

**II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
КОСТРОМСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕРМ-14-2001

Часть 14. Оборудование прокатных производств

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ							
Таблица 14-01-001. Станы заготовочные							
Измеритель: 100 т							
14-01-001-01	Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм	91990,82	13414,50	56484,76	2521,92	22091,56	1650
14-01-001-02	Стан крупносоротно-заготовочный 1000/850/630 мм	88521,20	13579,50	52846,84	2571,45	22094,86	1650
14-01-001-03	Стан трубозаготовочный 900/750х3 мм	93553,07	13728,00	57727,24	2571,45	22097,83	1650
Таблица 14-01-002. Станы крупносортовые							
Измеритель: 100 т							
14-01-002-01	Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок	82427,44	11956,40	48408,64	2193,51	22062,40	1420
14-01-002-02	Стан рельсобалочный	74489,27	10569,00	41885,62	1928,92	22034,65	1300
14-01-002-03	Стан крупносортовый 650 мм	84900,36	13066,20	49749,57	2432,86	22084,59	1530
Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные							
Измеритель: 100 т							
14-01-003-01	Стан среднесортный 550 мм	103358,16	14305,50	61454,68	2722,81	27597,98	1650
14-01-003-02	Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм	81389,52	14091,00	39704,83	2661,12	27593,69	1650
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ							
Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки							
Измеритель: 100 т							
Стан толстолистовой горячей прокатки:							
14-01-010-01	2800 и 3600 мм	83081,05	11271,00	53222,74	2042,25	18587,31	1300
14-01-010-02	3000 мм	101685,65	11956,40	71128,23	2106,00	18601,02	1420

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки

Измеритель: 100 т

Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:

14-01-011-01	2500 мм	85158,07	12496,00	50582,98	2281,44	22079,09	1420
14-01-011-02	2000 мм	97909,10	11544,60	64304,44	2106,00	22060,06	1420
14-01-011-03	Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм	82288,50	11814,40	48408,64	2193,51	22065,46	1420
14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм	73882,39	10816,00	41020,90	2042,25	22045,49	1300

Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки

Измеритель: 100 т

Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:

14-01-012-01	2500 и 1700 мм	67788,54	9475,40	36294,46	1702,00	22018,68	1180
14-01-012-02	2000 мм	67948,81	9328,00	36605,08	1714,99	22015,73	1060
14-01-012-03	Стан холодной прокатки электро-технической стали	62348,42	8617,80	31729,09	1627,32	22001,53	1060

Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-013-01	поперечной резки полос 1,2-4х1850; 0,4-1,2х1550 мм	84969,57	12882,60	50031,14	2446,74	22055,83	1530
14-01-013-02	продольной резки полос 1,2-8х1850; 1,5-8х1850 мм	87201,53	13414,50	51720,56	2521,92	22066,47	1650
14-01-013-03	нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	89340,82	13579,50	53691,55	2609,20	22069,77	1650
14-01-013-04	термообработки и травления полос	95249,38	13893,00	59280,34	2635,14	22076,04	1650
14-01-013-05	упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм	86220,35	13464,00	50688,89	2469,60	22067,46	1530
14-01-013-06	упаковки широких рулонов 1500 мм	103530,21	16632,00	64767,39	3101,80	22130,82	1890
14-01-013-07	электролитической очистки	123357,97	17023,60	84195,72	3971,03	22138,65	2120
14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм	96589,07	12311,40	62233,26	2986,90	22044,41	1420
14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетевой 2500 мм и пятиклетевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	71723,08	10569,00	39144,52	1953,64	22009,56	1300

Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов

Измеритель: 100 т

14-01-014-01	Стан пятиклетевой горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм	79126,82	12126,80	44962,88	2218,86	22037,14	1420
14-01-014-02	Стан фольгопрокатный 230х550 и 320х750 мм двухвалковый	76827,52	20768,00	33849,56	3548,51	22209,96	2360

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ							
Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов							
Измеритель: 100 т							
14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм	83205,95	11274,80	44962,88	2218,86	26968,27	1420
14-01-020-02	Цех по производству жести	69034,73	8925,20	33188,26	1577,34	26921,27	1060
Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ							
Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб							
Измеритель: 100 т							
Агрегат:							
14-01-030-01	трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм	69097,80	10230,60	36797,35	1854,40	22069,85	1180
14-01-030-02	трубопрокатный 250 мм	68271,40	12311,40	33848,53	2281,44	22111,47	1420
14-01-030-03	трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм	71153,45	13414,50	35605,42	2395,40	22133,53	1650
14-01-030-04	трубопрокатный 140 мм	78389,52	12438,90	43836,60	2168,20	22114,02	1530
14-01-030-05	трубоволоочильный для труб диаметром 6-114 мм	66658,05	11686,60	32872,48	2218,86	22098,97	1420
14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм	110723,73	17638,40	70867,32	3377,62	22218,01	2120
14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	77508,04	12126,80	43273,46	2142,93	22107,78	1420
14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	87756,66	13893,00	51720,56	2521,92	22143,10	1650
14-01-030-09	Цех прессования труб	74974,46	10699,00	42196,24	1942,21	22079,22	1300
14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	82080,92	11271,00	48719,26	2207,12	22090,66	1300
Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные							
Измеритель: 100 т							
Агрегат:							
14-01-031-01	трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	95454,01	13728,00	57727,24	2571,45	23998,77	1650
14-01-031-02	трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	59898,65	9935,60	26040,13	1778,70	23922,92	1180
14-01-031-03	трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	70026,06	12591,90	33458,11	2257,92	23976,05	1530
14-01-031-04	трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	75479,50	13728,00	37752,73	2533,76	23998,77	1650
Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:							
14-01-031-05	20-76 мм	80725,64	16386,30	40287,40	2911,81	24051,94	1890
14-01-031-06	51-114 мм	79408,49	15913,80	39452,20	2852,64	24042,49	1890

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-01-031-07	203-530 мм и цех трубозлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом	66843,93	12438,90	30432,04	2215,62	23972,99	1530

Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката

Измеритель: 100 т

14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес	69527,16	11440,00	31115,59	2106,00	26971,57	1300
14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	78351,31	16723,20	34550,88	2993,76	27077,23	2010
14-01-040-03	Цех по производству гнутых профилей	116563,54	16542,30	72947,62	3189,34	27073,62	2010
14-01-040-04	Цех по производству колец	66730,85	8925,20	30884,38	1588,77	26921,27	1060
14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	84335,25	11440,00	45923,68	2092,51	26971,57	1300
14-01-040-06	Цех по производству баллонов	83530,09	13876,80	42632,98	2848,88	27020,31	1770

ОТДЕЛ 02. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортовых станов

Измеритель: 100 т

14-02-001-01	Весы	186002,38	30059,40	133518,52	5647,25	22424,46	3570
14-02-001-02	Кантователь	119077,57	19871,20	76985,68	3353,58	22220,69	2360
14-02-001-03	Клеймитель	143903,42	24536,10	97053,33	4551,58	22313,99	2830
14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор	71659,14	10230,60	39400,66	1828,06	22027,88	1180
14-02-001-05	Клеть ТРИО	66700,43	9328,00	35362,60	1664,60	22009,83	1060
14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	166435,25	27016,00	117055,66	4977,60	22363,59	3070
14-02-001-07	Машина сортоправильная	55576,97	7254,00	26354,62	1299,20	21968,35	936
14-02-001-08	Моталка	158133,32	25576,50	110222,02	4701,48	22334,80	2950
14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	118258,84	17850,40	78228,16	3404,49	22180,28	2120
14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	78483,89	11440,00	44991,82	2055,68	22052,07	1300
14-02-001-11	Пресс	72747,47	10384,00	40332,52	1865,99	22030,95	1180
14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	99411,28	14903,40	62386,54	2760,80	22121,34	1770
14-02-001-13	Стол	75805,67	10946,00	42817,48	1967,16	22042,19	1300
14-02-001-14	Толкатель или сталкиватель	61437,32	8431,50	31013,92	1488,16	21991,90	1050
14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное	90077,95	12148,20	55863,52	2496,13	22066,23	1530
14-02-001-16	Упор передвижной	102497,44	14099,40	66292,78	2868,00	22105,26	1890
14-02-001-17	Упор стационарный	65476,99	9145,00	34325,82	1696,38	22006,17	1180
14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой	109607,26	16806,40	70641,46	3045,46	22159,40	2020
14-02-001-19	Шлеппер цепной, канатный	85569,24	12729,60	50761,78	2238,20	22077,86	1530

Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

Измеритель: 100 т

14-02-002-01	Весы	204269,00	32537,40	143768,98	6061,38	27962,62	3810
14-02-002-02	Кантователь	131089,19	19871,20	83508,70	3618,00	27709,29	2360
14-02-002-03	Клеймитель	115235,46	25576,50	61835,56	4435,14	27823,40	2950

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	89087,67	12496,00	49029,88	2218,86	27561,79	1420
14-02-002-05	Клеть шестеренная	76059,41	10077,20	38468,80	1790,25	27513,41	1180
14-02-002-06	Конвейер	99520,59	13893,00	58037,86	2585,48	27589,73	1650
14-02-002-07	Манипулятор	84480,34	16386,30	40454,44	2923,14	27639,60	1890
14-02-002-08	Машина сортоправильная	83336,01	10816,00	44991,82	2055,68	27528,19	1300
14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	83040,63	11440,00	44059,96	2017,18	27540,67	1300
14-02-002-10	Моталка	135731,37	20768,00	87236,14	3768,96	27727,23	2360
14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки	123747,44	17850,40	78228,16	3404,49	27668,88	2120
14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки	94639,19	13066,20	53999,80	2421,05	27573,19	1530
14-02-002-13	Раскладчик	130771,63	18950,80	84129,94	3642,12	27690,89	2360
14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	117522,17	16924,20	72947,62	3189,34	27650,35	2010
14-02-002-15	Сбрасыватель	150998,86	22032,30	101214,04	4337,55	27752,52	2710
14-02-002-16	Сортоукладчик	126442,78	17447,60	81334,36	3530,65	27660,82	2120
14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	78236,07	10384,00	40332,52	1865,99	27519,55	1180
14-02-002-18	Толкатель или сталкиватель	112881,97	15724,80	69530,80	3049,80	27626,37	1890
14-02-002-19	Транспортер	109126,41	15576,00	65927,02	2898,72	27623,39	1770
14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	105677,64	13717,50	64373,92	2836,93	27586,22	1770
14-02-002-21	Холодильник	82508,91	11102,00	43873,00	2005,07	27533,91	1300
14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный	106172,05	15115,80	63442,06	2798,96	27614,19	1770

Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки

Измеритель: 100 т

14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	95769,36	14726,40	62386,54	2760,80	18656,42	1770
14-02-010-02	Агрегат огневой резки	68197,76	10230,60	39400,66	1828,06	18566,50	1180
14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	137678,24	15006,60	104009,62	4450,56	18662,02	1890
14-02-010-04	Весы	163068,71	37107,60	106857,07	6992,08	19104,04	4280
14-02-010-05	Кантователь листов	85378,59	13066,20	53689,18	2409,24	18623,21	1530
14-02-010-06	Клеймитель	141629,10	23143,40	99660,94	4273,28	18824,76	2710
14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками	76631,64	9475,40	48604,84	1664,60	18551,40	1180
14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками	74995,05	9190,20	47259,16	1627,32	18545,69	1060
14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	70398,34	8641,50	43222,12	1513,54	18534,72	1050
14-02-010-10	Листоукладчик или листо-раскладчик	129994,32	15176,70	96152,20	2999,45	18665,42	1890
14-02-010-11	Манипулятор	85632,49	10384,00	56678,92	1892,43	18569,57	1180
14-02-010-12	Машина листопрямильная	59820,95	7066,80	34250,92	1262,21	18503,23	936
14-02-010-13	Машина роликовая закалочная	112985,35	13893,00	80452,60	2559,60	18639,75	1650
14-02-010-14	Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	60727,77	7516,08	34699,48	1274,52	18512,21	936
14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	116546,02	14305,50	83592,52	2647,01	18648,00	1650
14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	85184,71	9945,00	56678,92	1892,43	18560,79	1300
14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	53938,34	6814,08	28626,09	1224,30	18498,17	819
14-02-010-18	Толкатель или сталкиватель	63081,83	8358,48	36194,29	1475,50	18529,06	936
14-02-010-19	Транспортер	85632,49	10384,00	56678,92	1892,43	18569,57	1180
14-02-010-20	Упор	84272,07	12285,90	53378,56	2395,40	18607,61	1530
14-02-010-21	Устройство загрузочное	56168,02	7516,08	30139,73	1274,52	18512,21	936
14-02-010-22	Устройство охлаждения полос	147954,93	24168,20	104941,48	4487,04	18845,25	2830
14-02-010-23	Устройство передаточное	95614,14	11814,40	65201,56	2131,22	18598,18	1420
14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	85211,29	13728,00	52846,84	2571,45	18636,45	1650
14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	86662,99	10075,00	58024,60	1928,92	18563,39	1300
14-02-010-26	Холодильник	118110,49	14520,00	84938,20	2684,88	18652,29	1650
14-02-010-27	Шлеппер цепной или канатный	74546,49	9190,20	46810,60	1614,45	18545,69	1060

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов							
Измеритель: 100 т							
14-02-011-01	Ванна травления	46190,52	7221,60	16995,32	1706,55	21973,60	944
14-02-011-02	Весы платформенные	177030,71	28871,10	125753,02	5332,28	22406,59	3330
14-02-011-03	Кантователь рулонов	107210,00	14091,00	71008,01	2635,14	22110,99	1650
14-02-011-04	Клеймитель рулонов	89869,76	25576,50	41952,56	4435,14	22340,70	2950
14-02-011-05	Клеть вертикальная	80411,32	10077,20	48303,41	1879,20	22030,71	1180
14-02-011-06	Клеть рабочая	76289,67	8819,20	45464,92	1577,34	22005,55	1060
14-02-011-07	Клеть шестеренная	69204,64	8736,00	38464,75	1551,76	22003,89	1050
14-02-011-08	Конвейер	83350,39	9145,00	52193,32	1765,62	22012,07	1180
14-02-011-09	Линейки направляющие	92627,11	13728,00	56795,38	2533,76	22103,73	1650
14-02-011-10	Листоукладчик	109573,61	15724,80	71705,14	3138,76	22143,67	1890
14-02-011-11	Маркировщик рулонов	69030,34	26616,90	20051,93	4060,20	22361,51	3070
14-02-011-12	Машина правильная	89604,57	12591,90	54931,66	2458,56	22081,01	1530
14-02-011-13	Машина промасливающая	66528,75	20461,20	23829,16	3480,05	22238,39	2360
14-02-011-14	Механизм перевалки валков	99529,98	11814,40	65650,12	2142,93	22065,46	1420
14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	74553,85	10322,00	42196,24	1942,21	22035,61	1300
14-02-011-16	Механизм уборки окалины	60722,61	15959,40	22614,85	3277,44	22148,36	2010
14-02-011-17	Моталка	109590,74	12882,60	74621,32	2395,40	22086,82	1530
14-02-011-18	Ножницы гильотинные	66706,33	9328,00	35362,60	1664,60	22015,73	1060
14-02-011-19	Ножницы дисковые	90522,32	12882,60	55552,90	2484,30	22086,82	1530
14-02-011-20	Окалиноломатель	76122,19	10946,00	43128,10	1980,50	22048,09	1300
14-02-011-21	Петледержатель, проводки направляющие	91736,59	13464,00	56174,14	2510,08	22098,45	1530
14-02-011-22	Разматыватель	74338,39	13893,00	38338,36	2571,45	22107,03	1650
14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	155401,45	18656,00	114543,16	3515,68	22202,29	2120
14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	88347,98	12882,60	53378,56	2395,40	22086,82	1530
14-02-011-25	Сбрасыватель	105543,91	21138,00	62153,98	4108,68	22251,93	2600
14-02-011-26	Сталкиватель, толкатель	61443,22	8431,50	31013,92	1488,16	21997,80	1050
14-02-011-27	Стол	78489,79	11440,00	44991,82	2055,68	22057,97	1300
14-02-011-28	Тележка передаточная	52884,63	6740,37	24180,28	1210,99	21963,98	819
14-02-011-29	Транспортер	102974,73	15345,90	65492,74	2887,06	22136,09	1770
14-02-011-30	Упор опускающийся	91800,97	12309,00	57416,62	2559,60	22075,35	1650
14-02-011-31	Упор передвижной	87456,94	11704,50	53689,18	2409,24	22063,26	1530
14-02-011-32	Упор стационарный	57076,84	9027,00	26040,13	1778,70	22009,71	1180
14-02-011-33	Устройство шпиндельное	96011,74	14305,50	59590,96	2647,01	22115,28	1650
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов							
Измеритель: 100 т							
14-02-012-01	Весы	273366,74	44749,60	205892,98	8584,78	22724,16	5240
14-02-012-02	Задаватель полосы	69490,27	21824,00	25400,62	3737,61	22265,65	2480
14-02-012-03	Кантователь рулонов	89921,89	17688,00	50050,96	3326,77	22182,93	2010
14-02-012-04	Клеть рабочая	73563,31	10569,00	40953,76	1892,43	22040,55	1300
14-02-012-05	Клеть шестеренная	60088,09	11440,00	26590,12	1942,50	22057,97	1300
14-02-012-06	Конвейер	68219,52	9593,40	36605,08	1714,99	22021,04	1180
14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	86305,88	19129,60	44964,52	3243,30	22211,76	2240
14-02-012-08	Машина правильная	59965,30	9945,00	27992,23	1904,04	22028,07	1300
14-02-012-09	Машина стыкосварочная	126005,88	14903,40	88975,24	2798,85	22127,24	1770
14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	137296,93	21892,00	93137,92	4008,41	22267,01	2600
14-02-012-11	Моталка	102205,79	21501,60	58444,99	3868,80	22259,20	2480
14-02-012-12	Ножницы гильотинные	120669,06	18380,40	80091,88	3479,56	22196,78	2120
14-02-012-13	Ножницы поперечной резки	84226,21	12496,00	49651,12	2444,25	22079,09	1420
14-02-012-14	Пресс	77523,79	11102,00	44370,58	2030,58	22051,21	1300
14-02-012-15	Разматыватель	97162,39	14520,00	60522,82	2684,88	22119,57	1650

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-012-16	Ролик прижимной	67600,43	20881,60	24472,03	3585,88	22246,80	2480
14-02-012-17	Ролик тянущий	96241,80	15345,90	58759,81	2836,96	22136,09	1770
14-02-012-18	Сортировщик листов	102490,97	14567,10	65803,36	2898,99	22120,51	1770
14-02-012-19	Тележка передаточная	51164,45	6576,57	22627,18	1148,16	21960,70	819
14-02-012-20	Транспортер цепной	84536,83	12496,00	49961,74	2257,92	22079,09	1420
14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	79879,14	26616,90	30900,73	4646,00	22361,51	3070
14-02-012-22	Устройство передаточное	80735,40	11814,40	46855,54	2131,22	22065,46	1420

Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ

Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов

Измеритель: 100 т

14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок	91739,30	8649,40	56174,14	2510,08	26915,76	1180
14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	103653,89	28871,10	47462,60	5038,61	27320,19	3330
14-02-020-03	Машина алюминирования	94894,21	13265,10	54621,04	2446,74	27008,07	1530
14-02-020-04	Машина листопрямляющая	97713,64	17447,60	53174,32	3530,65	27091,72	2120
14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	71755,90	25193,00	19316,27	3875,44	27246,63	2950
14-02-020-06	Машина правки полос	63274,16	9711,40	26625,76	1816,49	26937,00	1180
14-02-020-07	Машина промасливающая	64177,15	20768,00	16251,02	3113,11	27158,13	2360
14-02-020-08	Моталка	134851,65	20768,00	86925,52	3756,88	27158,13	2360
14-02-020-09	Ножницы гильотинные	61287,25	18656,00	15515,36	2932,93	27115,89	2120
14-02-020-10	Ножницы дисковые	72046,93	16632,00	28339,52	2948,40	27075,41	1890
14-02-020-11	Ножницы летучие	124159,65	25576,50	71328,85	4701,48	27254,30	2950
14-02-020-12	Разматыватель	108433,65	15576,00	65803,36	2898,99	27054,29	1770
14-02-020-13	Ролик подающий	69044,68	16386,30	25587,88	1872,52	27070,50	1890
14-02-020-14	Ролик прижимной	72183,87	20768,00	24257,74	3548,51	27158,13	2360
14-02-020-15	Ролик тянущий	105262,64	14903,40	63318,40	2798,85	27040,84	1770
14-02-020-16	Ролик обводной	94835,49	17688,00	50050,96	3326,77	27096,53	2010
14-02-020-17	Ролик центрирующий	78861,89	19712,00	32012,88	3348,66	27137,01	2240
14-02-020-18	Стол роликовый	63183,45	20154,40	15883,19	3023,02	27145,86	2360
14-02-020-19	Тележка передаточная	62006,27	7516,08	27597,10	1350,00	26893,09	936
14-02-020-20	Устройство выравнивающее	80069,42	20154,40	32769,16	3431,40	27145,86	2360
14-02-020-21	Устройство загрузочное	85959,62	11814,40	47166,16	2142,93	26979,06	1420
14-02-020-22	Устройство задающее	84581,45	21824,00	35578,20	3737,61	27179,25	2480
14-02-020-23	Устройство петлевое	92484,28	12729,60	52757,32	2369,79	26997,36	1530
14-02-020-24	Устройство уборочное, центрователь	102075,99	14520,00	60522,82	2684,88	27033,17	1650

Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ

Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб

Измеритель: 100 т

14-02-030-01	Агрегат закалочный	161528,46	28248,00	110850,26	5169,06	22430,20	3210
14-02-030-02	Ванна	77214,83	8802,80	46370,73	2281,44	22041,30	1180
14-02-030-03	Весы	148245,76	32537,40	93192,37	6110,46	22515,99	3810
14-02-030-04	Выбрасыватель	79311,59	11686,60	45526,02	2244,25	22098,97	1420
14-02-030-05	Клеймитель	137815,92	23495,70	91985,07	4321,84	22335,15	2710
14-02-030-06	Клеть рабочая	72510,61	10816,00	39613,05	1980,50	22081,56	1300
14-02-030-07	Клеть шестеренная	58741,14	8358,48	28350,25	1475,50	22032,41	936
14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	70628,51	10075,00	38486,77	1928,92	22066,74	1300
14-02-030-09	Машина правильная	64737,78	3747,68	39049,91	1955,52	21940,19	472
14-02-030-10	Машина промасливающая	113371,03	19129,60	71993,60	3428,55	22247,83	2240
14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	89164,51	13893,00	53128,41	2585,48	22143,10	1650

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	74554,94	11440,00	41020,90	2042,25	22094,04	1300
14-02-030-13	Рольганг рабочий	105208,55	16924,20	66080,63	3165,36	22203,72	2010
14-02-030-14	Стан индукционный	65350,59	9593,40	33700,08	1714,99	22057,11	1180
14-02-030-15	Стан калибровочный	68253,09	10230,60	35952,64	1816,49	22069,85	1180
14-02-030-16	Стан обкатной	68534,66	10230,60	36234,21	1828,06	22069,85	1180
14-02-030-17	Стан прошивной	66142,41	9817,60	34263,22	1741,03	22061,59	1180
14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	67268,69	9817,60	35389,50	1790,25	22061,59	1180
14-02-030-19	Транспортер	104158,82	16723,20	65235,92	3126,78	22199,70	2010
14-02-030-20	Упор опускающийся	98840,35	14269,50	62420,22	2999,45	22150,63	1890
14-02-030-21	Упор передвижной	108582,49	15815,20	70585,75	3365,60	22181,54	2120
14-02-030-22	Упор стационарный	81707,92	11551,50	48060,15	2358,00	22096,27	1530
14-02-030-23	Устройство задающее	68691,13	10384,00	36234,21	1828,06	22072,92	1180
14-02-030-24	Устройство закалочное	77382,48	15913,80	39285,16	2841,32	22183,52	1890
14-02-030-25	Устройство передаточное	77897,37	11956,40	43836,60	2168,20	22104,37	1420
14-02-030-26	Устройство сбива окалины	102858,89	15724,80	64954,35	3114,80	22179,74	1890
14-02-030-27	Холодильник	97404,15	15345,90	59886,09	2887,06	22172,16	1770

Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных

Измеритель: 100 т

14-02-031-01	Весы	136554,49	32472,00	79708,84	5699,08	24373,65	3690
14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	77560,57	15576,00	37948,84	2745,90	24035,73	1770
14-02-031-03	Клеймитель	105855,98	23828,60	57826,60	4152,14	24200,78	2830
14-02-031-04	Конвейер	59723,95	10699,00	25086,76	1837,62	23938,19	1300
14-02-031-05	Машина листопрямляющая	53964,63	8819,20	21244,84	1565,85	23900,59	1060
14-02-031-06	Устройство охлаждающее	59296,05	19422,80	15760,58	2992,99	24112,67	2360
14-02-031-07	Петлеобразователь	107037,57	24168,20	58661,80	4209,49	24207,57	2830
14-02-031-08	Пила для резки труб	67474,52	12729,60	30766,12	2238,00	23978,80	1530
14-02-031-09	Пресс	56043,96	9711,40	22414,12	1648,50	23918,44	1180
14-02-031-10	Разматыватель рулонов	64347,30	11956,40	28427,56	2073,90	23963,34	1420
14-02-031-11	Ролик тянущий	81477,37	16632,00	40788,52	2948,40	24056,85	1890
14-02-031-12	Рольганг	69022,97	13265,10	31768,36	2309,26	23989,51	1530
14-02-031-13	Стан правильный валковый или редуционный	59792,83	10439,00	25420,84	1861,44	23932,99	1300
14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	65899,93	12496,00	29429,80	2144,64	23974,13	1420
14-02-031-15	Стол	76088,93	15115,80	36946,60	2675,73	24026,53	1770
14-02-031-16	Тележка передаточная	51598,90	8137,50	19574,44	1447,04	23886,96	1050
14-02-031-17	Транспортер	81811,45	16632,00	41122,60	2971,08	24056,85	1890
14-02-031-18	Упор или устройство загрузочное	67264,12	11704,50	31601,32	2298,05	23958,30	1530
14-02-031-19	Холодильник	87258,59	18860,80	44296,36	3194,97	24101,43	2240
14-02-031-20	Шлеппер	94024,16	23143,40	46693,68	4056,84	24187,08	2710

Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката

Измеритель: 100 т

14-02-040-01	Ванна	64212,56	9475,40	27804,88	2403,22	26932,28	1180
14-02-040-02	Весы платформенные	136643,87	28438,20	80894,14	5320,05	27311,53	3330
14-02-040-03	Гратосниматель	105262,64	14903,40	63318,40	2798,85	27040,84	1770
14-02-040-04	Дозатор	61001,71	14567,10	19400,50	2745,90	27034,11	1770
14-02-040-05	Кантователь	115101,93	16632,00	71394,52	3126,78	27075,41	1890
14-02-040-06	Клеймитель	151922,42	23495,70	101214,04	4337,55	27212,68	2710
14-02-040-07	Клеть рабочая	78476,91	10569,00	40953,76	1892,43	26954,15	1300
14-02-040-08	Конвейер	118829,66	17850,40	73879,48	3228,00	27099,78	2120
14-02-040-09	Машина листопрямляющая	109716,58	15006,60	67667,08	2975,55	27042,90	1890

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-040-10	Машина промасливающая	65717,76	22278,40	16251,02	3113,11	27188,34	2360
14-02-040-11	Машина стыкосварочная	90439,80	16632,00	46732,39	3114,80	27075,41	1890
14-02-040-12	Моталка	93261,58	12882,60	53378,56	2395,40	27000,42	1530
14-02-040-13	Накопитель	54488,52	6265,35	21355,09	1475,50	26868,08	819
14-02-040-14	Ножницы холодной и горячей резки	90049,38	16632,00	46341,97	3088,26	27075,41	1890
14-02-040-15	Отгибатель	87559,93	15913,80	44585,08	2975,55	27061,05	1890
14-02-040-16	Петлеобразователь	121825,71	18656,00	76053,82	3314,76	27115,89	2120
14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	63256,85	10077,20	26235,34	1790,25	26944,31	1180
14-02-040-18	Пресс	64605,13	8236,80	29460,82	1425,06	26907,51	936
14-02-040-19	Разматыватель	87346,94	11956,40	48408,64	2193,51	26981,90	1420
14-02-040-20	Рольганг рабочий	108744,27	15576,00	66113,98	2913,36	27054,29	1770
14-02-040-21	Стан формовочный	118332,08	17850,40	73381,90	3202,60	27099,78	2120
14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	85232,03	15345,90	42836,44	2860,67	27049,69	1770
14-02-040-23	Тележка передаточная	72178,17	9145,00	36107,50	1688,68	26925,67	1180
14-02-040-24	Толкатель, сталкиватель	66689,01	10946,00	28781,32	1953,64	26961,69	1300
14-02-040-25	Транспортер	104427,27	20768,00	56501,14	3744,44	27158,13	2360
14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	77991,24	12457,50	38541,82	2584,20	26991,92	1650
14-02-040-27	Устройство загрузочное	63983,43	8115,12	28963,24	1400,00	26905,07	936
14-02-040-28	Устройство передаточное	72376,34	12311,40	33075,94	2230,88	26989,00	1420
14-02-040-29	Холодильник	113421,88	16386,30	69965,08	3063,44	27070,50	1890
14-02-040-30	Штабелер	64418,17	8236,80	29273,86	1412,46	26907,51	936

Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ

Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения

Измеритель: 1 компл.

Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром:

14-02-050-01	1000 мм	3709,24	1699,32	1975,93	297,99	33,99	<u>196</u> 6,3
14-02-050-02	1120 мм	5476,50	2049,60	3385,91	349,71	40,99	<u>240</u> 13,7
14-02-050-03	1180 мм	4235,68	1912,96	2284,46	336,91	38,26	<u>224</u> 9

ОТДЕЛ 03. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-001. Системы густой смазки

Измеритель: 1 точка

14-03-001-01	Смазка автоматическая централизованная	521,53	86,80	67,00	4,97	367,73	<u>11,2</u> 0,015
--------------	--	--------	-------	-------	------	--------	----------------------

Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала

Измеритель: 1 компл.

Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность:

14-03-009-01	до 50 л/мин	11142,40	2264,46	1319,83	53,57	7558,11	<u>282</u> 2,2
--------------	-------------	----------	---------	---------	-------	---------	-------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-009-02	до 100 л/мин	17757,54	4438,98	2026,12	116,30	11292,44	<u>546</u> 3,3
14-03-009-03	до 250 л/мин	85749,50	38327,11	15823,47	1330,76	31598,92	<u>4657</u> 8,3
14-03-009-04	до 600 л/мин	103650,95	25422,47	10209,61	827,24	68018,87	<u>3089</u> 11,7
14-03-009-05	до 320 л/мин	149871,57	35010,42	13639,60	1110,78	101221,55	<u>4254</u> 21,7
14-03-009-06	до 3000 л/мин	215989,81	81180,72	30074,61	2526,30	104734,48	<u>9864</u> 29,3
14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин.	13977,13	1975,68	1235,30	47,29	10766,15	<u>252</u> 1,9
Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами							
Измеритель: 1 компл.							
Машина маслоочистительная с подогревателем типа:							
14-03-010-01	СЦ-1,5А	1201,69	746,01	280,73	25,40	174,95	<u>88,6</u> 0,5
14-03-010-02	СЦ-3А	5705,95	3711,73	1569,08	143,60	425,14	<u>451</u> 1,1
Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные							
Измеритель: 1 компл.							
Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом:							
14-03-011-01	до 1 м ³	1961,20	302,51	149,80	9,85	1508,89	<u>38,1</u> 0,3
14-03-011-02	до 3,15 м ³	2184,64	319,98	151,15	9,85	1713,51	<u>40,3</u> 0,9
14-03-011-03	до 6,5 м ³	2356,50	350,91	155,08	9,85	1850,51	<u>43,7</u> 1,3
14-03-011-04	до 10 м ³	2865,78	536,58	236,95	16,25	2092,25	<u>66</u> 2
14-03-011-05	до 16 м ³	7595,63	3660,80	1336,84	111,78	2597,99	<u>440</u> 3,3
14-03-011-06	до 25 м ³	6621,51	2520,96	878,77	72,35	3221,78	<u>303</u> 5,2
14-03-011-07	до 31,5 м ³	7127,67	2645,76	984,90	114,57	3497,01	<u>318</u> 6
14-03-011-08	до 40 м ³	8417,10	3436,16	1229,91	133,01	3751,03	<u>413</u> 6,7
14-03-011-09	до 50 м ³	14879,00	7795,84	2631,06	256,26	4452,10	<u>937</u> 8,5
Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию							
Измеритель: 1 точка							
Разводка трубопроводов по клетям:							
14-03-012-01	рабочим	327,80	138,16	134,13	12,64	55,51	<u>17,4</u> 0,03
14-03-012-02	рабочим с подшипниками жидкостного трения	399,45	183,41	159,62	14,92	56,42	<u>23,1</u> 0,12
14-03-012-03	шестеренным	211,44	72,75	84,49	8,23	54,20	<u>8,64</u> 0,01
Разводка трубопроводов по рольгангам:							
14-03-012-04	с групповым приводом роликов	530,31	241,46	231,27	19,87	57,58	<u>29,7</u> 0,08

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-012-05	с индивидуальным приводом роликов	279,14	109,46	114,74	10,93	54,94	<u>13</u> 0,02
Разводка трубопроводов по:							
14-03-012-06	электрическим машинам	363,34	160,43	146,95	13,75	55,96	<u>20,7</u> 0,02
14-03-012-07	крупным редукторам (рабочих клеток, ножниц, качающихся столов и др.)	288,12	115,45	117,61	11,19	55,06	<u>14,2</u> 0,05
14-03-012-08	средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	191,08	67,58	69,40	6,62	54,10	<u>8,72</u> 0,01
Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные							
Измеритель: 10 м							
Трубопровод магистральный, условный диаметр:							
14-03-013-01	25 мм	224,08	103,84	99,71	8,58	20,53	<u>11</u> 0,03
14-03-013-02	40 мм	243,77	82,06	129,93	11,54	31,78	<u>11</u> 0,05
14-03-013-03	50 мм	277,61	115,50	118,08	10,48	44,03	<u>11</u> 0,07
14-03-013-04	70 мм	266,27	96,80	113,41	10,29	56,06	<u>11</u> 0,09
14-03-013-05	80 мм	301,37	96,80	142,70	12,93	61,87	<u>11</u> 0,1
14-03-013-06	100 мм	310,97	96,80	134,11	12,28	80,06	<u>11</u> 0,13
14-03-013-07	125 мм	445,26	193,60	146,18	13,41	105,48	<u>22</u> 0,17
14-03-013-08	150 мм	509,60	193,60	192,21	17,52	123,79	<u>22</u> 0,2
14-03-013-09	200 мм	652,54	199,32	215,43	19,73	237,79	<u>22</u> 0,4
14-03-013-10	250 мм	951,40	296,26	315,65	28,73	339,49	<u>32,7</u> 0,55
14-03-013-11	300 мм	1333,03	395,02	432,93	39,69	505,08	<u>43,6</u> 0,83
14-03-013-12	350 мм	1760,84	493,77	538,40	49,42	728,67	<u>54,5</u> 1,2

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 14. Оборудование прокатных производств.....	3
ОТДЕЛ 01. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	3
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ.....	3
Таблица 14-01-001. Станы заготовочные.....	3
Таблица 14-01-002. Станы крупносортовые.....	3
Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные.....	3
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ.....	3
Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки.....	3
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки.....	4
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки.....	4
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе.....	4
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов.....	4
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ.....	5
Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов.....	5
Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ.....	5
Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб.....	5
Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные.....	5
Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА.....	6
Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката.....	6
ОТДЕЛ 02. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.....	6
Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ.....	6
Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортовых станов.....	6
Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов.....	6
Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ.....	7
Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки.....	7
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов.....	8
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов.....	8
Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ.....	9
Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов.....	9
Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ.....	9
Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб.....	9
Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных.....	10
Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА.....	10
Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката.....	10
Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ.....	11
Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения.....	11
ОТДЕЛ 03. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ.....	11
Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ.....	11
Таблица 14-03-001. Системы густой смазки.....	11
Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ.....	11
Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала.....	11
Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами.....	12
Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные.....	12
Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию.....	12
Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные.....	13