

II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
КОСТРОМСКАЯ ОБЛАСТЬ

ТЕРМ-24-2001

**Часть 24. Оборудование предприятий промышленности
строительных материалов**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ							
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 24-01-001. Смесители растворов							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	5717,31	2065,02	3107,39	266,43	544,90	<u>254</u> 32
Таблица 24-01-002. Болтушки							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	5437,23	1888,64	3331,62	191,23	216,97	<u>227</u> 52,4
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддержания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	7636,96	2214,46	3964,03	356,68	1458,47	<u>263</u> 3,1
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(0,7)	-
Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м³, диаметр бассейна:							
24-01-003-02	25 м	70974,73	14618,24	42120,61	4086,73	14235,88	<u>1757</u> 42,7
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(1,6)	-
24-01-003-03	35 м	93320,11	19385,60	57171,04	5456,81	16763,47	<u>2330</u> 72,5
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(2,67)	-
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³	86373,35	17555,20	53195,02	5129,32	15623,13	<u>2110</u> 60,1
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(2,14)	-

ТЕРм-2001. Костромская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м ³	127278,30	29183,72	76926,26	7268,71	21168,32	<u>3466</u> 107,4
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(5,35)	-
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³	66275,35	13203,84	38993,78	3786,05	14077,73	<u>1587</u> 38,4
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(1,6)	-

Таблица 24-01-004. Мешалки разные

Измеритель: 1 шт.

24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м ³ /ч, вместимость ванны 7 м ³	1703,87	576,55	641,79	36,02	485,53	<u>71,8</u> 6,6
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики

Измеритель: 1 шт.

Бетоноукладчик для:

24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м ³	1238,30	593,49	530,14	42,52	114,67	<u>73</u> 1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м ³	599,23	193,49	377,51	23,72	28,23	<u>23,8</u> 3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м ³	1481,73	473,98	902,07	66,01	105,68	<u>58,3</u> 6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м ³	2275,56	734,14	1356,33	108,47	185,09	<u>90,3</u> 9,5

Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона

Измеритель: 1 шт.

24-01-006-01	Бункер раздаточный	459,29	135,71	320,87	20,38	2,71	<u>16,9</u> 2
Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м³, масса:							
24-01-006-02	2,8 т	561,99	175,61	382,87	26,50	3,51	21,6
24-01-006-03	3,45 т	1159,79	547,96	538,07	37,32	73,76	67,4

Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-016. Ленточные прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	3933,56	812,86	2541,07	210,10	579,63	<u>97,7</u> 5,23
Пресс шнековый вакуумный для формования:							
24-01-016-02	глиняного кирпича	9495,19	1730,56	6063,85	723,54	1700,78	<u>208</u> 15,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-016-03	керамических изделий	14802,83	2171,52	10304,40	901,80	2326,91	<u>261</u> 21,3

Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2286,13	995,83	438,28	41,62	852,02	<u>121</u> 12
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	------------------

Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	1930,77	685,36	399,60	21,85	845,81	<u>84,3</u> 4,8
--------------	---	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Таблица 24-01-019. Трубные прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	2548,25	1073,16	1002,83	65,66	472,26	<u>132</u> 8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	859,54	529,26	201,89	12,40	128,39	<u>65,1</u> 1,5

Таблица 24-01-020. Прессы разные

Измеритель: 1 шт.

Пресс:

24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	5711,61	2038,40	1199,76	37,32	2473,45	<u>245</u> 8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	15810,08	2096,64	10635,81	840,46	3077,63	<u>252</u> 32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	12426,51	1755,52	8256,00	647,29	2414,99	<u>211</u> 24,2

Таблица 24-01-021. Оборудование для резки

Измеритель: 1 шт.

24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	1815,65	675,60	743,34	43,82	396,71	<u>83,1</u> 8,2
--------------	--	---------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-030. Вагонетки

Измеритель: 1 шт.

Вагонетка:

24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	105,68	45,61	59,16	4,37	0,91	<u>5,61</u> 0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	480,47	127,64	350,28	23,15	2,55	<u>15,7</u> 2,15

Таблица 24-01-031. Передаточные тележки

Измеритель: 1 шт.

Тележка электропередаточная, грузоподъемность:

ТЕРм-2001. Костромская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1202,87	392,68	786,34	55,39	23,85	<u>48,3</u> 5,5
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	2017,52	451,22	1474,08	85,27	92,22	<u>55,5</u> 11

Таблица 24-01-032. Толкатели

Измеритель: 1 шт.

Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:

24-01-032-01	18 м	809,12	457,59	202,38	15,47	149,15	<u>55,6</u> 0,5
24-01-032-02	36 м	859,52	462,59	224,48	16,77	172,45	<u>55,6</u> 0,7

Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:

24-01-032-03	1,5 м	517,69	360,26	115,02	9,09	42,41	<u>43,3</u> 0,2
24-01-032-04	8 м	694,51	396,86	172,51	12,28	125,14	<u>47,7</u> 0,65

Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:

24-01-032-05	с ручным приводом	113,50	46,66	42,71	2,83	24,13	<u>5,67</u> 0,2
24-01-032-06	автоматизированный	500,07	312,83	133,78	8,62	53,46	<u>37,6</u> 0,65

Таблица 24-01-033. Конвейеры

Измеритель: 1 шт.

24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	371,07	268,30	96,68	4,84	6,09	<u>32,6</u> 0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	387,31	193,41	189,34	10,04	4,56	<u>23,5</u> 1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	346,68	249,37	91,60	4,61	5,71	<u>30,3</u> 0,46

Таблица 24-01-034. Пневможелоба

Измеритель: 1 м

24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	148,05	84,03	16,29	1,06	47,73	<u>10,1</u> 0,132
--------------	--------------------------	--------	-------	-------	------	-------	----------------------

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства

Измеритель: 1 шт.

Загрузчик:

24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1543,50	671,07	254,47	12,52	617,96	<u>79,7</u> 1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	1840,19	1321,94	377,93	16,77	140,32	<u>157</u> 3

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства

Измеритель: 1 шт.

24-01-041-01	Разгрузатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	14868,28	3644,16	10662,36	648,46	561,76	<u>438</u> 131
--------------	--	----------	---------	----------	--------	--------	-------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м ³ /ч	11733,99	4908,80	6234,21	543,31	590,98	<u>590</u> 34,5

Таблица 24-01-042. Переставители

Измеритель: 1 шт.

24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	272,36	139,09	129,60	7,09	3,67	<u>16,9</u> 0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	334,21	240,32	88,42	4,13	5,47	<u>29,2</u> 0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	145,01	101,23	41,04	2,24	2,74	<u>12,3</u> 0,28

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

Измеритель: 1 компл.

Печь вращающаяся для:

24-02-001-01	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м	1519288,61	225196,74	787366,52	43911,36	506725,35	<u>25218</u> 1416,1
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(19,5)	-
24-02-001-02	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м	1741612,33	255335,49	826575,74	43687,85	659701,10	<u>28593</u> 1849,4
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(22,4)	-
24-02-001-03	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м	2393354,48	355101,45	1234151,77	70550,58	804101,26	<u>39765</u> 2842
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(25,7)	-
24-02-001-04	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	1753295,45	204470,21	816522,46	44386,13	732302,78	<u>22897</u> 2613,32
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(27,7)	-
24-02-001-05	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	1452809,77	195040,13	525114,56	26865,48	732655,08	<u>21841</u> 1158,2
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(22,4)	-

Таблица 24-02-002. Холодильники

Измеритель: 1 шт.

Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:

24-02-002-01	35 т/ч	117598,10	36829,08	38542,77	1695,33	42226,25	<u>4374</u> 170
24-02-002-02	50 т/ч	142511,60	46654,02	50206,46	2090,61	45651,12	<u>5463</u> 208
24-02-002-03	75 т/ч	169466,03	57187,32	60751,78	2485,10	51526,93	<u>6596</u> 268
24-02-002-04	150 т/ч	265199,35	78723,60	120046,98	5792,32	66428,77	<u>9080</u> 546,5

Таблица 24-02-003. Теплообменники

Измеритель: 1 шт.

ТЕРм-2001. Костромская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:							
24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	787158,69	224468,78	512319,01	29939,93	50370,90	<u>26659</u> 521,2
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	633640,93	204008,18	345058,90	22093,32	84573,85	<u>24229</u> 660,2

Таблица 24-02-004. Упаковочные машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная	5071,19	3228,16	1046,66	55,15	796,37	<u>388</u> 10,88
--------------	--	---------	---------	---------	-------	--------	---------------------

Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки

Измеритель: 1 шт.

24-02-005-01	Разгрузатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	234,70	160,82	70,66	3,66	3,22	<u>19,1</u> 0,57
Подъемник пневматический винтовой, масса:							
24-02-005-02	0,64 т	816,65	435,31	104,37	4,49	276,97	51,7
24-02-005-03	0,9 т	1011,86	485,89	106,27	4,49	419,70	58,4
Насос двухкамерный, пневматический, масса:							
24-02-005-04	7,76 т	8108,27	1796,73	3993,21	305,05	2318,33	221
24-02-005-05	14,55 т	8551,29	1999,89	3468,20	247,18	3083,20	243
Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:							
24-02-005-06	до 50 т/ч	2717,89	691,39	1341,32	109,48	685,18	<u>83,1</u> 3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	3073,88	840,32	1535,80	118,45	697,76	<u>101</u> 5,1

Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки

Измеритель: 1 шт.

Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:

24-02-006-01	250 мм	278,41	177,22	94,29	12,12	6,90	<u>21,3</u> 0,512
24-02-006-02	300 мм	367,12	195,52	161,71	17,15	9,89	<u>23,5</u> 0,99
24-02-006-03	400 мм	482,66	244,61	224,76	23,61	13,29	<u>29,4</u> 1,49

Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	268,56	255,13	8,33	0,35	5,10	<u>30,3</u> 0,34
--------------	---	--------	--------	------	------	------	---------------------

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

Измеритель: 1 шт.

Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:

24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м	144084,04	38896,00	85015,85	6296,02	20172,19	<u>4420</u> 110
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	-	-	-	-	(6,5)	-
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	127240,33	34100,00	77708,44	5511,32	15431,89	<u>3875</u> 85,33

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	-	-	-	-	(4,9)	-

Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны

Измеритель: 1 шт.

Барабан сушильный, диаметр:

24-02-018-01	1,6 м, длина 8 м	21325,50	4529,96	13042,75	1148,34	3752,79	<u>538</u> 16,4
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	-	-	-	-	(1,99)	-
24-02-018-02	2,2 м, длина 14 м	32103,39	5790,72	20427,24	1564,16	5885,43	<u>696</u> 35
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	-	-	-	-	(2,19)	-
24-02-018-03	2,8 м, длина 14 м	120492,29	10517,94	99956,52	4966,70	10017,83	<u>1278</u> 62,4
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	-	-	-	-	(3,84)	-
24-02-018-04	2,8 м, длина 20 м	128893,43	11735,98	104266,93	5271,92	12890,52	<u>1426</u> 81,3
(509-9911)	Возврат-дрова, (м³)	-	-	-	-	(4,91)	-

Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители

Измеритель: 1 шт.

24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	6958,69	1422,72	3791,68	211,16	1744,29	<u>171</u> 17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырьевых гранул	12392,23	2446,08	7028,73	393,86	2917,42	<u>294</u> 32,6

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА

Таблица 24-02-030. Прокатные и тянущие машины

Измеритель: 1 шт.

Машина вертикального вытягивания листового стекла:

24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	10268,30	4689,94	3360,56	181,52	2217,80	<u>557</u> 22
24-02-030-02	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	20672,91	8916,78	8636,03	803,69	3120,10	<u>1059</u> 33,1
24-02-030-03	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	25687,80	11569,08	10322,38	894,85	3796,34	<u>1374</u> 43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	635,71	491,73	130,55	7,32	13,43	<u>58,4</u> 0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	6199,40	1751,36	2396,19	211,63	2051,85	<u>208</u> 9,66

Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей

Измеритель: 1 шт.

Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:

24-02-031-01	800x900 мм	1569,30	623,92	615,43	41,22	329,95	<u>74,1</u> 4,7
24-02-031-02	1400x1400, 1700x1700 мм	3751,02	1852,40	1409,93	91,41	488,69	<u>220</u> 10,7

ТЕРм-2001. Костромская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-032-01	Отломщик рамный	1388,18	406,69	505,16	29,64	476,33	<u>48,3</u> 2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	661,58	245,86	178,11	9,57	237,61	<u>29,2</u> 1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	443,02	135,71	72,42	3,90	234,89	<u>16,9</u> 0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	995,06	212,33	313,80	18,07	468,93	<u>25,8</u> 1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	451,07	93,95	123,16	6,61	233,96	<u>11,7</u> 0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	784,89	146,34	164,60	8,86	473,95	<u>18</u> 1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1219,90	354,43	381,66	20,55	483,81	<u>42,6</u> 3,85
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1572,81	614,66	426,10	21,02	532,05	<u>73</u> 2,2
Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:							
24-02-033-02	4 т	3146,00	1279,84	774,56	39,21	1091,60	152
24-02-033-03	8 т	6013,58	3098,56	2009,21	342,43	905,81	368
Таблица 24-02-034. Разное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	3899,01	2239,72	903,44	43,82	755,85	<u>266</u> 5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	2006,44	850,42	653,61	37,32	502,41	<u>101</u> 4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	641,58	217,24	186,20	10,04	238,14	<u>25,8</u> 1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	112,02	84,03	26,31	1,42	1,68	<u>10,1</u> 0,14
Таблица 24-02-035. Механические питатели							
Измеритель: 1 шт.							
Питатель механический для автоматического питания стеклоформирующих машин, масса:							
24-02-035-01	5 т	2407,22	1089,92	827,90	47,59	489,40	131
24-02-035-02	8 т	4174,39	1945,02	1548,09	170,16	681,28	231
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	10641,67	3629,02	4132,15	398,46	2880,50	<u>431</u> 25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	2763,38	673,60	1217,14	74,95	872,64	<u>80</u> 8,92

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	3935,63	1178,80	1687,17	77,24	1069,66	<u>140</u> 10,7
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	13898,39	6559,18	4977,95	231,71	2361,26	<u>779</u> 23,2
Таблица 24-02-038. Отопочные машины							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1163,23	299,52	393,06	18,42	470,65	<u>36</u> 2,4
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1593,76	425,49	693,60	41,22	474,67	<u>51,7</u> 3,5
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-040-01	Машина перемоточная бобиная для кордного волокна	636,86	176,12	222,92	12,05	237,82	<u>21,4</u> 1,37
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
Машина сновальная:							
24-02-041-01	партионная	915,86	173,98	262,40	14,17	479,48	<u>21,4</u> 1,87
24-02-041-02	ленточная	1676,06	365,04	824,04	48,89	486,98	<u>44,9</u> 4,3
Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:							
24-02-041-03	600	542,20	218,70	319,13	20,55	4,37	<u>26,9</u> 1,71
24-02-041-04	800	930,25	346,34	576,98	34,72	6,93	<u>42,6</u> 3,2
24-02-041-05	Станок проборный	385,65	91,06	60,77	3,31	233,82	<u>11,2</u> 0,19
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-042-01	Машина браковочная	985,68	203,28	310,79	16,77	471,61	<u>24,7</u> 2,5
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-052-01	Турбосмеситель	1310,38	585,23	583,18	39,81	141,97	<u>67,5</u> 3,85

ТЕРМ-2001. Костромская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-052-02	Гидропушитель	1531,08	995,83	409,23	31,82	126,02	<u>121</u> 2,28
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пено-съемы	7603,01	4252,92	2548,98	76,26	801,11	<u>498</u> 10
24-02-052-04	Бегуны	1964,73	573,63	1354,07	74,50	37,03	<u>69,7</u> 12,5

Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения

Измеритель: 1 шт.

24-02-053-01	Машина листоформовочная	14872,59	7207,52	7121,14	736,51	543,93	<u>856</u> 33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	4450,83	2172,72	2171,51	325,10	106,60	<u>264</u> 9,25
Укладчик листов, масса:							
24-02-053-03	8,37 т	4229,00	1909,36	2224,61	323,01	95,03	232
24-02-053-04	7,4 т	3623,91	1604,85	1927,40	271,96	91,66	195
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	20827,82	11398,40	8371,80	605,59	1057,62	<u>1370</u> 51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	4327,60	2096,64	2113,63	276,96	117,33	<u>252</u> 5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	6988,25	3203,20	3561,19	397,76	223,86	<u>385</u> 12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	19738,61	9709,44	7866,49	454,09	2162,68	<u>1167</u> 44,8
Машина трубоформовочная для производства труб длиной:							
24-02-053-09	4 м	38177,87	16506,88	20273,29	1929,03	1397,70	<u>1984</u> 70,8
24-02-053-10	5 м	71249,50	20800,00	47986,12	3609,95	2463,38	<u>2500</u> 216
Конвейер для:							
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	167673,96	100248,52	62904,24	5081,02	4521,20	<u>11906</u> 269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	147205,22	66518,40	77029,35	10678,70	3657,47	<u>7995</u> 220
24-02-053-13	Волнировщик листов	5063,84	2213,87	2741,29	388,44	108,68	<u>269</u> 9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	3635,47	1580,80	1946,98	241,15	107,69	<u>190</u> 9,5

Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб

Измеритель: 1 шт.

Станок трубообточный для труб длиной:

24-02-054-01	4 м	5137,58	2105,00	2879,30	182,00	153,28	<u>250</u> 13,2
24-02-054-02	5 м	6022,68	2500,74	3351,83	210,20	170,11	<u>297</u> 15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	4184,14	1742,94	2305,10	151,41	136,10	<u>207</u> 9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	4425,87	2029,22	2245,96	148,92	150,69	<u>241</u> 22,5

Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:

24-02-055-01	листоформовочных	1052,52	375,23	654,13	77,63	23,16	<u>45,1</u> 2,9
--------------	------------------	---------	--------	--------	-------	-------	--------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-055-02	трубоформовочных	1209,80	398,53	786,24	86,64	25,03	<u>47,9</u> 3,54
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1424,26	596,98	797,25	58,45	30,03	<u>70,9</u> 5,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича

Измеритель: 1 шт.

24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	8441,27	4976,22	2391,57	187,07	1073,48	<u>591</u> 9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	23634,85	9102,02	10416,81	776,57	4116,02	<u>1081</u> 43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	4550,12	2770,18	1391,22	112,20	388,72	<u>329</u> 3,2

Таблица 24-02-066. Автоклав

Измеритель: 1 шт.

Автоклав проходной, диаметр:

24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	13820,31	3086,25	7881,29	592,06	2852,77	<u>375</u> 28,33
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	14699,78	3226,16	8411,18	633,18	3062,44	<u>392</u> 30,4
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	27321,49	4147,92	18257,12	1328,78	4916,45	<u>504</u> 51,54
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	63830,06	6921,43	44984,56	2279,66	11924,07	<u>841</u> 131,98

Автоклав тупиковый, диаметр:

24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	13004,22	3201,47	7335,02	562,87	2467,73	<u>389</u> 24,42
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	13931,96	3357,84	7879,18	605,52	2694,94	<u>408</u> 26,65
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	24235,12	3744,65	16431,23	1241,48	4059,24	<u>455</u> 42,26
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	42572,50	5884,45	26356,57	1933,52	10331,48	<u>715</u> 114,18

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий

Измеритель: 1 шт.

24-02-067-01	Устройство глазуровочное	2944,37	1203,24	1190,27	99,09	550,86	<u>148</u> 1,66
Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:							
24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	3970,93	1284,54	1553,90	96,61	1132,49	<u>158</u> 8,4
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	1867,18	721,13	723,23	55,39	422,82	<u>88,7</u> 2,1
24-02-067-04	Шпаторомойка, производительность 3 т/ч	1645,21	474,79	589,80	47,59	580,62	<u>58,4</u> 1,31

ТЕРМ-2001. Костромская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-068. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:

24-02-068-01	2 м	963,29	532,48	262,69	4,72	168,12	<u>64</u> 0,73
24-02-068-02	4,7 м	1462,68	718,85	478,03	11,93	265,80	<u>86,4</u> 1,4

Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

24-02-068-03	980х1480 мм	649,62	411,01	136,44	1,65	102,17	<u>49,4</u> 0,26
24-02-068-04	1300х1800 мм	795,80	466,75	195,07	2,95	133,98	<u>56,1</u> 0,45

Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

24-02-068-05	1300х1800 мм	828,01	475,90	216,75	4,13	135,36	<u>57,2</u> 0,62
24-02-068-06	6600х3120 мм	1293,64	682,24	408,67	11,93	202,73	<u>82</u> 1,38

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

Измеритель: 1 шт.

24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м ³	4670,57	1629,54	2296,52	216,26	744,51	<u>198</u> 19
--------------	--	---------	---------	---------	--------	--------	------------------

Измеритель: 1 компл.

24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м ² /ч	26485,94	7744,43	11725,47	901,67	7016,04	<u>941</u> 63,26
--------------	--	----------	---------	----------	--------	---------	---------------------

Измеритель: 1 шт.

Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч, в том числе:

24-02-078-03	стол приемный	1303,48	745,64	267,23	27,99	290,61	<u>90,6</u> 2,52
24-02-078-04	стан прокатный	9215,49	2518,38	4009,39	362,59	2687,72	<u>306</u> 25,5
24-02-078-05	установка гипсобетонотомашалки	1294,51	704,49	242,26	20,93	347,76	<u>85,6</u> 1,91
24-02-078-06	рольганг	2406,40	987,60	697,24	64,24	721,56	<u>120</u> 5,5
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	2622,95	1012,29	849,35	82,20	761,31	<u>123</u> 7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	1858,32	880,61	456,36	40,75	521,35	<u>107</u> 3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	5454,37	1720,07	2198,13	212,14	1536,17	<u>209</u> 15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1213,35	750,58	246,49	21,05	216,28	<u>91,2</u> 1,76

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

Измеритель: 1 шт.

Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-085-01	160 шт/ч	575,46	193,41	266,54	18,07	115,51	<u>23,5</u> 1
24-02-085-02	360 шт/ч	1063,12	268,30	494,95	33,42	299,87	<u>32,6</u> 2,8
24-02-085-03	700 шт/ч	1928,74	416,44	912,54	57,99	599,76	<u>50,6</u> 6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	2749,10	702,02	1131,88	72,04	915,20	<u>85,3</u> 9,7
Съемник камней пневматический, грузоподъемность:							
24-02-085-05	60 кг	170,55	83,12	45,36	3,07	42,07	<u>10,1</u> 0,2
24-02-085-06	80 кг	223,41	92,18	71,78	4,61	59,45	<u>11,2</u> 0,37

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины

Измеритель: 1 шт.

Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:

24-02-090-01	1,6 м ³ /ч, для подземных разработок	621,44	317,82	279,58	16,77	24,04	<u>38,2</u> 1,69
24-02-090-02	4,6 м ³ /ч, для разработок открытым способом	1072,99	411,01	625,20	38,62	36,78	<u>49,4</u> 5

Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:

24-02-090-03	2 м ³ /ч, в подземных разработках, дисковая	1633,60	588,22	987,42	64,36	57,96	<u>70,7</u> 5,85
24-02-090-04	4,1 м ³ /ч, планировочная	2380,51	998,40	1315,94	86,21	66,17	<u>120</u> 6,9
24-02-090-05	4 м ³ /ч, крупноблочная	3922,66	1281,28	2520,11	167,35	121,27	<u>154</u> 14,24
24-02-090-06	6,1 м ³ /ч, крупноблочная	5138,15	1572,48	3409,90	222,74	155,77	<u>189</u> 20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассивировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м ³ /ч	1292,89	663,10	575,09	37,32	54,70	<u>79,7</u> 3

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:

24-02-091-01	2 м ² /ч	830,50	170,08	76,10	4,84	584,32	<u>20,2</u> 0,36
24-02-091-02	12 м ² /ч	1338,45	378,06	219,23	12,52	741,16	<u>44,9</u> 1,25
24-02-091-03	19 м ² /ч	2255,12	387,32	548,53	33,42	1319,27	<u>46</u> 3,48
24-02-091-04	86 м ² /ч	4692,72	775,48	1022,93	65,66	2894,31	<u>92,1</u> 5,5

Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:

24-02-091-05	85 м ² /ч, семидисковый	4962,83	567,51	667,33	39,92	3727,99	<u>67,4</u> 5,5
--------------	------------------------------------	---------	--------	--------	-------	---------	--------------------

ТЕРм-2001. Костромская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-091-06	202 м ² /ч, многопильный	7072,23	1035,66	1639,86	106,88	4396,71	<u>123</u> 9
24-02-091-07	32 м ² /ч, с алмазными дисками	8353,93	1414,56	2222,36	141,60	4717,01	<u>168</u> 12,4
24-02-091-08	до 40 м ² /ч	9046,24	1490,34	2727,37	180,22	4828,53	<u>177</u> 16,5
Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:							
24-02-091-09	27 м ² /ч	18007,14	3081,72	7279,47	449,25	7645,95	<u>366</u> 43,1
24-02-091-10	8,3 м ² /ч	21980,57	3544,82	11192,05	545,86	7243,70	<u>421</u> 55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м ² /ч	4078,25	875,68	1101,94	70,86	2100,63	<u>104</u> 6,5
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки							
Измеритель: 1 шт.							
Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:							
24-02-092-01	17 м ² /ч, туфозфрезерный	1196,83	207,97	257,22	15,47	731,64	<u>24,7</u> 1,6
24-02-092-02	2,9 м ² /ч, камнефрезерный	1723,18	340,17	496,49	29,64	886,52	<u>40,4</u> 3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м ² /ч	6907,42	1161,96	2554,50	168,65	3190,96	<u>138</u> 16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки							
Измеритель: 1 шт.							
Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:							
24-02-093-01	1,7 м ² /ч	756,76	303,12	150,74	8,86	302,90	<u>36</u> 0,97
24-02-093-02	1,4 м ² /ч	834,63	330,91	200,26	11,93	303,46	<u>39,3</u> 1,2
Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:							
24-02-093-03	7,2 м ² /ч	4228,63	892,52	931,06	59,17	2405,05	<u>106</u> 5
24-02-093-04	25 м ² /ч	11103,03	2239,72	3996,68	251,08	4866,63	<u>266</u> 24
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии							
Измеритель: 1 компл.							
24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м ² плит в год	12410,42	1938,56	3370,53	218,84	7101,33	<u>233</u> 18
Таблица 24-02-095. Оборудование разное							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	240,89	160,82	74,77	4,72	5,30	<u>19,1</u> 0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита

Измеритель: 1 шт.

24-02-105-01	Шихтосмеситель	7252,81	1489,63	5152,40	441,58	610,78	181 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	11071,79	2534,84	7463,45	630,77	1073,50	308 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	4364,27	965,12	2661,20	216,24	737,95	116 6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	68177,35	15541,76	38781,88	2922,15	13853,71	1868 154,6

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов

Измеритель: 1 шт.

24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвешного конвейера	278,21	178,05	87,00	4,72	13,16	21,4 0,48
--------------	---	--------	--------	-------	------	-------	--------------

Таблица 24-02-111. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	312,92	187,20	118,78	6,73	6,94	22,5 0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	187,65	149,76	34,76	1,89	3,13	18 0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	689,84	411,01	265,17	15,47	13,66	49,4 2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	439,63	280,38	143,44	7,56	15,81	33,7 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	1857,09	797,06	1017,39	92,65	42,64	95,8 9,78
24-02-111-06	Автооператор	353,67	195,52	146,24	8,27	11,91	23,5 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	373,34	195,52	160,97	9,45	16,85	23,5 0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	649,33	289,54	334,80	20,55	24,99	34,8 2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	659,31	308,67	293,69	16,77	56,95	37,1 2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	280,68	205,50	69,27	3,78	5,91	24,7 0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	33531,54	17875,66	13888,58	756,90	1767,30	2123 51,56

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

Измеритель: 1 шт.

ТЕРм-2001. Костромская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	8059,36	2878,72	5003,91	716,75	176,73	<u>346</u> 7,97
Кантователь для:							
24-02-115-02	поворота форм для труб	440,06	188,47	221,74	16,41	29,85	<u>22,9</u> 1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	7257,36	2404,48	4744,71	691,60	108,17	<u>289</u> 5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	8916,25	3128,32	5649,47	811,49	138,46	<u>376</u> 7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	11915,31	3968,64	7772,11	1132,56	174,56	<u>477</u> 9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2180,13	752,13	1412,96	136,88	15,04	<u>90,4</u> 7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	10201,91	2853,76	6962,51	842,64	385,64	<u>343</u> 21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1096,99	335,30	750,18	63,30	11,51	<u>40,3</u> 1,9
Измеритель: 1 компл.							
Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:							
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	92731,44	22759,26	69121,72	7205,16	850,46	<u>2703</u> 39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	109937,95	26480,90	82443,93	8557,53	1013,12	<u>3145</u> 53,5
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	19729,74	6424,46	13116,05	2035,81	189,23	<u>763</u> 8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	25692,97	8369,48	17076,18	2665,75	247,31	<u>994</u> 9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	32151,43	10289,24	21545,80	3299,60	316,39	<u>1222</u> 11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	36305,15	11602,76	24344,38	3731,49	358,01	<u>1378</u> 13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	58247,74	14271,90	43541,43	4577,44	434,41	<u>1695</u> 15,2
Таблица 24-02-116. Вибромашины							
Измеритель: 1 шт.							
Виброплощадка, грузоподъемность:							
24-02-116-01	10 т	1730,48	503,68	939,11	74,64	287,69	<u>61,2</u> 5,8
24-02-116-02	15 т	2117,98	589,27	1090,34	87,98	438,37	<u>71,6</u> 6,6
24-02-116-03	18 т	2369,94	696,26	1158,49	86,09	515,19	<u>84,6</u> 7,6
24-02-116-04	20 т	2754,22	807,36	1378,54	112,20	568,32	<u>98,1</u> 8,45
24-02-116-05	30 т	4180,19	971,14	2585,34	149,63	623,71	<u>118</u> 13
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали							
Измеритель: 1 шт.							

ТЕРМ-2001. Костромская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	558,47	195,12	359,45	30,10	3,90	<u>24</u> 2,65
Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:							
24-02-117-02	6 м	537,74	188,47	317,50	26,19	31,77	<u>22,9</u> 2,4
24-02-117-03	12 м	753,28	278,17	441,55	36,40	33,56	<u>33,8</u> 3,3
24-02-117-04	18 м	896,25	301,22	561,01	45,53	34,02	<u>36,6</u> 4,2
24-02-117-05	24 м	1072,42	367,06	670,02	54,37	35,34	<u>44,6</u> 5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	360,03	122,63	222,95	16,46	14,45	<u>14,9</u> 1,72
Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:							
24-02-117-07	головная секция	185,30	65,76	118,22	8,45	1,32	<u>7,99</u> 0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	178,82	65,76	111,74	8,09	1,32	<u>7,99</u> 0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	384,01	130,03	251,38	16,83	2,60	<u>15,8</u> 2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	2534,19	736,59	1703,67	123,51	93,93	<u>89,5</u> 13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	397,53	130,03	244,90	16,47	22,60	<u>15,8</u> 1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	282,60	93,00	167,74	12,11	21,86	<u>11,3</u> 0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	626,41	197,52	404,94	31,98	23,95	<u>24</u> 2,75
Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:							
24-02-117-14	бухтодержатель	315,15	130,03	182,52	12,40	2,60	<u>15,8</u> 1,198
24-02-117-15	устройство правильное	211,86	112,19	97,43	7,46	2,24	<u>13,8</u> 0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	225,32	101,63	121,66	10,08	2,03	<u>12,5</u> 0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	90,64	55,73	33,80	2,96	1,11	<u>6,94</u> 0,255
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1406,55	298,75	925,83	46,77	181,97	<u>36,3</u> 8,9
Установка для сварки стержневых плетей длиной:							
24-02-118-02	до 12,5 м	1198,45	353,89	789,48	54,68	55,08	<u>43</u> 5,7
24-02-118-03	до 18,5 м	1272,33	381,87	834,82	61,06	55,64	<u>46,4</u> 5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1297,03	391,75	849,45	62,36	55,83	<u>47,6</u> 6,1
Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:							
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	1813,63	832,00	950,87	146,09	30,76	<u>100</u> 3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	4095,41	1738,88	2267,88	387,42	88,65	<u>209</u> 6,6

ТЕРм-2001. Костромская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	230,55	84,77	130,15	9,84	15,63	<u>10,3</u> 0,67

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:

24-02-119-01	12,8 т	6788,95	2188,16	4471,97	545,04	128,82	263
24-02-119-02	25,3 т	10596,07	3253,12	7092,91	786,39	250,04	391
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснастойкой и виброцитом	2135,71	707,20	1291,91	125,06	136,60	<u>85</u> 7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	2396,85	1322,88	971,84	98,41	102,13	<u>159</u> 6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	11637,58	5607,68	5394,99	865,15	634,91	<u>674</u> 16,6

Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:

24-02-119-06	300-600 мм	10911,36	5391,36	5036,80	854,60	483,20	<u>648</u> 14,5
24-02-119-07	800-1200 мм	15537,31	7429,76	7358,74	1179,18	748,81	<u>893</u> 25,15

Установка для формования:

24-02-119-08	сантехкабин	5315,82	2030,08	3210,18	446,94	75,56	<u>244</u> 13
24-02-119-09	шахт лифтов	6864,79	2354,56	4347,53	488,98	162,70	<u>283</u> 14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	3360,52	1406,08	1868,44	246,62	86,00	<u>169</u> 7,7

Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания

Измеритель: 1 шт.

Установка для гидроиспытания железобетонных труб:

24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	1818,62	656,32	1125,17	112,35	37,13	<u>75,7</u> 7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	6788,69	1911,34	4671,09	461,30	206,26	<u>227</u> 27,2
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	2412,43	621,37	1742,63	133,10	48,43	<u>75,5</u> 12,41

Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков

Измеритель: 1 шт.

Машина:

24-02-121-01	для шлифовки раструбов	2129,62	527,54	1368,35	100,47	233,73	<u>64,1</u> 9,9
24-02-121-02	шпаклевочная	1054,90	221,39	699,96	41,22	133,55	<u>26,9</u> 5,2
24-02-121-03	отделочная	917,99	207,40	654,04	35,55	56,55	<u>25,2</u> 6,8
24-02-121-04	моечная	170,77	83,74	82,96	5,96	4,07	<u>10,3</u> 0,6
24-02-121-05	Машина для окраски	120,01	55,93	61,36	4,78	2,72	<u>6,88</u> 0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	188,63	64,96	119,97	8,46	3,70	<u>7,99</u> 0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1251,40	288,87	908,75	66,01	53,78	<u>35,1</u> 6,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	364,80	255,28	104,41	4,72	5,11	<u>31,4</u> 0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	423,35	310,57	106,57	4,84	6,21	<u>38,2</u> 0,82
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы							
Измеритель: 1 шт.							
Захват автоматический, масса:							
24-02-123-01	0,74 т	703,46	351,10	345,34	65,20	7,02	42,2
24-02-123-02	1,5 т	861,55	377,73	476,27	72,98	7,55	45,4
Траверса, грузоподъемность:							
24-02-123-03	5 т	611,36	333,63	271,06	60,59	6,67	<u>40,1</u> 0,234
24-02-123-04	10 т	738,40	361,09	370,09	66,73	7,22	<u>43,4</u> 0,895
24-02-123-05	12 т	952,88	397,70	547,23	78,24	7,95	<u>47,8</u> 2,555
24-02-123-06	25 т	779,82	371,07	401,33	68,65	7,42	<u>44,6</u> 1,1
Таблица 24-02-124. Формы							
Измеритель: 1 шт.							
Форма для изготовления железобетонных изделий:							
24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	1404,33	946,45	438,95	47,31	18,93	<u>115</u> 8
24-02-124-02	стендовая	1663,23	733,29	915,27	93,96	14,67	<u>89,1</u> 14
Таблица 24-02-125. Разное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	164,01	92,18	39,30	1,42	32,53	<u>11,2</u> 0,15
Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:							
24-02-125-02	5	642,97	251,02	318,65	32,93	73,30	<u>30,5</u> 1,286
24-02-125-03	7	863,63	360,47	415,39	51,23	87,77	<u>43,8</u> 1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2095,18	946,45	1103,71	139,50	45,02	<u>115</u> 4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	884,30	403,27	391,88	55,96	89,15	<u>49</u> 1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	525,51	167,89	296,26	21,56	61,36	<u>20,4</u> 2,1
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА							
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	2322,13	985,14	1119,36	72,40	217,63	<u>117</u> 7,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	4992,84	2197,62	2518,96	139,00	276,26	<u>261</u> 20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	569,91	195,52	360,08	19,25	14,31	<u>23,5</u> 2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	1925,31	917,78	897,23	48,28	110,30	<u>109</u> 8,1

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: 1 шт.

Устройство загрузочное известьобжигательных печей, производительность:

24-02-140-01	50 т/сут	3383,47	1355,62	1150,43	84,10	877,42	<u>161</u> 5,68
24-02-140-02	100 т/сут	3684,13	1448,24	1292,56	96,86	943,33	<u>172</u> 6,4
24-02-140-03	200 т/сут	4933,78	1742,94	2000,70	137,68	1190,14	<u>207</u> 9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известьобжигательных печей, производительность 500 т/сут	5326,56	1902,92	2138,27	148,84	1285,37	<u>226</u> 9,94

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель: 1 шт.

Устройство выгрузочное кареточного типа известьобжигательных печей, производительность:

24-02-141-01	50 т/сут	2671,04	804,07	1275,90	98,14	591,07	<u>97,7</u> 5,86
24-02-141-02	100 т/сут	3462,48	1053,44	1742,55	136,76	666,49	<u>128</u> 6,64
24-02-141-03	200 т/сут	4279,31	1306,24	2127,83	166,40	845,24	<u>157</u> 8,56
24-02-141-04	500 т/сут	10118,90	2337,92	5337,25	385,95	2443,73	<u>281</u> 26,3

Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы

Измеритель: 1 шт.

Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известьобжигательных печей, производительность:

24-02-142-01	50-200 т/сут	2863,31	648,52	902,29	67,08	1312,50	<u>78,8</u> 3,7
24-02-142-02	500 т/сут	4565,93	787,61	1388,25	102,04	2390,07	<u>95,7</u> 6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	2918,38	648,52	925,71	68,38	1344,15	<u>78,8</u> 3,75

Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки

Измеритель: 1 шт.

24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	432,37	161,31	244,09	20,67	26,97	<u>19,6</u> 0,23
Шибера поворотный автоматический, диаметр:							
24-02-143-02	500 мм	334,04	132,50	186,42	15,47	15,12	<u>16,1</u> 0,22
24-02-143-03	800 мм	466,10	171,18	267,36	22,44	27,56	<u>20,8</u> 0,25

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-143-04	1000 мм	490,89	178,59	284,59	23,62	27,71	<u>21,7</u> 0,42
24-02-143-05	1200 мм	545,01	194,23	322,76	26,22	28,02	<u>23,6</u> 0,61
24-02-143-06	1500 мм	596,34	213,16	354,78	28,34	28,40	<u>25,9</u> 0,8
Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:							
24-02-143-07	500 мм	259,16	92,18	153,07	13,23	13,91	<u>11,2</u> 0,08
24-02-143-08	700 мм	343,18	111,11	210,90	18,07	21,17	<u>13,5</u> 0,15
24-02-143-09	1000 мм	381,39	129,21	225,86	19,25	26,32	<u>15,7</u> 0,2
24-02-143-10	1200 мм	398,51	129,21	242,98	20,55	26,32	<u>15,7</u> 0,25

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ

Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды

Измеритель: 1 шт.

24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	31490,13	14792,96	12890,61	1078,73	3806,56	<u>1778</u> 19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1482,51	709,70	317,46	20,55	455,35	<u>85,3</u> 1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	1642,51	783,74	404,50	42,23	454,27	<u>94,2</u> 1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2232,03	1181,44	585,80	42,52	464,79	<u>142</u> 1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	13755,96	6531,20	5550,68	451,85	1674,08	<u>785</u> 7,66
Мельница роторная быстроходная, диаметр:							
24-02-148-06	430 мм	3086,60	1265,82	950,94	77,24	869,84	<u>146</u> 1,68
24-02-148-07	750 мм	3660,94	1395,87	1147,03	91,41	1118,04	<u>161</u> 3,14
Классификатор вихревой циркуляционный, масса:							
24-02-148-08	0,99 т	1609,86	913,78	159,20	9,09	536,88	107
24-02-148-09	3,78 т	2372,07	1035,66	390,42	20,55	945,99	123
24-02-148-10	Бункер-накопитель	978,16	590,91	79,54	4,13	307,71	<u>71,8</u> 0,45
Диспергатор:							
24-02-148-11	обойной слюды	862,79	452,65	166,29	25,85	243,85	<u>55</u> 0,45
24-02-148-12	комков слюды после сушила	827,27	426,31	152,75	24,16	248,21	<u>51,8</u> 0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1075,31	682,27	73,66	3,66	319,38	<u>82,9</u> 0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	2928,48	1314,56	1031,01	218,40	582,91	<u>158</u> 1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2019,60	865,28	394,03	28,34	760,29	<u>104</u> 1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3104,66	1514,24	1003,52	130,05	586,90	<u>182</u> 4,8

ТЕРм-2001. Костромская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-149-01	Бассейн мешальный	2467,02	775,42	1229,81	100,39	461,79	<u>93,2</u> 2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	3561,47	1322,88	1535,25	123,53	703,34	<u>159</u> 3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	4410,20	1614,08	1936,62	158,37	859,50	<u>194</u> 4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1236,67	590,91	281,68	21,85	364,08	<u>71,8</u> 0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	981,29	397,51	152,88	11,22	430,90	<u>48,3</u> 0,48
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ							
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки							
Измеритель: 1 шт.							
Станок стружечный, масса:							
24-02-154-01	6 т	3903,73	1489,28	898,66	53,91	1515,79	179
24-02-154-02	11 т	5304,32	2038,40	1650,91	101,29	1615,01	245
24-02-154-03	18 т	7224,43	2562,56	3071,10	157,29	1590,77	308
24-02-154-04	Станок форматный	5938,26	3186,56	1245,69	69,11	1506,01	<u>383</u> 6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	12103,04	4318,08	4790,28	293,17	2994,68	<u>519</u> 29
Таблица 24-02-155. Смесители							
Измеритель: 1 шт.							
Смеситель для стружки и пыли, масса:							
24-02-155-01	5 т	4526,79	2213,87	954,24	52,26	1358,68	269
24-02-155-02	10 т	6133,42	2872,27	1796,50	97,94	1464,65	349
Таблица 24-02-156. Формирующие машины							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	4116,16	1876,44	965,12	52,91	1274,60	<u>228</u> 6
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки							
Измеритель: 1 шт.							
Рассев для сортировки стружки, масса:							
24-02-157-01	1,5 т	2007,95	590,91	353,75	22,93	1063,29	71,8
24-02-157-02	5 т	2892,40	831,23	784,28	52,62	1276,89	101
Таблица 24-02-158. Бункеры							
Измеритель: 1 т							
Бункер:							
24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	922,06	597,38	192,92	12,45	131,76	71,8
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	473,06	242,94	171,30	11,50	58,82	29,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-159. Дробилки							
Измеритель: 1 шт.							
Дробилка молотковая, масса:							
24-02-159-01	3 т	2664,10	948,48	452,33	27,60	1263,29	114
24-02-159-02	7,5 т	4196,47	1389,44	1094,12	69,33	1712,91	167
24-02-159-03	10 т	4803,21	1580,80	1593,35	80,92	1629,06	190
Таблица 24-02-160. Автоматические линии							
Измеритель: 1 т							
24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	499,66	159,66	280,57	16,03	59,43	19,4
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА							
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста							
Измеритель: 1 шт.							
Распушитель:							
24-02-164-01	вентиляторный	829,21	358,69	388,04	23,15	82,48	<u>42,6</u> 2,22
24-02-164-02	бечевой, со смазочной станцией	1578,53	510,25	864,50	50,19	203,78	<u>60,6</u> 8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1394,24	746,85	579,03	33,42	68,36	<u>88,7</u> 4,325

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	3
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Таблица 24-01-001. Смесители растворов	3
Таблица 24-01-002. Болтушки	3
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки	3
Таблица 24-01-004. Мешалки разные	4
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики	4
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона	4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы	4
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы	5
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы	5
Таблица 24-01-019. Трубные прессы	5
Таблица 24-01-020. Прессы разные	5
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки	5
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	5
Таблица 24-01-030. Вагонетки	5
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки	5
Таблица 24-01-032. Толкатели	6
Таблица 24-01-033. Конвейеры	6
Таблица 24-01-034. Пневможелоба	6
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА	6
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства	6
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства	6
Таблица 24-01-042. Переставители	7
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ	7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА	7
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента	7
Таблица 24-02-002. Холодильники	7
Таблица 24-02-003. Теплообменники	7
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины	8
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки	8
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки	8
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	8
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи	8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны	9
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА	9
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянущие машины	9
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей	9
Таблица 24-02-032. Станки для фасетирования, отрезки и отломки	10
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины	10
Таблица 24-02-034. Разное оборудование	10
Таблица 24-02-035. Механические питатели	10
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование	10
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига	11
Таблица 24-02-038. Отопочные машины	11
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки	11
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование	11
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование	11
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства	11
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ	11
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления	11
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения	12
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб	12
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование	12

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ	13
Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича	13
Таблица 24-02-066. Автоклавы	13
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий.....	13
Таблица 24-02-068. Оборудование разное	14
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ.....	14
Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки	14
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ	14
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков.....	14
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ.....	15
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины	15
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки	15
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки.....	16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки	16
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии	16
Таблица 24-02-095. Оборудование разное	16
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА	17
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита	17
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ.....	17
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов.....	17
Таблица 24-02-111. Оборудование разное	17
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.....	17
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи	17
Таблица 24-02-116. Вибромашины	18
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали	18
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов	19
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование	20
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания.....	20
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков	20
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба.....	21
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы	21
Таблица 24-02-124. Формы.....	21
Таблица 24-02-125. Разное оборудование	21
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА	21
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона	21
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ	22
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей.....	22
Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей.....	22
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы.....	22
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки	22
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ	23
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды	23
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы	24
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ	24
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки	24
Таблица 24-02-155. Смесители.....	24
Таблица 24-02-156. Формирующие машины	24
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки	24
Таблица 24-02-158. Бункеры	24
Таблица 24-02-159. Дробилки	25
Таблица 24-02-160. Автоматические линии.....	25
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА.....	25
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста.....	25