

II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
КОСТРОМСКАЯ ОБЛАСТЬ

ТЕРМ-23-2001

Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ							
Таблица 23-01-001. Машины крутильные рамочные							
Измеритель: 1 шт.							
Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки:							
23-01-001-01	200 мм	735,71	328,45	347,14	18,07	60,12	<u>40,4</u> 2,04
23-01-001-02	400 мм	865,91	383,74	417,59	21,85	64,58	<u>47,2</u> 2,65
23-01-001-03	630 мм	1435,13	684,55	663,81	34,72	86,77	<u>84,2</u> 4,4
23-01-001-04	1250 мм	8121,83	3713,22	1041,82	54,09	3366,79	<u>441</u> 9,3
Таблица 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа							
Измеритель: 1 шт.							
Машина крутильная сигарного типа, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм:							
23-01-002-01	шестикатушечная	2420,40	1688,96	626,82	30,94	104,62	<u>203</u> 3,7
23-01-002-02	двенадцатикатушечная	2550,31	1680,64	760,74	38,62	108,93	<u>202</u> 5,43
23-01-002-03	Машина крутильная сигарного типа двухроторная, шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки 200 мм	3904,47	2255,02	1484,30	89,27	165,15	<u>274</u> 10,8
Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки:							
23-01-002-04	400 мм	9383,60	3769,34	2144,63	102,98	3469,63	<u>458</u> 15,3
23-01-002-05	500 мм	12762,53	4477,12	3717,07	187,90	4568,34	<u>544</u> 26,3
23-01-002-06	630 мм	19917,31	8271,15	5807,14	385,82	5839,02	<u>1005</u> 32,4
Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки:							
23-01-002-07	400 мм	14165,23	5507,84	3006,27	146,80	5651,12	<u>662</u> 22,52
23-01-002-08	500 мм	19813,91	6979,04	5841,93	292,18	6992,94	<u>848</u> 48,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-002-09	Машина крутильная сигарного типа для скрутки изолированной жилы, диаметр щеки отдающего барабана 1000 мм	27525,74	10740,15	9800,23	539,96	6985,36	<u>1305</u> 57,1

Таблица 23-01-003. Машины крутильные клетьевые

Измеритель: 1 шт.

Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей:

23-01-003-01	12+18	25445,81	8993,92	7939,01	302,44	8512,88	<u>1081</u> 44,3
23-01-003-02	6+12+18	28052,79	9218,56	10258,06	376,61	8576,17	<u>1108</u> 45,3
23-01-003-03	12+18+24	30400,67	9867,52	10296,87	407,73	10236,28	<u>1186</u> 61,8

Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки:

23-01-003-04	400 мм, число клетей 6+12+18	27719,84	8544,64	9061,27	404,54	10113,93	<u>1027</u> 52,5
23-01-003-05	400 мм, число клетей 6+12+18, для телефонных кабелей	29820,28	9418,24	10220,24	369,95	10181,80	<u>1132</u> 59,4
23-01-003-06	400 мм, число клетей 6+12+18+24, для телефонных кабелей	39237,83	14036,14	13280,40	552,45	11921,29	<u>1667</u> 82,2
23-01-003-07	500 мм, число клетей 6+12+18	46723,07	19357,58	15379,77	507,72	11985,72	<u>2299</u> 74,7
23-01-003-08	630 мм, число клетей 18+24	27940,54	8386,56	7754,08	412,46	11799,90	<u>1008</u> 73

Таблица 23-01-004. Машины общей скрутки

Измеритель: 1 шт.

Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм:

23-01-004-01	3-х жильного кабеля	30763,31	11980,80	10181,20	639,73	8601,31	<u>1440</u> 69,6
23-01-004-02	4-х жильного кабеля	35558,07	13944,32	12964,77	761,00	8648,98	<u>1676</u> 77,8

Таблица 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи

Измеритель: 1 шт.

Машина для скрутки жил:

23-01-005-01	четверок со стирофлексной изоляцией	1527,06	646,06	798,76	42,52	82,24	<u>78,5</u> 6,1
23-01-005-02	из 7 четверок в сердечник с кордельно-полистирольной изоляцией	7865,46	3168,55	4490,74	231,97	206,17	<u>385</u> 30,1

Измеритель: 1 линия

Линия разнонаправленной скрутки:

23-01-005-03	жил в пары и пучки	5716,42	3374,30	2086,47	110,66	255,65	<u>410</u> 19
23-01-005-04	пучков в кабель и наложения оболочки	14790,70	5958,52	6194,67	357,66	2637,51	<u>724</u> 48,7

Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ

Таблица 23-01-021. Машины изолирующие вертикальные

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-021-01	Машина вертикальная для наложения кордельно-стирофлексной изоляции на жилы кабелей дальней связи	950,39	228,45	155,02	8,27	566,92	28,1 0,9

Таблица 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные

Измеритель: 1 шт.

Машина горизонтальная для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением:

23-01-022-01	1-10 кВ	12841,66	6651,80	2708,50	119,75	3481,36	790 21,8
23-01-022-02	35 кВ	12263,48	5691,92	3074,68	150,58	3496,88	676 19,76
23-01-022-03	Машина горизонтальная для наложения на круглую и прямоугольную проволоку сечением 2,5-12,5 мм ² изоляции из бумажных или пластмассовых лент	4677,37	2180,78	785,41	37,32	1711,18	259 4,8
23-01-022-04	Машина горизонтальная для наложения изоляции из кабельной или телефонной бумаги на жилы сечением 13-80 мм ²	5366,21	2778,60	863,60	38,62	1724,01	330 6,1
23-01-022-05	Машина горизонтальная для наложения пленочной изоляции из фторопласта на провода диаметром 0,18-2,0 мм	369,85	195,52	143,13	7,68	31,20	23,5 0,79
Машина горизонтальная для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром:							
23-01-022-06	4-15 мм	1845,78	1223,04	531,08	25,75	91,66	147 4,1
23-01-022-07	1-10 мм	4329,43	1672,32	954,82	47,59	1702,29	201 6,3
23-01-022-08	Машина горизонтальная для наложения стекловолоконной изоляции на медные провода диаметром 1-2,5 мм	4691,13	1722,24	1180,36	60,47	1788,53	207 10,7

Таблица 23-01-023. Машины лентобронировочные

Измеритель: 1 шт.

Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром:

23-01-023-01	до 40 мм	15066,22	7096,96	4237,08	211,16	3732,18	853 28,2
23-01-023-02	до 60 мм	19691,02	8053,76	7670,90	475,02	3966,36	968 44,7
23-01-023-03	до 120 мм	21507,37	8286,72	8448,82	502,44	4771,83	996 51,2

Таблица 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции

Измеритель: 1 линия

Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка:

23-01-024-01	45 мм	12986,44	6517,08	2870,49	142,90	3598,87	774 17
23-01-024-02	63 мм	15124,02	7897,96	3481,97	168,65	3744,09	938 22
23-01-024-03	63 мм	18170,21	9969,28	4293,87	204,67	3907,06	1184 24,8
23-01-024-04	90 мм	20630,74	10314,50	4604,99	224,04	5711,25	1225 24,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-024-05	125 мм	22100,18	10179,78	5621,65	279,31	6298,75	<u>1209</u> 38,8
23-01-024-06	160 мм	21251,81	9573,54	4832,46	238,21	6845,81	<u>1137</u> 38

Таблица 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия

Измеритель: 1 линия

Линия экструзионная автоматическая:

23-01-025-01	диаметр изолируемой проволоки 0,32-0,8 мм	16757,09	7973,74	3324,18	160,97	5459,17	<u>947</u> 24
23-01-025-02	диаметр изолированной жилы 1,44 мм	14148,34	6239,22	2503,32	122,35	5405,80	<u>741</u> 17,7

Таблица 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия

Измеритель: 1 линия

Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка:

23-01-026-01	125 мм	28120,23	14826,24	8229,50	409,33	5064,49	<u>1782</u> 58
23-01-026-02	160 мм	32783,61	14476,80	10416,01	815,76	7890,80	<u>1740</u> 66,5
23-01-026-03	Линия непрерывной вулканизации с двойным наклонным червяком, диаметр червяка 160x160 мм	52984,27	23609,68	15479,41	1159,38	13895,18	<u>2804</u> 108

Таблица 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой

Измеритель: 1 шт.

23-01-027-01	Машина горизонтальная катушечного типа для оплетки проволокой, количество катушек 24	993,54	452,65	464,60	24,45	76,29	<u>55</u> 3,2
--------------	--	--------	--------	--------	-------	-------	------------------

Таблица 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные

Измеритель: 1 компл.

Эмальагрегат для эмалирования проволоки:

23-01-028-01	горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,02-0,05 мм	4546,33	231,26	237,67	12,52	4077,40	<u>28,1</u> 1,65
23-01-028-02	горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,04-0,09 мм	5674,29	388,46	346,86	18,07	4938,97	<u>47,2</u> 3,4
23-01-028-03	горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,05-0,15 мм	1869,30	766,66	967,83	46,30	134,81	<u>94,3</u> 5,8
23-01-028-04	горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,15-0,40 мм	2191,29	1024,38	1008,37	47,59	158,54	<u>126</u> 8,8
23-01-028-05	вертикальный, диаметр проволоки 0,3-1,1 мм	11172,41	3269,76	3367,79	263,36	4534,86	<u>393</u> 28
23-01-028-06	вертикальный, диаметр проволоки 0,6-1,8 мм	14127,02	4376,32	4366,09	275,30	5384,61	<u>526</u> 29,2
23-01-028-07	вертикальный, диаметр проволоки 0,4-2,5 мм	8137,54	2637,44	1244,80	60,47	4255,30	<u>317</u> 8,75

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 23-01-043. Машины тростильные							
Измеритель: 1 шт.							
23-01-043-01	Машина тростильная трехходовая	526,89	280,25	206,82	10,98	39,82	34,9 1,1
Таблица 23-01-044. Установки гальванического покрытия							
Измеритель: 1 шт.							
23-01-044-01	Установка гальванического покрытия	1659,50	711,38	857,78	45,11	90,34	87,5 5,8
Таблица 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов							
Измеритель: 1 шт.							
Агрегат:							
23-01-045-01	запечки фторопласта	933,24	480,63	384,41	20,55	68,20	58,4 1,8
23-01-045-02	двухходовой для термообработки теплостойких проводов	1241,23	581,86	555,05	29,64	104,32	70,7 3,6
Таблица 23-01-046. Станки перемоточные							
Измеритель: 1 шт.							
Станок перемоточный:							
23-01-046-01	для проводов диаметром 0,3-2 мм	956,90	520,32	389,43	20,55	47,15	64 2,45
23-01-046-02	для проволоки диаметром 0,2-1,2 мм	654,87	346,34	264,42	14,17	44,11	42,6 1,6
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ							
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ							
Таблица 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-001-01	Пресс-автомат штамповки контактных элементов	309,24	216,01	72,63	3,90	20,60	26,9 0,5
Таблица 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-002-01	Автомат для изготовления выводных проводов электродвигателей	498,96	265,04	179,69	9,57	54,23	32,6 1,2
23-02-002-02	Полуавтомат для соединения и оконцевания пучков обмоточных токопроводов	730,21	200,81	95,82	5,08	433,58	24,7 0,6
Станок для резки и рихтовки медных проводов:							
23-02-002-03	каплевидного и прямоугольного сечения	590,91	270,61	265,54	13,94	54,76	33,7 1,8
23-02-002-04	прямоугольного сечения	677,93	365,04	256,24	13,70	56,65	44,9 1,86

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-002-05	Станок для зачистки изоляции выводных концов секций, стержней	234,89	146,34	69,11	3,66	19,44	<u>18</u> 0,45
23-02-002-06	Установка для соединения проводов методом опрессовки	321,44	200,81	68,49	3,66	52,14	<u>24,7</u> 0,5

Таблица 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов

Измеритель: 1 шт.

23-02-003-01	Станок для резки изоляционных материалов	220,82	146,34	55,21	2,95	19,27	<u>18</u> 0,37
23-02-003-02	Станок для мерной резки и маркировки изоляционных трубок	281,59	191,06	70,47	3,78	20,06	<u>23,5</u> 0,5
Ножницы:							
23-02-003-03	для резки изоляционных материалов на полосы	338,35	173,98	133,42	7,09	30,95	<u>21,4</u> 1,05
23-02-003-04	дисковые, для резки рулонных изоляционных материалов на полосы с одновременной намоткой на бобины	2795,35	668,90	446,08	76,16	1680,37	<u>83,3</u> 7,5

Таблица 23-02-004. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

23-02-004-01	Устройство для нагрева клея-расплава	242,93	191,06	28,74	1,54	23,13	<u>23,5</u> 0,16
23-02-004-02	Станок для изготовления изоляционных коробов	328,69	225,64	76,88	4,13	26,17	<u>28,1</u> 0,56
23-02-004-03	Устройство поштучной подачи сердечников статоров	382,33	225,64	124,67	6,61	32,02	<u>28,1</u> 0,86

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ

Таблица 23-02-020. Оборудование намоточное

Измеритель: 1 шт.

23-02-020-01	Станок агрегатный для намотки, втягивания и заклинивания пазовыми клиньями катушечных групп статоров	682,25	315,58	310,59	16,30	56,08	<u>39,3</u> 2,2
Станок для намотки:							
23-02-020-02	катушечных групп всыпной обмотки	361,87	218,70	111,58	5,91	31,59	<u>26,9</u> 0,8
23-02-020-03	катушек из проводов круглого и прямоугольного сечения без механической раскладки витков	460,84	228,45	178,92	9,57	53,47	<u>28,1</u> 1,1
23-02-020-04	катушек изолированными проводами с механической раскладкой витков	480,04	246,34	179,98	9,57	53,72	<u>30,3</u> 1,35
23-02-020-05	катушек неизолированными проводами на «ребро»	850,59	387,85	390,22	20,31	72,52	<u>48,3</u> 3,8
23-02-020-06	Станок якоренамоточный	452,04	237,40	166,47	8,86	48,17	<u>29,2</u> 1,2

Таблица 23-02-021. Станки для бандажировки

Измеритель: 1 шт.

Станок для бандажировки:

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-021-01	лобовых частей выпных обмоток сердечников статоров	529,94	261,78	214,13	11,22	54,03	<u>32,6</u> 1,5
23-02-021-02	роторов (якорей) стеклолентой и проволокой	2815,68	747,59	385,95	44,71	1682,14	<u>93,1</u> 6,5

Таблица 23-02-022. Оборудование формовочное

Измеритель: 1 шт.

23-02-022-01	Станок для предварительного и окончательного формирования лобовых частей обмотки статоров электродвигателей с распределенной обмоткой	352,18	209,75	111,02	5,91	31,41	<u>25,8</u> 0,8
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	--------------------

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ

Таблица 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов

Измеритель: 1 шт.

Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр:

23-02-040-01	40-120 мм, марка ВСС-5	823,57	396,68	337,56	17,72	89,33	<u>49,4</u> 2,6
23-02-040-02	150-250 мм, марка СС-250	2792,98	676,13	353,53	41,24	1763,32	<u>84,2</u> 5,7
23-02-040-03	230-360 мм, марка СС-360	2876,74	695,40	411,75	48,61	1769,59	<u>86,6</u> 6,5
23-02-040-04	360-500 мм, марка СС-500	3873,10	819,06	479,73	57,07	2574,31	<u>102</u> 8

Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр:

23-02-040-05	50-80 мм, марка ВСП-10	920,59	477,79	350,74	18,07	92,06	<u>59,5</u> 3,5
23-02-040-06	60-180 мм, марка СР-180	2709,96	663,28	343,37	39,60	1703,31	<u>82,6</u> 5,5

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ

Таблица 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов

Измеритель: 1 шт.

23-02-050-01	Станок динамической формовки и контроля монолитности коллекторов, диаметр до 700 мм	4193,04	999,99	650,32	69,51	2542,73	<u>123</u> 9
--------------	---	---------	--------	--------	-------	---------	-----------------

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ

Таблица 23-02-060. Оборудование для опрессовки

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический для горячей опрессовки:

23-02-060-01	лодочек, катушек, стержней обмотки статоров турбогенераторов и гидрогенераторов	733,75	301,62	269,18	14,05	162,95	<u>37,1</u> 2,6
--------------	---	--------	--------	--------	-------	--------	--------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-060-02	стержней и крупных катушек статорной обмотки генераторов	9024,76	4426,24	1665,82	75,19	2932,70	<u>532</u> 15

Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ

Таблица 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей

Измеритель: 1 линия

Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения:

23-02-070-01	71-100 мм	3755,02	1711,84	934,83	48,89	1108,35	<u>208</u> 7
23-02-070-02	112,132 мм	3928,08	2082,19	1221,74	64,01	624,15	<u>253</u> 9
23-02-070-03	160-225 мм	8994,10	3414,60	3243,10	166,99	2336,40	<u>420</u> 26

Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения:

23-02-070-04	71-100 мм	4987,01	2493,69	1780,08	92,71	713,24	<u>303</u> 14
23-02-070-05	112, 132 мм	3770,56	3011,84	599,68	32,24	159,04	<u>362</u> 4
23-02-070-06	160, 180 мм	8355,55	5616,00	1980,04	104,87	759,51	<u>675</u> 15
23-02-070-07	200, 225 мм	11709,24	8278,40	2845,76	149,28	585,08	<u>995</u> 21
23-02-070-08	Линия общей сборки электродвигателей, высота оси вращения 112, 132 мм	7535,57	4858,88	2238,97	118,45	437,72	<u>584</u> 18

Таблица 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные

Измеритель: 1 линия

Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения:

23-02-071-01	160-280 мм	9929,38	6880,64	2536,28	135,22	512,46	<u>827</u> 14
23-02-071-02	315-450 мм	9096,13	6364,80	2170,38	115,86	560,95	<u>765</u> 12

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА

Таблица 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов

Измеритель: 1 шт.

23-02-085-01	Установка мельничная окисловая	6557,46	2818,53	3367,88	177,62	371,05	<u>351</u> 25,7
Установка отливки:							
23-02-085-02	токоотводов	680,58	351,71	245,60	12,87	83,27	<u>43,8</u> 1,7
23-02-085-03	сдвоенных токоотводов	1516,36	667,29	697,90	37,32	151,17	<u>83,1</u> 4,5
23-02-085-04	Автомат карусельный для отливки мелких деталей	698,75	356,09	241,38	12,87	101,28	<u>43,8</u> 1,6
23-02-085-05	Автомат для отливки паяльных и формационных прутков	653,02	337,40	214,71	11,57	100,91	<u>41,5</u> 1,5
Установка:							
23-02-085-06	для обмывки и сушки батарей	452,81	297,91	109,77	5,91	45,13	<u>37,1</u> 0,8

ТЕРм-2001. Костромская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленно-сти».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-085-07	для контроля батарей высоким напряжением	248,94	196,12	37,68	2,01	15,14	<u>24,7</u> 0,27
23-02-085-08	отливки токоведущих частей блока	1291,08	583,73	603,86	32,24	103,49	<u>71,8</u> 4,3
23-02-085-09	набора блоков электродов	545,17	279,44	210,51	11,22	55,22	<u>34,8</u> 1,5
23-02-085-10	контроля блоков на отсутствие коротких замыканий	307,86	237,40	48,63	2,60	21,83	<u>29,2</u> 0,36
23-02-085-11	точечная многоэлектродная сварки борнов через перегородку моноблока	622,44	310,57	238,03	12,87	73,84	<u>38,2</u> 1,4
23-02-085-12	сварки крышки с моноблоком	940,62	756,29	137,80	7,44	46,53	<u>90,9</u> 1
23-02-085-13	Станок полуавтоматический для сборки и пайки блоков	773,76	346,34	292,94	15,47	134,48	<u>42,6</u> 2,3
23-02-085-14	Полуавтомат сборки блоков	401,01	255,28	111,50	5,91	34,23	<u>31,4</u> 0,8
23-02-085-15	Установка конвертирования электродов	800,43	365,04	343,28	18,07	92,11	<u>44,9</u> 2,3
23-02-085-16	Электропечь для приготовления свинцово-сурьмянистого сплава	960,51	468,95	395,08	20,55	96,48	<u>58,4</u> 3,7
23-02-085-17	Камера выдержки электродов	2803,79	1481,40	1165,72	64,36	156,67	<u>180</u> 7,3
23-02-085-18	Установка контактной сушики электродов	2122,28	971,63	955,86	50,19	194,79	<u>121</u> 6,6
23-02-085-19	Сушило сухозаряженных пластин	5928,26	3143,86	2125,47	115,86	658,93	<u>382</u> 14,7
23-02-085-20	Сушилка свеженамазанных пластин после пастирования	1750,63	1102,82	530,04	29,64	117,77	<u>134</u> 2,9
Измеритель: 1 линия							
23-02-085-21	Линия пастоприготовления	8409,75	3448,37	4213,01	227,81	748,37	<u>419</u> 27,5
Таблица 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов							
Измеритель: 1 линия							
Линия:							
23-02-086-01	полуавтоматическая для обработки положительных безламельных электродов	9345,99	4057,39	3203,35	178,92	2085,25	<u>493</u> 18
23-02-086-02	автоматическая намазки и сушики электродов	2787,13	1793,46	745,92	41,22	247,75	<u>213</u> 4,9
23-02-086-03	продольно-поперечной резки	1748,88	1040,00	530,69	28,34	178,19	<u>125</u> 3,9
23-02-086-04	автоматическая кадмирования ленты	4602,16	2650,06	1471,99	79,84	480,11	<u>322</u> 10
23-02-086-05	механизированная пропитки никелем положительной ленты	5721,10	1845,51	1566,06	82,43	2309,53	<u>227</u> 11
23-02-086-06	автоматизированная для пропитки положительных электродов	8695,21	3739,80	4162,10	222,74	793,31	<u>460</u> 32
23-02-086-07	отмывки положительных заготовок	1870,04	1331,20	393,87	21,85	144,97	<u>160</u> 2,5
23-02-086-08	автоматизированная производства корпусов	24832,02	2131,57	1457,44	74,64	21243,01	<u>259</u> 13
Измеритель: 1 шт.							
23-02-086-09	Автомат вырубки карточек аккумуляторов	2242,49	694,60	396,90	47,04	1150,99	<u>86,5</u> 6
Автомат изготовления:							
23-02-086-10	дна аккумулятора	728,99	373,98	296,45	15,47	58,56	<u>46</u> 2,75

ТЕРм-2001. Костромская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленно-сти».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-086-11	крышки аккумулятора, тип НКГЦ-11Д	1481,56	571,54	826,16	60,11	83,86	<u>70,3</u> 5,35
Автомат штамповки:							
23-02-086-12	мостиков аккумулятора	2696,38	688,17	322,48	39,33	1685,73	<u>85,7</u> 6,6
23-02-086-13	шин аккумулятора	703,20	365,04	267,46	14,17	70,70	<u>44,9</u> 2,55
Автомат сварки:							
23-02-086-14	борна с крышкой аккумулятора	702,85	289,08	240,75	12,64	173,02	<u>36</u> 1,7
23-02-086-15	борна с мостиком аккумулятора	643,46	267,58	225,50	11,81	150,38	<u>33,7</u> 1,6
23-02-086-16	токосъемника аккумулятора	697,20	301,62	245,34	12,87	150,24	<u>37,1</u> 1,75
23-02-086-17	Автомат изготовления крышки аккумулятора, тип МКГЦ	805,41	420,32	323,08	16,77	62,01	<u>51,7</u> 2,9
23-02-086-18	Автомат сварки крышки с баком аккумулятора	375,50	216,01	77,18	4,13	82,31	<u>26,9</u> 0,55
23-02-086-19	Стенд универсальный формирочно-испытательный аккумуляторов	378,77	234,48	109,85	5,91	34,44	<u>29,2</u> 0,8
23-02-086-20	Устройство для заливки электролита в аккумулятор	1128,02	511,38	538,46	28,34	78,18	<u>62,9</u> 3,6
23-02-086-21	Кантователь слива электролита из аккумулятора	749,97	373,98	313,09	16,77	62,90	<u>46</u> 1,8
Измеритель: 1 компл.							
23-02-086-22	Комплект вакуумной заливки и формировки аккумулятора	507,23	273,98	173,13	9,21	60,12	<u>33,7</u> 1,25
Измеритель: 1 шт.							
23-02-086-23	Автомат одевания сепарации на электрод	371,42	255,28	87,79	4,72	28,35	<u>31,4</u> 0,65
23-02-086-24	Установка засыпки и дозировки щелочи	302,98	216,01	68,18	3,66	18,79	<u>26,9</u> 0,44
23-02-086-25	Установка для вырубки контактной планки	984,17	423,98	485,21	25,75	74,98	<u>52,8</u> 3,5
23-02-086-26	Стан прокатный для электродов	661,92	337,40	265,93	14,17	58,59	<u>41,5</u> 2
23-02-086-27	Установка для пропитки в аммиаке отрицательных электродов	377,99	223,11	123,03	6,61	31,85	<u>28,1</u> 0,9
23-02-086-28	Установка изготовления минусовых электродов методом электрофореза	335,41	223,11	87,77	4,72	24,53	<u>28,1</u> 0,5
23-02-086-29	Установка для сушки электродов	360,66	225,64	98,87	5,31	36,15	<u>28,1</u> 0,74
23-02-086-30	Стенд для формирования заготовок электродов	344,86	223,11	98,92	5,31	22,83	<u>28,1</u> 0,7
23-02-086-31	Машина двухбункерная с механической засыпкой в ламели	543,94	310,57	177,09	9,57	56,28	<u>38,2</u> 1,2
23-02-086-32	Станок для приема ламелей	902,46	556,09	286,74	15,47	59,63	<u>68,4</u> 1,5
23-02-086-33	Установка выбивки анодной массы из отходов ламелей	810,83	392,68	360,11	19,25	58,04	<u>48,3</u> 2,5
23-02-086-34	Машина роликового брикетирования ламелей	641,95	319,51	265,98	14,17	56,46	<u>39,3</u> 2
23-02-086-35	Автомат изготовления и резки ремня	931,36	415,15	441,55	23,15	74,66	<u>51,7</u> 3,4
Станок гибки:							
23-02-086-36	контактных планок	304,14	198,34	88,00	4,72	17,80	<u>24,7</u> 0,5
23-02-086-37	концов контактных пластин	393,47	228,45	131,45	7,09	33,57	<u>28,1</u> 0,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-086-38	Автомат профилирования и одевания ребер на заготовки	546,07	310,57	180,22	9,57	55,28	<u>38,2</u> 1,4
Таблица 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-087-01	Машина для резки сепараторной пленки	282,36	214,66	44,21	2,36	23,49	<u>25,8</u> 0,2
23-02-087-02	Машина для обработки картона	321,70	223,81	76,90	4,13	20,99	<u>26,9</u> 0,5
Таблица 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов							
Измеритель: 1 компл.							
23-02-088-01	Комплекс автоматизированный растаривания, хранения, дозирования и транспортирования активной массы на смешение	2895,71	1514,24	904,11	47,59	477,36	<u>182</u> 6,5
23-02-088-02	Пост механизированный для резки и плавки литья	874,04	406,32	385,25	20,55	82,47	<u>50,6</u> 2,8
Измеритель: 1 линия							
23-02-088-03	Линия изготовления карточек положительного электрода	2858,03	1406,08	381,48	20,55	1070,47	<u>169</u> 2
23-02-088-04	Линия по сборке источников тока	4551,31	1835,29	837,18	45,11	1878,84	<u>223</u> 5,85
Измеритель: 1 шт.							
Установка заливки:							
23-02-088-05	источника электролитом	288,56	196,12	74,69	4,02	17,75	<u>24,7</u> 0,38
23-02-088-06	компаунда батарей	303,12	198,34	85,50	4,61	19,28	<u>24,7</u> 0,4
Установка:							
23-02-088-07	изготовления отрицательного электрода	258,84	180,68	52,47	2,83	25,69	<u>22,5</u> 0,12
23-02-088-08	испытания источника тока	164,40	141,12	9,24	0,47	14,04	<u>18</u> 0,07
Таблица 23-02-089. Оборудование для производства элементов							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-089-01	Автомат для изготовления футляров	1780,41	1406,08	297,37	14,17	76,96	<u>169</u> 2,5
23-02-089-02	Пресс для запрессовки агломератов	2620,91	1630,72	888,98	42,52	101,21	<u>196</u> 8
Измеритель: 1 компл.							
23-02-089-03	Автомат ротационный для изготовления и укладки отрицательного электрода, заливки пасты, прессования и укладки положительного электрода	626,80	328,45	242,31	12,87	56,04	<u>40,4</u> 2
Таблица 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока							
Измеритель: 1 линия							
Линия:							
23-02-090-01	автоматического нанесения сепарации на электрод	2698,33	1272,96	315,78	16,77	1109,59	<u>153</u> 2,5
23-02-090-02	контроля электродов по толщине и по весу	1927,11	1322,88	428,42	23,15	175,81	<u>159</u> 2,8
23-02-090-03	технического обслуживания готового изделия	1446,50	1023,36	334,56	18,07	88,58	<u>123</u> 2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Измеритель: 1 шт.							
Установка:							
23-02-090-04	автоматизированной плавки монохлорида меди	2145,18	943,08	1050,90	55,39	151,20	<u>116</u> 7
23-02-090-05	бесслитковой прокатки хлористомедной ленты	823,56	401,62	315,03	16,77	106,91	<u>49,4</u> 2,3
23-02-090-06	сухой активации медью	416,10	237,40	124,65	6,61	54,05	<u>29,2</u> 0,9

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 23-02-100. Установки для испытания материалов

Измеритель: 1 шт.							
23-02-100-01	Установка для испытания магнитно-твердых материалов	389,90	261,78	98,80	5,31	29,32	<u>32,6</u> 0,6

Таблица 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей

Измеритель: 1 шт.							
Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения:							
23-02-101-01	71-132 мм	411,32	270,61	105,55	5,67	35,16	<u>33,7</u> 0,8
23-02-101-02	160-180 мм	456,68	289,08	132,07	7,09	35,53	<u>36</u> 0,93
23-02-101-03	200-250 мм	429,98	273,98	120,77	6,50	35,23	<u>33,7</u> 0,9
23-02-101-04	225-355 мм	636,55	306,75	270,96	14,17	58,84	<u>38,2</u> 2,1

Таблица 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей

Измеритель: 1 шт.							
Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения:							
23-02-102-01	71-100 мм	887,96	360,55	462,17	24,45	65,24	<u>44,9</u> 2,4
23-02-102-02	160-180 мм	1118,03	420,32	628,47	33,42	69,24	<u>51,7</u> 2,9
23-02-102-03	112, 132 мм	1349,58	532,39	732,34	38,62	84,85	<u>66,3</u> 4,5

Таблица 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей

Измеритель: 1 компл.							
Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения:							
23-02-103-01	71-100 мм	8286,23	5557,76	2307,69	108,18	420,78	<u>668</u> 20
23-02-103-02	112, 132 мм	7354,08	4118,40	2776,49	141,60	459,19	<u>495</u> 20
23-02-103-03	160, 180 мм	11030,41	6955,52	3160,65	142,90	914,24	<u>836</u> 25
23-02-103-04	Комплекс испытательный механизированный для электродвигателей с высотой оси вращения 280-355 мм	23033,68	8024,25	4311,86	371,17	10697,57	<u>975</u> 65
Измеритель: 1 шт.							
23-02-103-05	Станция контроля параметров электродвигателей с высотой оси вращения 200-250 мм	10596,18	6847,36	2876,65	135,22	872,17	<u>823</u> 24

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-103-06	Стенд испытательный для модификации электродвигателей с высотой оси вращения 160-180 мм	4267,51	1804,86	1654,39	84,91	808,26	<u>222</u> 16
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ							
Таблица 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске							
Измеритель: 1 шт.							
Камера вытяжная:							
23-02-115-01	тупиковая, периодического действия	882,91	709,70	131,23	7,09	41,98	<u>85,3</u> 1
23-02-115-02	проходная, непрерывного действия	1964,97	1431,04	437,27	23,15	96,66	<u>172</u> 3,2
Измеритель: 1 компл.							
Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность:							
23-02-115-03	50 м ² /ч	7561,29	5341,44	1695,01	90,11	524,84	<u>642</u> 14
23-02-115-04	150 м ² /ч	10892,87	7770,88	2494,01	132,63	627,98	<u>934</u> 20
Таблица 23-02-116. Оборудование для окраски изделий							
Измеритель: 1 шт.							
Камера:							
23-02-116-01	распылительная для окраски изделий	866,09	581,86	219,64	11,69	64,59	<u>70,7</u> 1,6
23-02-116-02	для окраски пневмораспылением	3351,66	2446,08	774,51	41,22	131,07	<u>294</u> 6,1
23-02-116-03	для окраски распылением	4286,32	3236,48	895,58	47,59	154,26	<u>389</u> 7,2
23-02-116-04	Установка для окраски пневмораспылением, роботизированная	3590,28	2512,64	935,18	48,89	142,46	<u>302</u> 7,2
23-02-116-05	Робот окрасочный	416,95	252,14	131,14	7,09	33,67	<u>31,4</u> 0,9
Таблица 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-117-01	Установка пропитки и токовой сушки статоров электродвигателей	1826,67	793,36	895,16	46,30	138,15	<u>98,8</u> 8
Установка автоматическая вакуумной пропитки:							
23-02-117-02	АВБ-512	8061,97	5482,88	2130,79	111,96	448,30	<u>659</u> 16
23-02-117-03	АВБ-915	14482,46	9335,04	4142,15	212,46	1005,27	<u>1122</u> 40
23-02-117-04	Шкаф сушильный	658,81	289,08	294,72	15,47	75,01	<u>36</u> 2,2
23-02-117-05	Камера сушильная конвекционная тупиковая	635,09	346,34	204,19	10,98	84,56	<u>42,6</u> 1,7
Камера сушильная терморadiационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса:							
23-02-117-06	10 т	3685,71	1958,74	1395,35	74,64	331,62	238
23-02-117-07	12 т	4005,74	2024,37	1590,03	84,91	391,34	249
23-02-117-08	Камера сушильная конвекционная для осушки от влаги, с электрическим обогревом	5332,20	2732,36	2155,83	115,86	444,01	<u>332</u> 16

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШ-ЛЕННОСТИ							
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ							
Таблица 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов							
Измеритель: 1 линия							
23-03-001-01	Линия механизированная для протяжки, резки и укладки заготовок на поддоны	3991,60	975,60	474,55	54,59	2541,45	<u>120</u> 7,6
Измеритель: 1 шт.							
23-03-001-02	Машина для обточки изоляторов	546,59	277,35	233,10	12,52	36,14	<u>33,7</u> 1
23-03-001-03	Станок вертикальный для обточки изделий по фотокопиру со специальным устройством для приема заготовок	574,14	296,28	239,38	12,87	38,48	<u>36</u> 1
23-03-001-04	Станок фотокопировальный с гидроподъемником для установки заготовок	6991,92	1514,32	540,26	57,54	4937,34	<u>184</u> 11
Таблица 23-03-002. Станки для обточки изоляторов							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-002-01	Станок для обточки заготовок изоляторов со сменными оправками	857,71	434,54	365,41	19,25	57,76	<u>52,8</u> 2,4
Таблица 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные							
Измеритель: 1 шт.							
Опрокидыватель, грузоподъемность:							
23-03-003-01	0,2 т	321,88	193,41	108,09	5,79	20,38	<u>23,5</u> 0,5
23-03-003-02	3 т	788,47	341,55	391,19	20,55	55,73	<u>41,5</u> 2,9
Таблица 23-03-004. Оборудование для обрезки							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-004-01	Станок для обрезки бомз	573,09	296,28	220,53	11,81	56,28	<u>36</u> 1,2
Таблица 23-03-005. Оборудование для окраски и глазурирования							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-005-01	Автомат для окраски и сушки арматуры	613,24	397,42	180,24	9,45	35,58	<u>47,2</u> 1
Машина для глазурирования:							
23-03-005-02	покрышек методом окунания	694,46	323,44	315,20	16,77	55,82	<u>39,3</u> 1,3
23-03-005-03	проходных изоляторов	474,14	286,40	181,45	9,57	6,29	<u>34,8</u> 1
23-03-005-04	штыревых изоляторов, конвейерная	2985,95	2559,68	325,53	16,77	100,74	<u>304</u> 2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
	Коды неучтенных материалов			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-006-01	Вибростанок для армирования изоляторов	343,57	193,41	129,16	6,97	21,00	<u>23,5</u> 0,45
Таблица 23-03-007. Стенды для гидротиспытаний							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-007-01	Стенд для гидравлических испытаний одновременно до десяти изделий	315,92	203,28	94,93	5,08	17,71	<u>24,7</u> 0,45
Таблица 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-008-01	Станок для резки и намотки рулонов шириной 500-750 мм	399,89	221,39	146,16	7,68	32,34	<u>26,9</u> 0,8
Станок для намотки остовов вводов напряжением:							
23-03-008-02	110 кВ	510,34	228,45	243,78	12,87	38,11	<u>28,1</u> 1,4
23-03-008-03	220 кВ	1135,79	511,38	543,74	47,22	80,67	<u>62,9</u> 3,9
23-03-008-04	Стенд для сборки вводов напряжением 220 кВ	1362,27	702,02	581,20	30,94	79,05	<u>85,3</u> 4,6
23-03-008-05	Конвейер с каретками для сборки вводов напряжением 110 кВ	7086,95	6104,50	793,28	39,92	189,17	<u>725</u> 5,1
23-03-008-06	Станок для намотки остовов вводов напряжением 500 кВ	3666,02	759,34	414,23	49,70	2492,45	<u>93,4</u> 5,4
Таблица 23-03-009. Машины протирочные для грануляции							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-009-01	Машина протирочная для грануляции битума	638,06	305,33	288,28	15,47	44,45	<u>37,1</u> 1,4
Таблица 23-03-010. Оборудование разное							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-010-01	Установка для испытания изоляторов непрерывным потоком искр	1805,06	1321,94	367,77	19,25	115,35	<u>157</u> 2,7
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ							
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ							
Таблица 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани							
Измеритель: 1 линия							
23-04-001-01	Линия пропитки стеклонеполнителя полимерными смолами	34712,01	21050,00	4282,01	299,22	9380,00	<u>2500</u> 59
Измеритель: 1 шт.							
23-04-001-02	Машина вертикальная для пропитки бумаги и ткани, с паровым обогревом	5759,13	4420,50	1138,42	65,66	200,21	<u>525</u> 7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Машина горизонтальная для пропитки бумаги:							
23-04-001-03	слюдниновой	3026,89	1726,10	1067,59	63,07	233,20	<u>205</u> 6
23-04-001-04	с паровым обогревом	9287,41	7443,28	1504,97	87,51	339,16	<u>884</u> 10
23-04-001-05	Машина вертикальная для изготовления лакотканей, с паровым обогревом	9430,17	7409,60	1740,49	101,68	280,08	<u>880</u> 12

Таблица 23-04-002. Машины для лакирования бумаги

Измеритель: 1 шт.

23-04-002-01	Машина для лакирования и сушки фольги, горизонтальная	19832,96	5757,44	5308,17	523,47	8767,35	<u>692</u> 50
--------------	---	----------	---------	---------	--------	---------	------------------

ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА

Таблица 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания

Измеритель: 1 линия

23-05-001-01	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания	3577,49	1692,42	1073,15	56,69	811,92	<u>201</u> 6,7
Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания общего назначения, мощность:							
23-05-001-02	60, 150, 200 кВт	5479,42	2387,84	1764,77	92,71	1326,81	<u>287</u> 11
23-05-001-03	60, 75, 100 кВт	13360,66	3527,68	1745,54	183,53	8087,44	<u>424</u> 26

Таблица 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп

Измеритель: 1 линия

Линия сборки ламп:

23-05-002-01	софитных автомобильных	2737,15	1633,48	800,61	42,52	303,06	<u>194</u> 3,9
23-05-002-02	односветных автомобильных	3134,75	1515,60	899,07	47,59	720,08	<u>180</u> 4,7
23-05-002-03	двухсветных автомобильных, производительность 1200 шт/ч	4763,46	2229,76	1039,60	54,09	1494,10	<u>268</u> 7,8
23-05-002-04	иллюминационных	3197,70	1872,00	1078,08	56,69	247,62	<u>225</u> 6,7
23-05-002-05	автомобильных типа «стоп-сигнал»	4179,23	2188,16	1468,31	75,94	522,76	<u>263</u> 11,5
23-05-002-06	ассиметричных автомобильных	5762,66	2978,56	1676,36	87,51	1107,74	<u>358</u> 12

Таблица 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп

Измеритель: 1 линия

Линия сборки ламп:

23-05-003-01	коммутаторных накаливания, механизированная, поточная	3345,86	2221,44	775,46	41,22	348,96	<u>267</u> 3,5
23-05-003-02	миниатюрных с прямой спиралью, полуавтоматическая	2386,91	1248,00	926,33	48,89	212,58	<u>150</u> 5,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-05-003-03	миниатюрных со спиралью углом с поддержкой, полуавтоматическая	2964,52	1489,28	1218,92	64,36	256,32	<u>179</u> 7,1

Таблица 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-004-01	Линия сборки газоразрядных люминесцентных ламп, роторно-конвейерная	41476,92	8087,04	2967,65	297,92	30422,23	<u>972</u> 60
--------------	---	----------	---------	---------	--------	----------	------------------

Таблица 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп

Измеритель: 1 линия

Линия производства:

23-05-005-01	ртутно-кварцевых ламп «ДРЛ», полуавтоматическая	9330,84	3236,48	2341,02	124,83	3753,34	<u>389</u> 12,3
23-05-005-02	кварцевых горелок для ртутных ламп, полуавтоматическая	10493,10	2131,57	1889,35	99,09	6472,18	<u>259</u> 14,7

Таблица 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-006-01	Линия сборки натриевых ламп, производительность 500 шт/ч	8466,30	2584,22	2439,52	128,73	3442,56	<u>314</u> 14
--------------	--	---------	---------	---------	--------	---------	------------------

Таблица 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-007-01	Линия сборки кварцево-галогенных ламп	23596,87	3719,96	4293,16	229,11	15583,75	<u>452</u> 17
--------------	---------------------------------------	----------	---------	---------	--------	----------	------------------

Таблица 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-008-01	Линия сборки стартеров для люминесцентных ламп, механизированная	3273,88	1625,06	1046,39	55,39	602,43	<u>193</u> 5,4
--------------	--	---------	---------	---------	-------	--------	-------------------

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп

Измеритель: 1 линия

23-05-020-01	Линия автоматическая с вакуумным набором стекломассы для выработки колб диаметром 30-120 мм	7986,90	3185,01	2883,24	153,18	1918,65	<u>387</u> 15
--------------	---	---------	---------	---------	--------	---------	------------------

Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность:

23-05-020-02	100 млн. шт. в год	18060,38	6999,93	8243,89	420,91	2816,56	<u>861</u> 45
23-05-020-03	400 млн. шт. в год	23539,57	9089,34	8841,10	456,93	5609,13	<u>1118</u> 46

Таблица 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи

Измеритель: 1 линия

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром:							
23-05-021-01	2-8 мм	6502,32	4050,02	1050,76	56,69	1401,54	<u>481</u> 5
23-05-021-02	8-50 мм, с обрезкой и опла- кой концов трубок	7334,07	4201,58	1486,94	78,54	1645,55	<u>499</u> 8,6
Таблица 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером							
Измеритель: 1 линия							
Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром:							
23-05-022-01	2-8 мм	12241,16	5208,32	1216,67	123,30	5816,17	<u>626</u> 14,6
23-05-022-02	8-50 мм, с обрезкой и опла- кой концов трубок	13034,05	5408,00	1263,13	127,19	6362,92	<u>650</u> 15,2
Таблица 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей							
Измеритель: 1 шт.							
23-05-023-01	Автомат резки и сортировки штангелей и штабиков	338,06	193,41	113,31	6,02	31,34	<u>23,5</u> 0,85
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТО- ДОВ И СПИРАЛЕЙ							
Таблица 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек							
Измеритель: 1 шт.							
23-05-035-01	Автомат для навивки поддержек	223,82	151,65	54,95	2,95	17,22	<u>19,1</u> 0,25
Таблица 23-05-036. Печи для отжига спиралей							
Измеритель: 1 шт.							
23-05-036-01	Печь для отжига спиралей авто- мобильных и специальных ламп	417,43	228,45	143,19	7,68	45,79	<u>28,1</u> 0,7
Таблица 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки							
Измеритель: 1 шт.							
23-05-037-01	Установка для перемотки прово- локи	357,07	212,33	122,76	6,61	21,98	<u>25,8</u> 0,45
Таблица 23-05-038. Оборудование разное							
Измеритель: 1 шт.							
23-05-038-01	Стол контрольный	277,88	203,28	56,91	3,07	17,69	<u>24,7</u> 0,25
23-05-038-02	Преобразователь частоты	369,12	218,70	111,05	5,91	39,37	<u>26,9</u> 0,6
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУ- РЫ							
Таблица 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей							
Измеритель: 1 шт.							

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Автомат заливки цоколей, производительность:							
23-05-050-01	3600 шт/ч	593,07	323,44	181,68	9,68	87,95	<u>39,3</u> 1,2
23-05-050-02	6000 шт/ч	600,65	332,49	179,58	9,57	88,58	<u>40,4</u> 1,25

Таблица 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров

Измеритель: 1 шт.

Автомат для изготовления штырьков:

23-05-051-01	люминесцентных ламп	256,98	176,12	63,67	3,42	17,19	<u>21,4</u> 0,27
23-05-051-02	стартеров люминесцентных ламп	516,50	258,42	203,16	10,63	54,92	<u>31,4</u> 1,4

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ

Таблица 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб

Измеритель: 1 шт.

23-05-060-01	Полуавтомат алюминирования колб	1291,19	841,16	362,08	18,07	87,95	<u>99,9</u> 1,6
23-05-060-02	Автомат покрытия колб светорассеивающим слоем	1292,14	813,37	307,19	15,47	171,58	<u>96,6</u> 1,6
23-05-060-03	Автомат алюминирования колб	1422,88	943,04	390,79	19,25	89,05	<u>112</u> 2,3
Полуавтомат:							
23-05-060-04	стравливания алюминия в колбах диаметром 120-180 мм	1630,15	1044,08	515,11	25,75	70,96	<u>124</u> 2,9
23-05-060-05	мойки колб	1609,05	1044,08	491,35	24,45	73,62	<u>124</u> 2,9
23-05-060-06	стравливания алюминия в колбах диаметром 70-130 мм	2557,64	1675,58	767,55	38,62	114,51	<u>199</u> 3,7
23-05-060-07	мойки и матирования колб	2947,25	1911,34	903,65	45,11	132,26	<u>227</u> 4,4

Таблица 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб

Измеритель: 1 шт.

23-05-061-01	Печь карусельная для обжига матированных колб	319,56	203,28	86,01	4,61	30,27	<u>24,7</u> 0,3
--------------	---	--------	--------	-------	------	-------	--------------------

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ

Таблица 23-05-070. Оборудование для испытания ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-070-01	Линия автоматическая для приемосдаточных испытаний спец-ламп	3390,46	2239,72	469,44	23,15	681,30	<u>266</u> 3
Измеритель: 1 шт.							
23-05-070-02	Стенд полуавтоматический для испытания на ударопрочность автомобильных ламп	253,19	182,93	52,85	2,83	17,41	<u>22,5</u> 0,3
Фотометр:							

ТЕРм-2001. Костромская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленно-сти».

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-05-070-03	распределительный	252,36	185,18	44,51	2,36	22,67	<u>22,5</u> 0,35
23-05-070-04	шаровой	520,45	332,49	130,00	6,85	57,96	<u>40,4</u> 1,03

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности.....	3
ОТДЕЛ 01. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ.....	3
Таблица 23-01-001. Машины крутильные рамочные	3
Таблица 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа	3
Таблица 23-01-003. Машины крутильные клетьевые	4
Таблица 23-01-004. Машины общей скрутки	4
Таблица 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи.....	4
Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ	4
Таблица 23-01-021. Машины изолировочные вертикальные	4
Таблица 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные	5
Таблица 23-01-023. Машины лентобронировочные.....	5
Таблица 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции	5
Таблица 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия	6
Таблица 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия	6
Таблица 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой.....	6
Таблица 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные.....	6
Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	7
Таблица 23-01-043. Машины тростильные	7
Таблица 23-01-044. Установки гальванического покрытия.....	7
Таблица 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов	7
Таблица 23-01-046. Станки перемоточные	7
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ.....	7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ	7
Таблица 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания.....	7
Таблица 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов.....	7
Таблица 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов	8
Таблица 23-02-004. Оборудование разное	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ.....	8
Таблица 23-02-020. Оборудование намоточное.....	8
Таблица 23-02-021. Станки для бандажировки.....	8
Таблица 23-02-022. Оборудование формовочное	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ	9
Таблица 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов	9
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ	9
Таблица 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов.....	9
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ	9
Таблица 23-02-060. Оборудование для опрессовки.....	9
Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ	10
Таблица 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей.....	10
Таблица 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные	10
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА.....	10
Таблица 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов	10
Таблица 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов	11
Таблица 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона.....	13
Таблица 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов	13
Таблица 23-02-089. Оборудование для производства элементов.....	13
Таблица 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока	13
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.....	14
Таблица 23-02-100. Установки для испытания материалов	14
Таблица 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей.....	14
Таблица 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей.....	14
Таблица 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей.....	14
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ	15
Таблица 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске.....	15
Таблица 23-02-116. Оборудование для окраски изделий.....	15

Таблица 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное.....	15
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.....	16
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ.....	16
Таблица 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов.....	16
Таблица 23-03-002. Станки для обточки изоляторов.....	16
Таблица 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные.....	16
Таблица 23-03-004. Оборудование для обрезки.....	16
Таблица 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуковки.....	16
Таблица 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов.....	17
Таблица 23-03-007. Стенды для гидроиспытаний.....	17
Таблица 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ.....	17
Таблица 23-03-009. Машины протирочные для грануляции.....	17
Таблица 23-03-010. Оборудование разное.....	17
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ.....	17
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ.....	17
Таблица 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани.....	17
Таблица 23-04-002. Машины для лакирования бумаги.....	18
ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА.....	18
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА.....	18
Таблица 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания.....	18
Таблица 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп.....	18
Таблица 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп.....	18
Таблица 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп.....	19
Таблица 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп.....	19
Таблица 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп.....	19
Таблица 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп.....	19
Таблица 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп.....	19
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ.....	19
Таблица 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп.....	19
Таблица 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи.....	19
Таблица 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером.....	20
Таблица 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей.....	20
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ.....	20
Таблица 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек.....	20
Таблица 23-05-036. Печи для отжига спиралей.....	20
Таблица 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки.....	20
Таблица 23-05-038. Оборудование разное.....	20
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ.....	20
Таблица 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей.....	20
Таблица 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров.....	21
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ.....	21
Таблица 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб.....	21
Таблица 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб.....	21
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ.....	21
Таблица 23-05-070. Оборудование для испытания ламп.....	21