщина стенки до 30 мм	123,99	28,25	62,95	0,00	32,79	2,5
39-02-015-18	273 мм, толщина стенки до 40 мм	138,55	31,64	74,06	0,00	32,85	2,8
39-02-015-19	377 мм, толщина стенки до 10 мм	91,19	15,82	32,09	0,00	43,28	1,4
39-02-015-20	377 мм, толщина стенки до 15 мм	103,29	19,21	40,74	0,00	43,34	1,7
39-02-015-21	377 мм, толщина стенки до 20 мм	129,74	23,73	51,84	0,00	54,17	2,1
39-02-015-22	377 мм, толщина стенки до 30 мм	145,47	28,25	62,95	0,00	54,27	2,5
39-02-015-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	166,05	33,90	77,77	0,00	54,38	3
39-02-015-24	465 мм, толщина стенки до 10 мм	95,43	16,95	35,18	0,00	43,30	1,5
39-02-015-25	465 мм, толщина стенки до 15 мм	108,15	20,34	44,44	0,00	43,37	1,8
39-02-015-26	465 мм, толщина стенки до 20 мм	134,61	24,86	55,55	0,00	54,20	2,2
39-02-015-27	465 мм, толщина стенки до 30 мм	155,18	30,51	70,36	0,00	54,31	2,7
39-02-015-28	465 мм, толщина стенки до 40 мм	175,75	36,16	85,17	0,00	54,42	3,2
39-02-015-29	550 мм, толщина стенки до 10 мм	86,10	19,21	40,74	0,00	26,15	1,7
39-02-015-30	550 мм, толщина стенки до 15 мм	101,81	23,73	51,84	0,00	26,24	2,1
39-02-015-31	550 мм, толщина стенки до 20 мм	123,99	28,25	62,95	0,00	32,79	2,5
39-02-015-32	550 мм, толщина стенки до 30 мм	144,57	33,90	77,77	0,00	32,90	3
39-02-015-33	680 мм, толщина стенки до 10 мм	103,41	22,60	48,14	0,00	32,67	2
39-02-015-34	680 мм, толщина стенки до 15 мм	128,85	29,38	66,66	0,00	32,81	2,6
39-02-015-35	680 мм, толщина стенки до 20 мм	149,42	35,03	81,47	0,00	32,92	3,1
39-02-015-36	680 мм, толщина стенки до 30 мм	179,71	42,94	103,69	0,00	33,08	3,8

Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:

39-02-016-01	до 2 мм	51,41	7,91	11,11	0,00	32,39	0,7
39-02-016-02	до 5 мм	56,88	9,04	15,43	0,00	32,41	0,8
39-02-016-03	до 10 мм	74,21	11,30	19,75	0,00	43,16	1
39-02-016-04	до 15 мм	81,45	13,56	24,69	0,00	43,20	1,2
39-02-016-05	до 20 мм	97,07	14,69	28,39	0,00	53,99	1,3
39-02-016-06	до 30 мм	109,17	18,08	37,03	0,00	54,06	1,6
39-02-016-07	до 40 мм	124,89	22,60	48,14	0,00	54,15	2
39-02-016-08	до 50 мм	134,61	24,86	55,55	0,00	54,20	2,2
39-02-016-09	до 60 мм	161,09	29,38	66,66	0,00	65,05	2,6
39-02-016-10	до 70 мм	170,79	31,64	74,06	0,00	65,09	2,8
39-02-016-11	до 80 мм	186,51	36,16	85,17	0,00	65,18	3,2
39-02-016-12	до 90 мм	207,10	41,81	99,99	0,00	65,30	3,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание							
Измеритель: 1 снимок							
Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода:							
39-02-017-01	550 мм, толщина стенки до 10 мм	308,22	30,51	70,36	0,00	207,35	2,7
39-02-017-02	550 мм, толщина стенки до 20 мм	374,92	35,03	81,47	0,00	258,42	3,1
39-02-017-03	550 мм, толщина стенки до 30 мм	384,64	37,29	88,88	0,00	258,47	3,3
39-02-017-04	550 мм, толщина стенки до 40 мм	400,36	41,81	99,99	0,00	258,56	3,7
39-02-017-05	550 мм, толщина стенки до 50 мм	467,12	46,33	111,10	0,00	309,69	4,1
39-02-017-06	550 мм, толщина стенки до 70 мм	482,84	50,85	122,21	0,00	309,78	4,5
39-02-017-07	550 мм, толщина стенки до 90 мм	500,50	56,50	133,32	0,00	310,68	5
39-02-017-08	1020 мм, толщина стенки до 10 мм	524,41	40,68	96,28	0,00	387,45	3,6
39-02-017-09	1020 мм, толщина стенки до 20 мм	636,76	45,20	107,39	0,00	484,17	4
39-02-017-10	1020 мм, толщина стенки до 30 мм	652,48	49,72	118,50	0,00	484,26	4,4
39-02-017-11	1020 мм, толщина стенки до 40 мм	674,22	56,50	133,32	0,00	484,40	5
39-02-017-12	1020 мм, толщина стенки до 50 мм	693,64	61,02	148,13	0,00	484,49	5,4
39-02-017-13	1020 мм, толщина стенки до 70 мм	730,29	70,06	174,05	0,00	486,18	6,2
39-02-017-14	1020 мм, толщина стенки до 90 мм	758,03	79,10	192,57	0,00	486,36	7

Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций							
Измеритель: 1 снимок							
Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:							
39-02-018-01	до 5 мм	55,11	9,04	13,58	0,00	32,49	0,8
39-02-018-02	до 10 мм	71,20	10,17	17,90	0,00	43,13	0,9
39-02-018-03	до 15 мм	77,21	12,43	21,60	0,00	43,18	1,1
39-02-018-04	до 20 мм	92,84	13,56	25,31	0,00	53,97	1,2
39-02-018-05	до 30 мм	104,32	16,95	33,33	0,00	54,04	1,5
39-02-018-06	до 40 мм	118,89	20,34	44,44	0,00	54,11	1,8
39-02-018-07	до 50 мм	129,74	23,73	51,84	0,00	54,17	2,1
39-02-018-08	до 60 мм	148,99	25,99	58,02	0,00	64,98	2,3
39-02-018-09	до 70 мм	161,09	29,38	66,66	0,00	65,05	2,6

Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали							
Измеритель: 1 снимок							
Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр:							
39-02-019-01	до 22 мм	98,31	14,69	29,63	0,00	53,99	1,3
39-02-019-02	до 32 мм	106,17	16,95	35,18	0,00	54,04	1,5
39-02-019-03	до 40 мм	117,49	22,60	40,74	0,00	54,15	2

Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы							
Измеритель: 1 м шва							
Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения:							

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-020-01	нижнее	1,08	0,78	0,00	0,00	0,30	0,1
39-02-020-02	вертикальное	1,32	1,02	0,00	0,00	0,30	0,13
39-02-020-03	потолочное	1,48	1,18	0,00	0,00	0,30	0,15
39-02-020-04	кольцевые швы	1,96	1,65	0,00	0,00	0,31	0,21

Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой

Измеритель: 1 м шва

Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения:

39-02-021-01	нижнее	325,46	1,28	0,44	0,00	323,74	0,15
39-02-021-02	вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	326,02	1,71	0,57	0,00	323,74	0,2
39-02-021-03	потолочное	327,20	2,56	0,88	0,00	323,76	0,3

Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры

Измеритель: 1 стык

Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр:

39-02-022-01	до 60 мм	40,61	17,08	14,67	3,65	8,86	2
39-02-022-02	до 159 мм	58,81	18,79	17,12	4,26	22,90	2,2

Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва

Измеритель: 1 сварное соединение (3 замера)

39-02-023-01	Измерение твёрдости металла шва	6,93	6,79	0,00	0,00	0,14	0,7
--------------	---------------------------------	------	------	------	------	------	-----

ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-03-001. Механические испытания

Измеритель: 1 образец

Механическое испытание на растяжение, сталь:

39-03-001-01	перлитная, толщина стенки до 12 мм	16,93	12,68	4,00	2,03	0,25	1,4
39-03-001-02	перлитная, толщина стенки до 30 мм	21,83	16,31	5,19	2,64	0,33	1,8
39-03-001-03	перлитная, толщина стенки до 50 мм	25,40	19,03	5,99	3,05	0,38	2,1
39-03-001-04	перлитная, толщина стенки до 90 мм	32,74	24,46	7,79	3,96	0,49	2,7
39-03-001-05	аустенитная, толщина стенки до 12 мм	22,94	17,21	5,39	2,74	0,34	1,9
39-03-001-06	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	25,40	19,03	5,99	3,05	0,38	2,1
39-03-001-07	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	29,16	21,74	6,99	3,55	0,43	2,4

Механическое испытание на изгиб, сталь:

39-03-001-08	перлитная, толщина стенки до 12 мм	10,91	8,15	2,60	1,32	0,16	0,9
39-03-001-09	перлитная, толщина стенки до 30 мм	15,62	11,78	3,60	1,83	0,24	1,3
39-03-001-10	перлитная, толщина стенки до 50 мм	18,06	13,59	4,20	2,13	0,27	1,5
39-03-001-11	перлитная, толщина стенки до 90 мм	23,87	18,12	5,39	2,74	0,36	2
39-03-001-12	аустенитная, толщина стенки до 12 мм	14,49	10,87	3,40	1,73	0,22	1,2
39-03-001-13	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	16,93	12,68	4,00	2,03	0,25	1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-03-001-14	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	19,39	14,50	4,60	2,33	0,29	1,6
Механическое испытание на ударную вязкость, сталь:							
39-03-001-15	перлитная, толщина стенки до 90 мм	7,07	6,34	0,60	0,30	0,13	0,7
39-03-001-16	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	9,11	8,15	0,80	0,41	0,16	0,9
Механическое испытание на растяжение образца Гагарина, сталь:							
39-03-001-17	перлитная, толщина стенки до 90 мм	13,74	9,55	4,00	2,03	0,19	1,4
39-03-001-18	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	17,84	12,40	5,19	2,64	0,25	1,8
Механическое испытание на сплющивание, сталь:							
39-03-001-19	перлитная, толщина стенки до 90 мм	9,59	7,25	2,20	1,12	0,14	0,8
39-03-001-20	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	10,91	8,15	2,60	1,32	0,16	0,9
Таблица 39-03-002. Металлографические исследования							
Измеритель: 1 образец							
Исследование на макро- и микроструктуру на одном образце, сталь:							
39-03-002-01	перлитная, толщина стенки до 8 мм	278,86	14,50	1,67	0,00	262,69	1,6
39-03-002-02	перлитная, толщина стенки до 15 мм	287,38	21,74	2,55	0,00	263,09	2,4
39-03-002-03	перлитная, толщина стенки до 30 мм	303,84	36,24	4,22	0,00	263,38	4
39-03-002-04	перлитная, толщина стенки до 50 мм	311,20	42,58	5,00	0,00	263,62	4,7
39-03-002-05	перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	321,53	51,64	5,99	0,00	263,90	5,7
39-03-002-06	аустенитная, толщина стенки до 8 мм	282,88	18,12	2,11	0,00	262,65	2
39-03-002-07	аустенитная, толщина стенки до 15 мм	294,27	28,09	3,22	0,00	262,96	3,1
39-03-002-08	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	313,94	45,30	5,33	0,00	263,31	5
39-03-002-09	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	324,17	54,36	6,22	0,00	263,59	6
39-03-002-10	аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	335,78	64,33	7,55	0,00	263,90	7,1
Исследование на макроструктуру, сталь:							
39-03-002-11	перлитная, толщина стенки до 8 мм	112,56	3,90	0,47	0,00	108,19	0,43
39-03-002-12	перлитная, толщина стенки до 15 мм	114,70	5,71	0,67	0,00	108,32	0,63
39-03-002-13	перлитная, толщина стенки до 30 мм	122,58	12,68	1,44	0,00	108,46	1,4
39-03-002-14	перлитная, толщина стенки до 50 мм	126,85	16,31	1,89	0,00	108,65	1,8
39-03-002-15	перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	132,13	20,84	2,44	0,00	108,85	2,3
39-03-002-16	аустенитная, толщина стенки до 8 мм	113,94	4,89	0,58	0,00	108,47	0,54
39-03-002-17	аустенитная, толщина стенки до 15 мм	116,71	7,25	0,84	0,00	108,62	0,8
39-03-002-18	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	125,97	15,40	1,78	0,00	108,79	1,7
39-03-002-19	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	131,24	19,93	2,33	0,00	108,98	2,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-03-002-20	аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	139,52	27,18	3,11	0,00	109,23	3
Исследование на микроструктуру, сталь:							
39-03-002-21	перлитная, толщина стенки до 8 мм	121,46	11,78	1,33	0,00	108,35	1,3
39-03-002-22	перлитная, толщина стенки до 15 мм	128,69	18,12	2,00	0,00	108,57	2
39-03-002-23	перлитная, толщина стенки до 30 мм	137,09	25,37	3,00	0,00	108,72	2,8
39-03-002-24	перлитная, толщина стенки до 50 мм	145,36	32,62	3,77	0,00	108,97	3,6
39-03-002-25	перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	153,75	39,86	4,66	0,00	109,23	4,4
39-03-002-26	аустенитная, толщина стенки до 8 мм	124,83	14,50	1,67	0,00	108,66	1,6
39-03-002-27	аустенитная, толщина стенки до 15 мм	130,11	19,03	2,22	0,00	108,86	2,1
39-03-002-28	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	145,52	32,62	3,77	0,00	109,13	3,6
39-03-002-29	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	154,94	40,77	4,77	0,00	109,40	4,5
39-03-002-30	аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	166,32	50,74	5,88	0,00	109,70	5,6

Таблица 39-03-003. Испытания на межкристаллитную коррозию

Измеритель: 1 партия (2 образца)

Испытание на межкристаллитную коррозию:

39-03-003-01	без провоцирующего нагрева	281,60	276,08	0,00	0,00	5,52	28
39-03-003-02	с провоцирующим нагревом	296,39	290,58	0,00	0,00	5,81	29

ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Таблица 39-04-001. Изготовление образцов для механических испытаний

Измеритель: 1 образец

Изготовление образцов для испытания на разрыв, толщина стенки:

39-04-001-01	до 6 мм	19,68	9,26	10,23	5,58	0,19	1,1
39-04-001-02	до 10 мм	29,24	12,63	16,36	8,93	0,25	1,5
39-04-001-03	до 14 мм	33,93	14,31	19,33	10,56	0,29	1,7
39-04-001-04	до 20 мм	40,97	16,84	23,79	12,99	0,34	2
39-04-001-05	до 24 мм	46,53	19,37	26,77	14,62	0,39	2,3
39-04-001-06	до 32 мм	53,56	21,89	31,23	17,05	0,44	2,6
39-04-001-07	до 40 мм	61,46	25,26	35,69	19,49	0,51	3
39-04-001-08	до 50 мм	69,99	27,79	41,64	22,74	0,56	3,3
39-04-001-09	до 60 мм	79,36	31,15	47,59	25,98	0,62	3,7
39-04-001-10	до 70 мм	89,61	35,36	53,54	29,23	0,71	4,2
39-04-001-11	до 90 мм	108,37	42,10	65,43	35,73	0,84	5

Изготовление образцов для испытания на изгиб, толщина стенки:

39-04-001-12	до 6 мм	10,91	5,89	4,90	2,64	0,12	0,7
39-04-001-13	до 10 мм	14,49	7,58	6,76	3,65	0,15	0,9
39-04-001-14	до 14 мм	16,85	8,42	8,26	4,47	0,17	1
39-04-001-15	до 20 мм	18,85	9,26	9,40	5,08	0,19	1,1
39-04-001-16	до 24 мм	21,01	10,10	10,71	5,79	0,20	1,2
39-04-001-17	до 32 мм	27,36	12,63	14,48	7,82	0,25	1,5
39-04-001-18	до 40 мм	31,71	14,31	17,11	9,24	0,29	1,7
39-04-001-19	до 50 мм	38,24	16,84	21,06	11,37	0,34	2
39-04-001-20	до 60 мм	43,45	19,37	23,69	12,79	0,39	2,3
39-04-001-21	до 70 мм	49,97	21,89	27,64	14,92	0,44	2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-04-001-22	до 90 мм	63,02	26,94	35,54	19,18	0,54	3,2
39-04-001-23	Изготовление образцов для испытания на растяжение (образцы Гагарина), толщина стенки до 90 мм	10,55	8,42	1,96	1,02	0,17	1
Изготовление образцов для испытания на ударную вязкость:							
39-04-001-24	с прорезкой канавки, толщина стенки до 90 мм	34,32	23,28	10,57	3,86	0,47	2,4
39-04-001-25	без прорезки канавки, толщина стенки до 90 мм	37,64	19,40	17,85	9,74	0,39	2

Таблица 39-04-002. Изготовление образцов для металлографических исследований

Измеритель: 1 образец

Изготовление образцов для металлографических исследований, толщина стенки:

39-04-002-01	до 6 мм	5,70	4,88	0,72	0,20	0,10	0,58
39-04-002-02	до 10 мм	6,61	5,47	1,03	0,30	0,11	0,65
39-04-002-03	до 14 мм	7,99	6,48	1,38	0,41	0,13	0,77
39-04-002-04	до 20 мм	9,21	7,33	1,73	0,51	0,15	0,87
39-04-002-05	до 24 мм	10,03	7,83	2,04	0,61	0,16	0,93
39-04-002-06	до 32 мм	10,99	8,67	2,15	0,61	0,17	1,03
39-04-002-07	до 40 мм	12,12	9,43	2,50	0,71	0,19	1,12
39-04-002-08	до 50 мм	13,42	10,36	2,85	0,81	0,21	1,23
39-04-002-09	до 60 мм	15,04	11,37	3,44	1,02	0,23	1,35
39-04-002-10	до 70 мм	16,60	12,71	3,64	1,02	0,25	1,51
39-04-002-11	до 90 мм	19,76	15,41	4,04	1,02	0,31	1,83

Таблица 39-04-003. Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию

Измеритель: 1 образец

39-04-003-01	Изготовление образцов для испытания на межкристаллическую коррозию, толщина стенки до 90 мм	13,79	12,61	0,93	0,00	0,25	1,3
--------------	---	-------	-------	------	------	------	-----

ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица 39-05-001. Контроль сварочных материалов

Измеритель: 1 бухта

Контроль сварочных материалов:

39-05-001-01	проволока	14,84	14,55	0,00	0,00	0,29	1,5
Измеритель: 1 партия (10 электродов)							
39-05-001-02	электроды	24,74	24,25	0,00	0,00	0,49	2,5
39-05-001-03	вольфрамовые электроды	14,84	14,55	0,00	0,00	0,29	1,5
Измеритель: 10 кг							
39-05-001-04	флюс	21,77	21,34	0,00	0,00	0,43	2,2
Измеритель: 1 баллон							
39-05-001-05	защитный газ	9,10	8,92	0,00	0,00	0,18	0,92

Таблица 39-05-002. Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов

 Измеритель: 1 м²
Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов:

39-05-002-01	листы облицовки, емкости	0,95	0,93	0,00	0,00	0,02	0,11
Измеритель: 1 т							
39-05-002-02	швеллер	1,11	1,09	0,00	0,00	0,02	0,13
39-05-002-03	уголок, накладка	4,29	4,21	0,00	0,00	0,08	0,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-05-003. Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений							
Измеритель: 1 компл.							
Контроль:							
39-05-003-01	сборочно-сварочного оборудования, аппаратуры и приспособлений	42,94	42,10	0,00	0,00	0,84	5
39-05-003-02	термического оборудования	27,48	26,94	0,00	0,00	0,54	3,2
Таблица 39-05-004. Контроль материалов для дефектоскопии							
Измеритель: 1 партия							
Контроль материалов для дефектоскопии:							
39-05-004-01	пленка для проведения радиографического контроля	14,84	14,55	0,00	0,00	0,29	1,5
39-05-004-02	пленка для фотообработки	20,78	20,37	0,00	0,00	0,41	2,1
Измеритель: 1 экран							
39-05-004-03	экран	7,92	7,76	0,00	0,00	0,16	0,8
Измеритель: 1 испытание							
39-05-004-04	химикаты	9,10	8,92	0,00	0,00	0,18	0,92
Таблица 39-05-005. Контроль труб и блоков трубопроводов							
Измеритель: 1 труба							
Контроль:							
39-05-005-01	труб	8,90	8,73	0,00	0,00	0,17	0,9
Измеритель: 1 блок							
39-05-005-02	блоков трубопроводов	13,85	13,58	0,00	0,00	0,27	1,4
ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ							
Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке							
Измеритель: 1 стык							
Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода:							
39-06-001-01	25 мм	5,34	5,24	0,00	0,00	0,10	0,54
39-06-001-02	45 мм	5,45	5,34	0,00	0,00	0,11	0,55
39-06-001-03	57 мм	5,54	5,43	0,00	0,00	0,11	0,56
39-06-001-04	89 мм	5,64	5,53	0,00	0,00	0,11	0,57
39-06-001-05	114 мм	5,74	5,63	0,00	0,00	0,11	0,58
39-06-001-06	133 мм	5,83	5,72	0,00	0,00	0,11	0,59
39-06-001-07	159 мм	5,94	5,82	0,00	0,00	0,12	0,6
39-06-001-08	219 мм	6,13	6,01	0,00	0,00	0,12	0,62
39-06-001-09	273 мм	6,33	6,21	0,00	0,00	0,12	0,64
39-06-001-10	325 мм	6,53	6,40	0,00	0,00	0,13	0,66
39-06-001-11	377 мм	6,93	6,79	0,00	0,00	0,14	0,7
39-06-001-12	426 мм	6,93	6,79	0,00	0,00	0,14	0,7
39-06-001-13	478 мм	7,22	7,08	0,00	0,00	0,14	0,73
39-06-001-14	530 мм	7,43	7,28	0,00	0,00	0,15	0,75
39-06-001-15	630 мм	7,92	7,76	0,00	0,00	0,16	0,8
39-06-001-16	720 мм	8,11	7,95	0,00	0,00	0,16	0,82
39-06-001-17	820 мм	8,51	8,34	0,00	0,00	0,17	0,86
39-06-001-18	920 мм	8,90	8,73	0,00	0,00	0,17	0,9
39-06-001-19	1020 мм	9,40	9,22	0,00	0,00	0,18	0,95
39-06-001-20	1120 мм	9,89	9,70	0,00	0,00	0,19	1
39-06-001-21	1220 мм	9,89	9,70	0,00	0,00	0,19	1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-06-001-22	1320 мм	10,88	10,67	0,00	0,00	0,21	1,1
39-06-001-23	1420 мм	10,88	10,67	0,00	0,00	0,21	1,1
39-06-001-24	1520 мм	10,88	10,67	0,00	0,00	0,21	1,1
39-06-001-25	1620 мм	11,87	11,64	0,00	0,00	0,23	1,2
39-06-001-26	1720 мм	12,86	12,61	0,00	0,00	0,25	1,3
39-06-001-27	1820 мм	12,86	12,61	0,00	0,00	0,25	1,3
39-06-001-28	1920 мм	12,86	12,61	0,00	0,00	0,25	1,3
39-06-001-29	2020 мм	13,85	13,58	0,00	0,00	0,27	1,4
39-06-001-30	2120 мм	13,85	13,58	0,00	0,00	0,27	1,4
39-06-001-31	2220 мм	14,84	14,55	0,00	0,00	0,29	1,5
39-06-001-32	2320 мм	14,84	14,55	0,00	0,00	0,29	1,5
39-06-001-33	2420 мм	14,84	14,55	0,00	0,00	0,29	1,5
39-06-001-34	2520 мм	15,83	15,52	0,00	0,00	0,31	1,6
39-06-001-35	2620 мм	15,83	15,52	0,00	0,00	0,31	1,6
39-06-001-36	2720 мм	16,82	16,49	0,00	0,00	0,33	1,7
39-06-001-37	2820 мм	16,82	16,49	0,00	0,00	0,33	1,7

Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа

Измеритель: 1 стык

Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода:

39-06-002-01	25 мм	5,34	5,24	0,00	0,00	0,10	0,54
39-06-002-02	45 мм	5,54	5,43	0,00	0,00	0,11	0,56
39-06-002-03	57 мм	5,74	5,63	0,00	0,00	0,11	0,58
39-06-002-04	89 мм	6,04	5,92	0,00	0,00	0,12	0,61
39-06-002-05	114 мм	6,33	6,21	0,00	0,00	0,12	0,64
39-06-002-06	133 мм	6,53	6,40	0,00	0,00	0,13	0,66
39-06-002-07	159 мм	6,93	6,79	0,00	0,00	0,14	0,7
39-06-002-08	219 мм	7,62	7,47	0,00	0,00	0,15	0,77
39-06-002-09	273 мм	8,21	8,05	0,00	0,00	0,16	0,83
39-06-002-10	325 мм	8,90	8,73	0,00	0,00	0,17	0,9
39-06-002-11	377 мм	9,89	9,70	0,00	0,00	0,19	1
39-06-002-12	426 мм	9,89	9,70	0,00	0,00	0,19	1
39-06-002-13	478 мм	10,88	10,67	0,00	0,00	0,21	1,1
39-06-002-14	530 мм	11,87	11,64	0,00	0,00	0,23	1,2
39-06-002-15	630 мм	12,86	12,61	0,00	0,00	0,25	1,3
39-06-002-16	720 мм	13,85	13,58	0,00	0,00	0,27	1,4
39-06-002-17	820 мм	14,84	14,55	0,00	0,00	0,29	1,5
39-06-002-18	920 мм	15,83	15,52	0,00	0,00	0,31	1,6
39-06-002-19	1020 мм	16,82	16,49	0,00	0,00	0,33	1,7
39-06-002-20	1120 мм	17,81	17,46	0,00	0,00	0,35	1,8
39-06-002-21	1220 мм	19,79	19,40	0,00	0,00	0,39	2
39-06-002-22	1320 мм	20,78	20,37	0,00	0,00	0,41	2,1
39-06-002-23	1420 мм	21,77	21,34	0,00	0,00	0,43	2,2
39-06-002-24	1520 мм	22,76	22,31	0,00	0,00	0,45	2,3
39-06-002-25	1620 мм	23,75	23,28	0,00	0,00	0,47	2,4
39-06-002-26	1720 мм	24,74	24,25	0,00	0,00	0,49	2,5
39-06-002-27	1820 мм	26,71	26,19	0,00	0,00	0,52	2,7
39-06-002-28	1920 мм	27,70	27,16	0,00	0,00	0,54	2,8
39-06-002-29	2020 мм	29,68	29,10	0,00	0,00	0,58	3
39-06-002-30	2120 мм	30,67	30,07	0,00	0,00	0,60	3,1
39-06-002-31	2220 мм	31,66	31,04	0,00	0,00	0,62	3,2
39-06-002-32	2320 мм	32,65	32,01	0,00	0,00	0,64	3,3
39-06-002-33	2420 мм	33,64	32,98	0,00	0,00	0,66	3,4
39-06-002-34	2520 мм	35,62	34,92	0,00	0,00	0,70	3,6
39-06-002-35	2620 мм	36,61	35,89	0,00	0,00	0,72	3,7
39-06-002-36	2720 мм	37,60	36,86	0,00	0,00	0,74	3,8
39-06-002-37	2820 мм	39,58	38,80	0,00	0,00	0,78	4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки							
Измеритель: 1 стык							
Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода:							
39-06-003-01	25 мм	4,95	4,85	0,00	0,00	0,10	0,5
39-06-003-02	32 мм	4,95	4,85	0,00	0,00	0,10	0,5
39-06-003-03	38 мм	5,14	5,04	0,00	0,00	0,10	0,52
39-06-003-04	45 мм	5,34	5,24	0,00	0,00	0,10	0,54
39-06-003-05	57 мм	5,54	5,43	0,00	0,00	0,11	0,56
39-06-003-06	89 мм	6,23	6,11	0,00	0,00	0,12	0,63
39-06-003-07	108 мм	6,53	6,40	0,00	0,00	0,13	0,66
39-06-003-08	114 мм	6,73	6,60	0,00	0,00	0,13	0,68
39-06-003-09	133 мм	7,03	6,89	0,00	0,00	0,14	0,71
39-06-003-10	159 мм	7,92	7,76	0,00	0,00	0,16	0,8
39-06-003-11	219 мм	8,90	8,73	0,00	0,00	0,17	0,9
39-06-003-12	273 мм	9,89	9,70	0,00	0,00	0,19	1
39-06-003-13	325 мм	10,88	10,67	0,00	0,00	0,21	1,1
39-06-003-14	377 мм	11,87	11,64	0,00	0,00	0,23	1,2
39-06-003-15	426 мм	13,85	13,58	0,00	0,00	0,27	1,4
39-06-003-16	478 мм	14,84	14,55	0,00	0,00	0,29	1,5
39-06-003-17	530 мм	15,83	15,52	0,00	0,00	0,31	1,6
39-06-003-18	630 мм	16,82	16,49	0,00	0,00	0,33	1,7
39-06-003-19	720 мм	19,79	19,40	0,00	0,00	0,39	2
39-06-003-20	820 мм	20,78	20,37	0,00	0,00	0,41	2,1
39-06-003-21	920 мм	22,76	22,31	0,00	0,00	0,45	2,3
39-06-003-22	1020 мм	24,74	24,25	0,00	0,00	0,49	2,5
39-06-003-23	1120 мм	26,71	26,19	0,00	0,00	0,52	2,7
39-06-003-24	1220 мм	29,68	29,10	0,00	0,00	0,58	3
39-06-003-25	1320 мм	31,66	31,04	0,00	0,00	0,62	3,2
39-06-003-26	1420 мм	33,64	32,98	0,00	0,00	0,66	3,4
39-06-003-27	1520 мм	35,62	34,92	0,00	0,00	0,70	3,6
39-06-003-28	1620 мм	37,60	36,86	0,00	0,00	0,74	3,8
39-06-003-29	1720 мм	39,58	38,80	0,00	0,00	0,78	4
39-06-003-30	1820 мм	41,55	40,74	0,00	0,00	0,81	4,2
39-06-003-31	1920 мм	43,53	42,68	0,00	0,00	0,85	4,4
39-06-003-32	2020 мм	45,51	44,62	0,00	0,00	0,89	4,6
39-06-003-33	2120 мм	47,49	46,56	0,00	0,00	0,93	4,8
39-06-003-34	2220 мм	49,47	48,50	0,00	0,00	0,97	5
39-06-003-35	2320 мм	52,44	51,41	0,00	0,00	1,03	5,3
39-06-003-36	2420 мм	54,42	53,35	0,00	0,00	1,07	5,5
39-06-003-37	2520 мм	56,40	55,29	0,00	0,00	1,11	5,7
39-06-003-38	2620 мм	59,36	58,20	0,00	0,00	1,16	6
39-06-003-39	2720 мм	60,35	59,17	0,00	0,00	1,18	6,1
39-06-003-40	2820 мм	62,33	61,11	0,00	0,00	1,22	6,3

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

[illegible]

Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.....	39
Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.....	41
Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	43
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	45
Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	46
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	47
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	48
Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения	48
Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	49
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	50
Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	51
Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения	51
Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование.....	52
Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	52
ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ	52
Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений	52
Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов	53
Таблица 39-02-003. Стилоскопирование	53
Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод).....	53
Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль	54
Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное.....	54
Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений	56
Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций	56
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное.....	57
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей.....	57
Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом	58
Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки.....	58
Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку.....	59

Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций	59
Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки	59
Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку	60
Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание	61
Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций	61
Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали.....	61
Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы.....	61
Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой.....	62
Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры	62
Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва.....	62
ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ	62
Таблица 39-03-001. Механические испытания	62
Таблица 39-03-002. Металлографические исследования	63
Таблица 39-03-003. Испытания на межкристаллитную коррозию.....	64
ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ.....	64
Таблица 39-04-001. Изготовление образцов для механических испытаний	64
Таблица 39-04-002. Изготовление образцов для металлографических исследований	65
Таблица 39-04-003. Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию	65
ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ	65
Таблица 39-05-001. Контроль сварочных материалов	65
Таблица 39-05-002. Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов	65
Таблица 39-05-003. Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений	66
Таблица 39-05-004. Контроль материалов для дефектоскопии	66
Таблица 39-05-005. Контроль труб и блоков трубопроводов.....	66
ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ	66
Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке.....	66
Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа.....	67
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки	68