

**II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
КОСТРОМСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕРМ-01-2001

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ							
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т							
Измеритель: 1 шт.							
Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:							
01-01-001-01	от 1,1 до 2 т	447,45	84,77	326,18	21,49	36,50	10,3
01-01-001-02	до 3 т	559,03	113,57	390,99	26,45	54,47	13,8
01-01-001-03	до 5 т	780,90	164,60	526,01	35,67	90,29	20
01-01-001-04	до 8 т	1057,39	202,46	711,68	59,60	143,25	24,6
01-01-001-05	до 14 т	1292,72	250,19	846,13	69,70	196,40	30,4
01-01-001-06	до 15 т	1683,96	314,39	1102,28	89,90	267,29	38,2
01-01-001-07	до 20 т	2154,10	396,69	1401,48	102,96	355,93	48,2
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ							
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т							
Измеритель: 1 шт.							
Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:							
01-01-011-01	свыше 20 до 25 т	2026,44	892,52	1116,07	148,57	17,85	106
01-01-011-02	до 30 т	2748,55	1161,96	1563,35	205,85	23,24	138
01-01-011-03	до 40 т	3733,56	1591,38	2110,35	214,94	31,83	189

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
01-01-011-04	до 50 т	4513,26	1961,86	2512,16	256,75	39,24	233
01-01-011-05	до 60 т	7018,52	2416,54	4553,65	328,66	48,33	287
01-01-011-06	до 70 т	7850,01	2736,50	5058,78	365,11	54,73	325
01-01-011-07	до 85 т	10694,80	3250,12	7379,68	481,88	65,00	386
01-01-011-08	до 100 т	11622,59	3578,50	7972,52	522,44	71,57	425
01-01-011-09	до 120 т	12082,98	4133,36	7866,95	524,91	82,67	484
01-01-011-10	до 140 т	13496,79	4372,48	9036,86	594,27	87,45	512
01-01-011-11	до 160 т	14391,96	4620,14	9679,42	635,69	92,40	541

ОТДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:

01-02-001-01	от 18 до 20 т	8353,22	3236,48	4736,49	365,90	380,25	389
01-02-001-02	до 30 т	10312,51	3860,48	5927,06	445,78	524,97	464
01-02-001-03	до 35 т	12578,74	5391,36	6467,07	546,50	720,31	648
01-02-001-04	100 т	16222,63	5851,90	8803,69	704,90	1567,04	695

Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные

Измеритель: 1 шт.

Молот штамповочный паровоздушный, масса:

01-02-002-01	10 т	6223,07	3292,22	2691,01	264,90	239,84	391
01-02-002-02	до 50 т	13845,65	5296,18	7747,55	558,55	801,92	629
01-02-002-03	100 т	24763,44	9068,34	13878,13	1001,48	1816,97	1077
01-02-002-04	160 т	28847,49	10895,48	15089,30	1164,85	2862,71	1294

Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный пневматический, масса:

01-02-003-01	от 3 до 5 т	1150,07	286,15	772,94	61,00	90,98	37,9
01-02-003-02	до 10 т	1549,48	363,16	1052,04	75,11	134,28	48,1
01-02-003-03	до 15 т	2320,46	631,18	1450,46	115,92	238,82	83,6

Раздел 2. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезающие, для холодного выдавливания

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезающий, для холодного выдавливания, масса:

01-02-014-01	от 13 до 15 т	3170,65	1059,96	1825,01	165,39	285,68	132
01-02-014-02	до 20 т	3958,23	1308,89	2247,32	203,87	402,02	163
01-02-014-03	до 30 т	4189,12	1437,37	2235,80	189,84	515,95	179

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса:							
01-02-015-01	32 т	4242,17	1580,16	2066,65	180,18	595,36	192
01-02-015-02	до 40 т	4680,64	1563,70	2470,87	188,83	646,07	190
01-02-015-03	до 55 т	9134,30	2230,33	5977,76	331,15	926,21	271
01-02-015-04	до 70 т	10991,44	2444,31	7338,24	416,40	1208,89	297
01-02-015-05	до 80 т	12669,27	2757,05	8511,48	484,70	1400,74	335
01-02-015-06	до 150 т	15096,22	3670,58	8916,23	579,83	2509,41	446
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:							
01-02-016-01	45 т	6617,84	2088,32	3685,61	257,24	843,91	251
01-02-016-02	200 т	25499,20	8270,08	13699,72	865,22	3529,40	994
01-02-016-03	250 т	28843,34	10158,72	14131,45	983,64	4553,17	1221
01-02-016-04	300 т	33716,96	10424,96	17863,50	1146,35	5428,50	1253
01-02-016-05	400 т	43406,37	16273,92	20635,77	1489,76	6496,68	1956
01-02-016-06	600 т	52807,42	19177,60	23676,27	1771,00	9953,55	2305
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:							
01-02-017-01	от 260 до 300 т	31067,63	10516,58	15700,72	1046,25	4850,33	1249
01-02-017-02	свыше 300 до 380 т	36468,87	11232,28	18887,14	1221,24	6349,45	1334
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический чеканочный и обрезной, масса:							
01-02-018-01	от 40 до 45 т	7219,53	1876,44	4592,16	279,42	750,93	228
01-02-018-02	до 55 т	9253,49	2757,05	5606,10	360,66	890,34	335
01-02-018-03	до 70 т	12863,56	4205,53	7433,64	533,09	1224,39	511
01-02-018-04	до 100 т	14043,85	4641,72	7731,70	566,44	1670,43	564
01-02-018-05	250 т	34103,16	14139,14	15505,24	1280,33	4458,78	1718
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический горячештамповочный, масса:							
01-02-019-01	65 т	13501,52	6772,22	5460,54	517,10	1268,76	793
01-02-019-02	до 100 т	19854,04	7583,52	10494,85	767,38	1775,67	888
01-02-019-03	до 130 т	20712,83	9308,60	9141,66	737,73	2262,57	1090
01-02-019-04	до 180 т	28600,89	11460,68	13837,00	995,19	3303,21	1342
01-02-019-05	380 т	56221,18	20034,84	29475,24	1722,64	6711,10	2346
01-02-019-06	650 т	83527,66	33536,58	38358,35	2528,17	11632,73	3927
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ							
Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные							
Измеритель: 1 шт.							

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:							
01-02-030-01	от 20 до 30 т	2713,66	913,53	1284,22	91,19	515,91	111
01-02-030-02	40 т	3112,69	987,60	1478,94	105,10	646,15	120
01-02-030-03	55 т	4141,50	1316,80	1832,08	130,15	992,62	160
01-02-030-04	80 т	13083,65	4106,77	7491,14	429,25	1485,74	499
01-02-030-05	100 т	16327,28	5422,48	9056,35	531,59	1848,45	644
01-02-030-06	140 т	19359,54	6651,80	10219,90	595,69	2487,84	790
01-02-030-07	180 т	21412,87	7022,28	11466,14	657,51	2924,45	834
01-02-030-08	275 т	29532,69	11089,14	13570,17	893,75	4873,38	1317
01-02-030-09	415 т	46732,65	15358,08	23840,61	1418,11	7533,96	1824

Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:							
01-02-040-01	от 80 до 90 т	24638,66	9240,28	13647,57	912,82	1750,81	1082
01-02-040-02	до 100 т	26529,75	9829,54	14763,62	986,59	1936,59	1151
01-02-040-03	до 120 т	26878,79	10461,50	14120,06	952,07	2297,23	1225
01-02-040-04	до 160 т	31886,00	12801,46	16044,51	1073,63	3040,03	1499
01-02-040-05	до 200 т	41639,78	16968,98	20851,42	1398,73	3819,38	1987
01-02-040-06	до 225 т	42806,72	17011,68	21510,81	1438,54	4284,23	1992
01-02-040-07	до 300 т	61785,85	26764,36	29266,20	1992,51	5755,29	3134
01-02-040-08	до 400 т	66956,47	28446,74	31850,80	2156,75	6658,93	3331
01-02-040-09	до 500 т	83304,45	35628,88	38262,99	2709,65	9412,58	4172

Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:							
01-02-041-01	от 500 до 700 т	109027,18	49830,90	46019,66	3260,10	13176,62	5835
01-02-041-02	до 800 т	125233,00	57525,44	52637,05	3727,77	15070,51	6736

Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетируемые, трубопруговые, брикетировочные

Измеритель: 1 шт.

01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетируемый, трубопруговый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	20733,38	8044,68	10961,81	725,49	1726,89	942
--------------	---	----------	---------	----------	--------	---------	-----

Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:							
01-02-043-01	от 130 до 180 т	31141,91	15645,28	12051,72	1254,10	3444,91	1832
01-02-043-02	от 320 до 350 т	42402,90	21572,04	14309,42	1648,79	6521,44	2526

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетирувочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопругковые Измеритель: 1 шт.							
Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетирувочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопругковый, масса:							
01-02-044-01	от 90 до 100 т	13660,63	8616,86	3131,43	511,01	1912,34	1009
01-02-044-02	до 140 т	16228,46	9701,44	3896,99	600,16	2630,03	1136
01-02-044-03	до 180 т	19050,82	11230,10	4464,12	691,94	3356,60	1315
01-02-044-04	275 т	30694,66	18318,30	7253,99	1126,56	5122,37	2145
01-02-044-05	от 650 до 700 т	74570,96	33937,96	27774,24	2728,08	12858,76	3974
01-02-044-06	от 1100 до 1250 т	154322,81	73563,56	57537,98	5742,78	23221,27	8614
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные Измеритель: 1 шт.							
Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:							
01-02-045-01	4 т	1027,23	310,76	640,65	47,48	75,82	38,7
01-02-045-02	до 5 т	1218,68	336,46	788,49	55,39	93,73	41,9
01-02-045-03	до 7 т	1492,12	379,82	982,90	66,37	129,40	47,3
01-02-045-04	до 8 т	1628,30	426,39	1054,18	72,99	147,73	53,1
01-02-045-05	до 10 т	1748,00	453,70	1111,23	76,53	183,07	56,5
01-02-045-06	до 14 т	3034,03	995,72	1774,80	182,94	263,51	124
01-02-045-07	до 16 т	3487,53	1201,58	1983,52	202,78	302,43	146
01-02-045-08	до 20 т	4002,91	1325,03	2303,38	235,85	374,50	161
01-02-045-09	до 23 т	4369,95	1448,48	2492,30	254,27	429,17	176
01-02-045-10	до 30 т	4894,92	1555,47	2786,34	282,85	553,11	189
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листопрямые Измеритель: 1 шт.							
Машина листогибочная и листопрямая, масса:							
01-02-046-01	25 т	3173,96	845,52	1876,53	143,75	451,91	104
01-02-046-02	до 35 т	3762,08	943,08	2191,14	167,05	627,86	116
01-02-046-03	до 50 т	4390,79	1162,59	2334,95	181,47	893,25	143
01-02-046-04	до 60 т	4922,22	1252,02	2601,16	208,00	1069,04	154

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические

Измеритель: 1 шт.

Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:

01-02-047-01	от 200 до 300 т	36260,13	16570,56	14138,16	1373,21	5551,41	1968
01-02-047-02	от 400 до 450 т	46440,82	19803,84	18410,90	1827,27	8226,08	2352

ОТДЕЛ 03. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ

Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные

Измеритель: 1 компл.

Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:

01-03-001-01	1100x750x300/300 мм	298627,51	67814,68	210534,92	11503,93	20277,91	<u>8054</u> 762
01-03-001-02	1500x1100x400/400 мм	583364,49	129350,91	424226,45	21198,02	29787,13	<u>15717</u> 1597

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочих металлорежущий, сборочное оборудование:

01-04-001-01	до 0,7 т	159,22	43,04	103,14	4,49	13,04	5,7
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1 т	231,16	60,70	151,85	6,61	18,61	8,04

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование	3
ОТДЕЛ 01. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ	3
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т	3
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ	3
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т	3
ОТДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
Раздел 1. МОЛОТЫ	4
Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые	4
Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные	4
Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические	4
Раздел 2. ПРЕССЫ	4
Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезающие, для холодного выдавливания	4
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезающие, для холодного выдавливания	5
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные	5
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные	5
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезающие	5
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные	5
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ	5
Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные	5
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ	6
Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные	6
Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные	6
Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные	6
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные	6
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые	7
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно- запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3- 24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные	7
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листопрямительные	7
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические	8
ОТДЕЛ 03. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	8
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ	8
Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные	8
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	8

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ	8
Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование	8