

**III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И
СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
КОСТРОМСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ТЕР-13-2001

**Часть 13. Защита строительных конструкций и оборудования от
коррозии**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 1. ФУТЕРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ							
Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке							
Измеритель: 1 м ² площади футеровки							
Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке:							
13-01-001-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	165,61	34,52	7,31	1,23	123,78	3,76
13-01-001-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	199,95	35,99	8,14	1,23	155,82	3,92
13-01-001-03	плиткой камнелитой диабазовой толщиной 18 мм	240,09	32,25	7,20	1,14	200,64	3,46
13-01-001-04	плиткой камнелитой диабазовой толщиной 30 мм	317,73	37,75	8,97	1,23	271,01	4,05
13-01-001-05	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 50 мм	296,74	29,56	11,04	1,67	256,14	3,31
13-01-001-06	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	445,52	31,79	13,64	1,76	400,09	3,56
13-01-001-07	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	236,97	36,53	11,15	1,76	189,29	3,87
13-01-001-08	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	378,69	56,26	18,06	2,82	304,37	5,96
13-01-001-09	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	697,21	86,47	32,41	5,28	578,33	9,16
Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»							
Измеритель: 1 м ² площади футеровки							
Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»:							
13-01-002-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	286,93	49,96	7,15	0,79	229,82	5,15
13-01-002-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	344,40	51,99	8,82	0,79	283,59	5,36
13-01-002-03	плиткой футеровочной из графитопласта марки АТМ толщиной 10 мм	397,97	47,09	4,13	0,53	346,75	4,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-002-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	457,21	58,10	8,58	0,97	390,53	5,99
13-01-002-05	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	666,83	62,47	11,30	1,14	593,06	6,44
13-01-002-06	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	466,07	59,36	8,81	1,14	397,90	6,12
13-01-002-07	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	796,04	97,39	15,32	1,67	683,33	10,04
13-01-002-08	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	1546,47	155,20	28,93	2,90	1362,34	16
13-01-002-09	изделиями фасонными из графита толщиной 50 мм	7060,29	315,42	9,51	1,06	6735,36	34,36
13-01-002-10	изделиями фасонными из графита толщиной 100 мм	13473,33	169,74	14,84	1,32	13288,75	18,49
13-01-002-11	изделиями фасонными из графита толщиной 200 мм	26563,02	167,95	21,96	2,02	26373,11	17,55
13-01-002-12	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 50 мм	2629,09	315,42	9,51	1,06	2304,16	34,36
13-01-002-13	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 100 мм	4666,32	169,74	14,84	1,32	4481,74	18,49
13-01-002-14	изделиями фасонными из угольного материала толщиной 200 мм	9004,39	167,95	21,96	2,02	8814,48	17,55

Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе

 Измеритель: 1 м² площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе:

13-01-003-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	112,42	28,27	6,48	1,23	77,67	3,12
13-01-003-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	145,17	29,72	8,14	1,23	107,31	3,28
13-01-003-03	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	241,57	24,64	10,97	1,58	205,96	2,72
13-01-003-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 70 мм	379,47	26,46	12,74	1,67	340,27	2,92
13-01-003-05	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	171,46	26,58	12,85	1,76	132,03	2,74
13-01-003-06	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	288,24	48,69	18,58	2,64	220,97	5,02
13-01-003-07	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	539,45	72,17	31,68	4,84	435,60	7,44

Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке

 Измеритель: 1 м² площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке:

13-01-004-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	415,54	54,13	17,89	2,38	343,52	5,49
13-01-004-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	485,64	57,68	19,66	2,46	408,30	5,85
13-01-004-03	плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 18 мм	475,55	49,69	13,63	2,29	412,23	5,04

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-004-04	плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 30 мм	567,34	58,37	18,00	2,46	490,97	5,92
13-01-004-05	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	608,95	62,51	23,29	3,43	523,15	6,34
13-01-004-06	изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм	856,63	67,84	28,16	3,34	760,63	6,88
13-01-004-07	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	655,47	56,79	26,50	3,34	572,18	5,76
13-01-004-08	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	1127,63	95,44	41,16	5,37	991,03	9,23

Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впусшошвку

Измеритель: 1 м² площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впусшошвку:							
13-01-005-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	199,50	35,16	8,97	1,23	155,37	3,83
13-01-005-02	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	237,25	33,40	13,28	1,58	190,57	3,49
13-01-005-03	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	385,96	51,01	18,58	2,64	316,37	5,33
13-01-005-04	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	743,51	80,29	38,07	4,93	625,15	8,39

Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впусшошвку

Измеритель: 1 м² площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впусшошвку:							
13-01-006-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	139,76	25,80	6,73	1,06	107,23	2,81
13-01-006-02	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	160,54	21,34	9,37	1,41	129,83	2,2
13-01-006-03	кирпичом кислотоупорным прямым на ребро	287,94	35,79	16,46	2,20	235,69	3,69
13-01-006-04	кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич	556,67	55,19	33,15	4,40	468,33	5,69

Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5»

Измеритель: 1 м² площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5»:							
13-01-007-01	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм	197,05	46,92	7,60	1,32	142,53	4,97
13-01-007-02	плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм	247,53	49,09	9,26	1,32	189,18	5,2
13-01-007-03	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 50 мм	373,76	42,67	12,99	1,76	318,10	4,52
13-01-007-04	изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной 70 мм	579,28	44,56	13,82	1,76	520,90	4,72

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-01-007-05	кирпичом кислотоупорным прямым плашмя	341,53	45,41	12,18	1,76	283,94	4,81

Раздел 2. КЛАДКА ИЗ КИСЛОТУПОРНОГО КИРПИЧА И ФАСОННЫХ КИСЛОТУПОРНЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 13-02-001. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий на силикатной кислотоупорной замазке

Измеритель: 1 м³ кладки

13-02-001-01	Кладка из кислотоупорного кирпича прямых сводов и перегородок на силикатной замазке	2920,08	348,94	132,93	22,44	2438,21	37,44
13-02-001-02	Кладка из изделий фасонных кислотоупорных керамических для опорных конструкций (колосниковые решетки) на силикатной замазке	9634,92	134,97	124,60	18,48	9375,35	16,03

Таблица 13-02-002. Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5»

Измеритель: 1 м³ кладки

13-02-002-01	Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5»	6496,00	713,47	159,10	27,98	5623,43	77,72
--------------	--	---------	--------	--------	-------	---------	-------

Раздел 3. ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей:

13-03-001-01	битумной грунтовкой, первый слой	202,57	68,21	9,37	0,09	124,99	7,43
13-03-001-02	битумной грунтовкой, последующий слой	151,90	68,21	9,37	0,09	74,32	7,43
13-03-001-03	лаком БТ-577, первый слой	192,75	49,76	11,28	0,09	131,71	5,2
13-03-001-04	лаком БТ-577, последующий слой	149,15	49,76	11,28	0,09	88,11	5,2
13-03-001-05	лаком ХС-76, первый слой	617,63	69,15	6,17	0,09	542,31	7,42
13-03-001-06	лаком ХС-76, последующий слой	454,94	69,15	6,17	0,09	379,62	7,42
13-03-001-07	лаком ХВ-784, первый слой	611,61	51,02	7,83	0,09	552,76	5,26
13-03-001-08	лаком ХВ-784, последующий слой	535,43	50,83	7,00	0,09	477,60	5,24
13-03-001-09	лаком ХВ-784 с наполнителем, первый слой	614,12	51,02	7,83	0,09	555,27	5,26
13-03-001-10	лаком ХВ-784 с наполнителем, последующий слой	520,43	50,83	7,00	0,09	462,60	5,24
13-03-001-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010, первый слой	908,22	50,63	9,37	0,09	848,22	5,22
13-03-001-12	грунт-шпатлевкой ЭП-0010, последующий слой	626,72	50,44	9,37	0,09	566,91	5,2
13-03-001-13	компаундом ЭД-20, первый слой	1609,15	79,82	11,03	0,09	1518,30	9,07
13-03-001-14	компаундом ЭД-20, последующий слой	1542,69	85,54	11,03	0,09	1446,12	9,72
13-03-001-15	органосиликатной композицией ОС-12-01, первый слой	1114,68	26,03	12,26	0,09	1076,39	2,72

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-03-001-16	органосиликатной композицией ОС-12-01, последующий слой	1077,43	26,03	12,26	0,09	1039,14	2,72
13-03-001-17	органосиликатной композицией ОС-12-03, первый слой	1202,39	26,03	12,26	0,09	1164,10	2,72
13-03-001-18	органосиликатной композицией ОС-12-03, последующий слой	1162,17	26,03	12,26	0,09	1123,88	2,72
13-03-001-19	органосиликатной композицией ОС-51-03, первый слой	1654,09	26,03	12,26	0,09	1615,80	2,72
13-03-001-20	органосиликатной композицией ОС-51-03, последующий слой	1598,60	26,03	12,26	0,09	1560,31	2,72

Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических поверхностей

 Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Огрунтовка металлических поверхностей за один раз:

13-03-002-01	грунтовкой ХС-068	423,55	37,51	10,20	0,09	375,84	3,92
13-03-002-02	грунтовкой ФЛ-03К	320,98	49,49	9,37	0,09	262,12	5,31
13-03-002-03	грунтовкой ХС-059	460,24	49,68	10,20	0,09	400,36	5,33
13-03-002-04	грунтовкой ГФ-021	251,44	49,49	9,37	0,09	192,58	5,31
13-03-002-05	грунтовкой ГФ-0119	264,06	49,49	9,37	0,09	205,20	5,31
13-03-002-06	грунтовкой ГФ-0163	200,78	49,49	9,37	0,09	141,92	5,31
13-03-002-07	грунтовкой ВЛ-02	696,62	37,51	10,20	0,09	648,91	3,92
13-03-002-08	грунтовкой ВЛ-023	547,09	37,51	9,37	0,09	500,21	3,92
13-03-002-09	грунтовкой АК-070	833,14	37,51	10,20	0,09	785,43	3,92
13-03-002-10	грунтовкой ЭП-057	1510,03	37,71	11,03	0,09	1461,29	3,94
13-03-002-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	622,46	44,40	9,37	0,09	568,69	4,64
13-03-002-12	грунтовкой ЭП-0259	1225,91	44,40	9,37	0,09	1172,14	4,64
13-03-002-13	грунтовкой ЭП-0199	811,15	44,40	9,37	0,09	757,38	4,64
13-03-002-14	грунтовкой ЭД-20	1385,49	66,88	11,03	0,09	1307,58	7,6
13-03-002-15	лаком БТ-577	139,28	37,42	11,03	0,09	90,83	3,91
13-03-002-16	грунтовкой «Унигрэм»	750,21	44,40	9,37	0,09	696,44	4,64

Таблица 13-03-003. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей

 Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей:

13-03-003-01	лаком ХВ-784	562,10	25,73	7,00	0,09	529,37	3,24
13-03-003-02	лаком БТ-577	148,09	47,32	7,00	0,09	93,77	5,96
13-03-003-03	краской БТ-177 серебристой	233,89	29,14	12,11	0,09	192,64	3,67
13-03-003-04	эмалью ХС-759	567,00	25,73	6,17	0,09	535,10	3,24
13-03-003-05	эмалью ХВ-785	618,04	25,57	7,00	0,09	585,47	3,22
13-03-003-06	эмалью ХВ-124	503,07	25,73	7,00	0,09	470,34	3,24
13-03-003-07	эмалью ХВ-125	541,96	25,81	7,00	0,09	509,15	3,25
13-03-003-08	эмалью ЭП-773	529,07	25,88	6,17	0,09	497,02	3,26
13-03-003-09	эмалью ЭП-1236	1509,82	59,15	7,83	0,09	1442,84	7,45
13-03-003-10	эмалью ЭП-1294	793,74	25,88	6,17	0,09	761,69	3,26
13-03-003-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	609,92	36,84	6,17	0,09	566,91	4,64
13-03-003-12	органосиликатной композицией ОС-51-03	1436,24	20,17	11,03	0,09	1405,04	2,54
13-03-003-13	органосиликатной композицией ОС-12-03	1043,46	20,17	11,03	0,09	1012,26	2,54
13-03-003-14	лаком ХП-734	789,42	59,15	7,00	0,09	723,27	7,45
13-03-003-15	эмалью ХП-799	795,69	25,73	7,00	0,09	762,96	3,24
13-03-003-16	эмалью ХП-7120	606,10	25,73	7,00	0,09	573,37	3,24
13-03-003-17	эмалью ФЛ-412	1161,35	25,73	7,00	0,09	1128,62	3,24
13-03-003-18	эмалью «Эпобен»	2510,22	59,15	11,03	0,09	2440,04	7,45
13-03-003-19	эмалью ХС-436	1336,29	25,73	19,38	0,09	1291,18	3,24
13-03-003-20	эмалью ХВ-7141	580,12	25,73	6,17	0,09	548,22	3,24
13-03-003-21	эмалью ПФ-133	272,37	42,72	6,17	0,09	223,48	5,38
13-03-003-22	эмалью «Эповин»	2820,90	59,15	11,03	0,09	2750,72	7,45

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 13-03-004. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Измеритель: 100 м² окрашиваемой поверхности

Окраска металлических огрунтованных поверхностей:

13-03-004-01	эмалью ХС-436	1325,32	22,07	16,69	0,09	1286,56	2,78
13-03-004-02	эмалью ХС-759	544,03	20,01	7,00	0,09	517,02	2,52
13-03-004-03	эмалью ХВ-7141	384,50	20,17	9,37	0,09	354,96	2,54
13-03-004-04	эмалью ХВ-1120	922,05	19,45	7,00	0,09	895,60	2,45
13-03-004-05	эмалью ХВ-785	612,08	19,61	7,00	0,09	585,47	2,47
13-03-004-06	эмалью ХВ-124	496,95	19,61	7,00	0,09	470,34	2,47
13-03-004-07	эмалью ХВ-125	535,76	19,61	7,00	0,09	509,15	2,47
13-03-004-08	лаком ХВ-784	538,52	19,69	7,00	0,09	511,83	2,48
13-03-004-09	эмалью ЭП-773	528,01	19,61	9,37	0,09	499,03	2,47
13-03-004-10	эмалью ЭП-1236	1458,46	36,84	7,83	0,09	1413,79	4,64
13-03-004-11	эмалью ЭП-1294	788,71	25,88	6,17	0,09	756,66	3,26
13-03-004-12	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	599,99	36,84	6,17	0,09	556,98	4,64
13-03-004-13	эмалью ЭП-5116	377,57	30,41	9,37	0,09	337,79	3,83
13-03-004-14	эмалью ЭП-140	1148,60	19,69	9,37	0,09	1119,54	2,48
13-03-004-15	органосиликатной композицией ОС-51-03	1436,24	20,17	11,03	0,09	1405,04	2,54
13-03-004-16	органосиликатной композицией ОС-12-01	967,19	20,17	11,03	0,09	935,99	2,54
13-03-004-17	органосиликатной композицией ОС-12-03	1043,46	20,17	11,03	0,09	1012,26	2,54
13-03-004-18	эмалью ВЛ-515	713,53	19,61	7,00	0,09	686,92	2,47
13-03-004-19	эмалью ХП-7120	491,86	25,73	7,00	0,09	459,13	3,24
13-03-004-20	эмалью ХП-799	789,57	19,61	7,00	0,09	762,96	2,47
13-03-004-21	эмалью КО-811	1760,02	19,29	6,17	0,09	1734,56	2,43
13-03-004-22	эмалью КО-88	1244,10	19,45	6,17	0,09	1218,48	2,45
13-03-004-23	краской БТ-177 серебристой	227,62	22,87	12,11	0,09	192,64	2,88
13-03-004-24	пастой огнезащитной ВПМ-2	22967,31	843,23	237,87	8,01	21886,21	106,2
13-03-004-25	эмалью ФЛ-412	992,06	25,73	7,00	0,09	959,33	3,24
13-03-004-26	эмалью ПФ-115	304,82	30,41	6,17	0,09	268,24	3,83

Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей

Измеритель: 100 м² шпатлюемой поверхности

Шпатлевка поверхностей:

13-03-005-01	силикатной шпатлевкой, толщина слоя 3 мм	1662,29	480,61	88,55	26,66	1093,13	53,82
13-03-005-02	на каждый последующий слой толщиной 1 мм добавлять к расценке 13-03-005-01	483,67	92,78	28,68	8,89	362,21	10,39
13-03-005-03	силикатной шпатлевкой толщиной слоя 30 мм по арматурной сетке	14553,06	2636,14	490,11	267,52	11426,81	295,2
13-03-005-04	составом на основе смолы ЭД-20 (ЭД-16) толщиной слоя 1 мм	11744,11	450,13	59,60	27,02	11234,38	53,46
13-03-005-05	эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 толщиной слоя 2 мм	7696,19	706,87	66,25	35,29	6923,07	84,96
13-03-005-06	замазкой «Арзамит-5»	12712,83	954,08	108,10	35,55	11650,65	106,84

Раздел 4. ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И ЖИДКИМИ РЕЗИНОВЫМИ СМЕСЯМИ)

Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм

Измеритель: 1 м² обкладываемой поверхности

Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм:

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-04-001-01	полуэбонитом 1751-7 в 3 слоя на клее 2572-1	217,50	34,57	6,60	0,09	176,33	3,45
13-04-001-02	полуэбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя по подслою полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	255,21	31,67	7,36	0,09	216,18	3,45
13-04-001-03	полуэбонитом 51-1629 в три слоя на клее 2572-1	244,17	31,67	6,29	0,09	206,21	3,45
13-04-001-04	эбонитом 51-1626 в 3 слоя на клее 2572-1	259,10	31,67	7,66	0,09	219,77	3,45
13-04-001-05	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клее 2572-1	267,90	31,67	7,66	0,09	228,57	3,45
13-04-001-06	эбонитом 51-1626 в 2 слоя по подслою полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	189,10	31,67	7,36	0,09	150,07	3,45
13-04-001-07	полуэбонитом 60-344 в 3 слоя на клее 2572-1	281,93	31,67	6,90	0,09	243,36	3,45
13-04-001-08	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя по подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	254,00	30,57	6,60	0,09	216,83	3,33
13-04-001-09	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя по подслою полуэбонита 1751-7 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	236,08	30,57	6,14	0,09	199,37	3,33

Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм

 Измеритель: 1 м² обкладываемой поверхности

Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм:

13-04-002-01	резиной 60-341 в 2 слоя через подслою полуэбонита 60-344 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	309,09	54,21	5,99	0,09	248,89	6,16
13-04-002-02	резиной 60-341 в 2 слоя через подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	293,12	54,21	5,99	0,09	232,92	6,16
13-04-002-03	эбонитом 51-1627 в 2 слоя на клее 2572-1	202,63	48,22	4,77	0,09	149,64	5,48
13-04-002-04	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клее 2572-1	286,10	56,14	5,99	0,09	223,97	6,38
13-04-002-05	эбонитом 51-1626 в 3 слоя на клее 2572-1	277,28	56,14	5,99	0,09	215,15	6,38
13-04-002-06	резиной 2566-10 в 2 слоя через подслою полуэбонита 60-344 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	321,46	56,55	5,99	0,09	258,92	6,16
13-04-002-07	резиной 2566-10 в 2 слоя через подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508	319,22	56,55	5,99	0,09	256,68	6,16
13-04-002-08	полуэбонитом ИРП-1391-8 в 3 слоя на клее 2572-1	269,29	58,57	5,99	0,09	204,73	6,38
13-04-002-09	эбонитом 51-1627 в 2 слоя через подслою полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1	292,96	58,57	5,99	0,09	228,40	6,38

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-04-002-10	полуэбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя через подслои полуэбонита ИРП 1395-1 на клею 2572-1	306,78	58,57	5,99	0,09	242,22	6,38
13-04-002-11	полуэбонитом 51-1629 в 3 слоя на клею 2572-1	295,80	58,57	5,99	0,09	231,24	6,38
13-04-002-12	резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя через подслои полуэбонита ИРП-1391-8 на клею 2572-1	291,84	58,57	5,99	0,09	227,28	6,38
13-04-002-13	резиной ИРП-1390-6 в 3 слоя на клею 2572-1	300,18	56,55	5,99	0,09	237,64	6,16

Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м²

 Измеритель: 1 м² обкладываемой поверхности

Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м²:

13-04-003-01	резиной 60-341 в 2 слоя через подслои эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572 и дублированием клеем 4508	787,55	275,67	5,99	0,09	505,89	28,42
13-04-003-02	эбонитом 51-1627 в 2 слоя на клею 2572-1	628,51	270,34	5,99	0,09	352,18	27,87
13-04-003-03	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клею 2572-1	777,09	275,67	5,99	0,09	495,43	28,42
13-04-003-04	резиной 60-341 в 2 слоя через подслои полуэбонита 60-344 с креплением к металлу клеем 2572 и дублированием клеем 4508	791,61	275,67	5,99	0,09	509,95	28,42
13-04-003-05	полуэбонитом 60-344 в 2 слоя на клею 2572-1	636,93	270,34	5,99	0,09	360,60	27,87
13-04-003-06	полуэбонитом 60-344 в 3 слоя на клею 2572-1	789,57	275,67	5,99	0,09	507,91	28,42

Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой обкладки

 Измеритель: 1 м² вулканизируемой поверхности

Вулканизация резиновой обкладки:

13-04-004-01	в котле под давлением продолжительностью процесса 6,5 час	185,46	5,42	180,04	4,39	0,00	0,5
13-04-004-02	в котле под давлением продолжительностью процесса 4,1 час	121,60	5,42	116,18	2,83	0,00	0,5
13-04-004-03	открытым способом продолжительностью процесса 26 час	21,34	21,34	0,00	0,00	0,00	1,97

Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов

 Измеритель: 1 м² гуммируемой поверхности

Гуммирование из растворов:

13-04-005-01	с нанесением герметика У-30М толщиной 1,5 мм	121,17	24,12	2,68	0,18	94,37	2,52
13-04-005-02	с нанесением герметика марки 51-Г-10 толщиной 1,5 мм	148,14	25,17	4,89	0,62	118,08	2,63
13-04-005-03	с нанесением гуммировочного состава Полан-2М толщиной 3 мм	301,51	9,57	1,73	0,09	290,21	1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 5. ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Таблица 13-05-001. Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА

Измеритель: 1 м² оклеиваемой поверхности

Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА:

13-05-001-01	с пастой в 1 слой	147,06	22,53	1,73	0,09	122,80	2,56
13-05-001-02	с пастой в 2 слоя	262,68	44,97	1,73	0,09	215,98	5,11
13-05-001-03	со сваркой листов в 1 слой	170,33	46,08	5,02	0,09	119,23	5,02
13-05-001-04	со сваркой листов в 2 слоя	286,83	66,10	8,31	0,09	212,42	7,2

Таблица 13-05-002. Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм

Измеритель: 1 м² оклеиваемой поверхности

Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм:

13-05-002-01	на клее 88-СА с пастой в 1 слой	151,58	22,62	1,73	0,09	127,23	2,57
13-05-002-02	на клее 88-СА с пастой в 2 слоя	271,28	44,97	1,73	0,09	224,58	5,11
13-05-002-03	на клее 88-СА со сваркой листов в 1 слой	174,95	46,27	5,02	0,09	123,66	5,04
13-05-002-04	на клее 88-СА со сваркой листов в 2 слоя	295,78	66,46	8,31	0,09	221,01	7,24
13-05-002-05	на битуме в 1 слой	134,65	22,97	1,73	0,09	109,95	2,61
13-05-002-06	на битуме в 2 слоя	255,51	46,29	1,73	0,09	207,49	5,26

Таблица 13-05-003. Оклейка поверхностей стеклотканью

Измеритель: 1 м² оклеиваемой поверхности

Оклейка поверхностей стеклотканью:

13-05-003-01	на эпоксидной шпатлевке в 1 слой по металлической поверхности	129,37	12,68	1,96	0,26	114,73	1,42
13-05-003-02	на эпоксидной шпатлевке в 1 слой по бетонной поверхности	134,94	13,04	1,96	0,26	119,94	1,46
13-05-003-03	на нефтебитуме, первый слой	43,54	11,07	1,85	0,18	30,62	1,24
13-05-003-04	на нефтебитуме, последующие слои	37,01	7,59	1,85	0,18	27,57	0,85
13-05-003-05	на эпоксидной смоле ЭД-20, первый слой	152,42	16,31	3,01	0,44	133,10	1,8
13-05-003-06	на эпоксидной смоле ЭД-20, последующие слои	80,70	12,41	1,85	0,18	66,44	1,37

Таблица 13-05-004. Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластиком

Измеритель: 100 м² оклеиваемой поверхности

Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластиком:

13-05-004-01	на клее 88-СА толщиной слоя 3 мм	13822,70	2019,60	30,44	0,09	11772,66	220
13-05-004-02	на клее 88-СА толщиной слоя 4 мм	16772,10	2019,60	38,74	0,09	14713,76	220

Таблица 13-05-005. Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке

Измеритель: 1 м² оклеиваемой поверхности

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
13-05-005-01	Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке	45,80	2,11	1,85	0,18	41,84	0,24

Раздел 6. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб

Измеритель: 1 м² очищаемой поверхности

Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб:

13-06-001-01	диаметром более 500 мм	90,30	2,91	49,67	3,26	37,72	0,39
13-06-001-02	диаметром менее 500 мм и мелких изделий	106,06	3,95	64,39	4,31	37,72	0,53
13-06-001-03	диаметром более 500 мм со снятием окалины площадью до 50% очищаемой поверхности	109,10	3,51	60,02	3,96	45,57	0,47
13-06-001-04	диаметром более 500 мм со снятием окалины площадью более 50% очищаемой поверхности	136,72	4,33	75,13	4,93	57,26	0,58

Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком

Измеритель: 1 м² очищаемой поверхности

Очистка кварцевым песком:

13-06-002-01	сплошных наружных поверхностей	51,71	2,91	39,84	2,55	8,96	0,39
13-06-002-02	решетчатых поверхностей	61,35	5,67	45,04	2,99	10,64	0,76

Таблица 13-06-003. Очистка поверхности щетками

Измеритель: 1 м² очищаемой поверхности

13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	6,71	6,71	0,00	0,00	0,00	0,9
--------------	-----------------------------	------	------	------	------	------	-----

Таблица 13-06-004. Обеспыливание поверхности

Измеритель: 1 м² обеспыливаемой поверхности

13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	1,02	0,75	0,27	0,00	0,00	0,1
--------------	---------------------------	------	------	------	------	------	-----

Раздел 7. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм

Измеритель: 100 м² обезжириваемой поверхности

Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм:

13-07-001-01	бензином	223,84	69,46	2,57	0,09	151,81	9,08
13-07-001-02	уайт-спиритом	306,36	69,46	2,57	0,09	234,33	9,08
13-07-001-03	этиловым спиртом	1324,70	69,46	2,57	0,09	1252,67	9,08

Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм

Измеритель: 100 м² обезжириваемой поверхности

Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм:

13-07-002-01	бензином	192,90	34,04	2,57	0,09	156,29	4,45
13-07-002-02	уайт-спиритом	278,00	34,04	2,57	0,09	241,39	4,45
13-07-002-03	этиловым спиртом	1328,17	34,04	2,57	0,09	1291,56	4,45

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 8. РАЗНЫЕ РАБОТЫ							
Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом							
Измеритель: 1 шт.							
Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом:							
13-08-001-01	на замазке «Арзамит-5»	128,38	21,29	4,54	0,35	102,55	2,35
13-08-001-02	на силикатной замазке	53,41	20,93	1,83	0,18	30,65	2,31
13-08-001-03	на эпоксидной замазке	156,68	22,47	5,10	0,79	129,11	2,48
Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке							
Измеритель: 1 штуцер							
Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке:							
13-08-002-01	керамическими	67,35	27,36	3,60	0,26	36,39	3,02
13-08-002-02	винипластовыми	157,23	27,36	2,77	0,26	127,10	3,02
13-08-002-03	дунитовыми	155,33	27,36	3,60	0,26	124,37	3,02
13-08-002-04	фарфоровыми	172,98	27,36	2,77	0,26	142,85	3,02
Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»							
Измеритель: 1 шт.							
Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»:							
13-08-003-01	керамическими	160,99	27,81	3,82	0,44	129,36	3,07
13-08-003-02	графитовыми	350,32	27,81	3,82	0,44	318,69	3,07
13-08-003-03	дунитовыми	249,18	27,90	3,94	0,53	217,34	3,08
13-08-003-04	фарфоровыми	267,66	27,90	3,94	0,53	235,82	3,08
13-08-003-05	из пропитанного графитопласта	231,31	27,81	3,94	0,53	199,56	3,07
Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5»							
Измеритель: 1 м ² разделяваемой поверхности							
Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5» при укладке:							
13-08-004-01	плитки кислотоупорной керамической, глубина заполнения швов 15 мм	45,87	18,18	1,94	0,26	25,75	1,98
13-08-004-02	кирпича кислотоупорного плашмя, глубина заполнения швов 20 мм	73,25	18,18	1,94	0,26	53,13	1,98
13-08-004-03	кирпича кислотоупорного на ребро, глубина заполнения швов 20 мм	102,38	22,77	2,88	0,35	76,73	2,48
13-08-004-04	кирпича кислотоупорного в кирпич, глубина заполнения швов 20 мм	129,49	31,58	2,99	0,44	94,92	3,44
Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой							
Измеритель: 1 м ² разделяваемой поверхности							
Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой при укладке:							
13-08-005-01	плитки кислотоупорной керамической, глубина заполнения швов 15 мм	53,52	19,46	2,16	0,44	31,90	2,12
13-08-005-02	кирпича кислотоупорного плашмя, глубина заполнения швов 20 мм	94,48	22,87	3,94	0,53	67,67	2,39
13-08-005-03	кирпича кислотоупорного на ребро, глубина заполнения швов 20 мм	137,78	35,98	4,16	0,70	97,64	3,76

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 13-08-006. Искусственная сушка лакокрасочных покрытий							
Измеритель: 100 м ² поверхности							
13-08-006-01	Искусственная сушка лакокрасочных покрытий	45,32	12,68	32,64	0,00	0,00	1,7
Таблица 13-08-007. Проверка качества резинового покрытия дефектоскопом							
Измеритель: 100 м ² поверхности							
13-08-007-01	Проверка качества резинового покрытия	17,37	17,37	0,00	0,00	0,00	2,27
Таблица 13-08-008. Окисловка швов футеровки на силикатной замазке							
Измеритель: 100 м ² шва							
13-08-008-01	Окисловка швов футеровки на силикатной замазке	134,14	77,96	0,83	0,00	55,35	9,37
Таблица 13-08-009. Шлифовка бетонных поверхностей							
Измеритель: 100 м ² шлифуемой поверхности							
13-08-009-01	Шлифовка бетонных поверхностей	900,19	635,52	254,39	18,39	10,28	80,04
Таблица 13-08-010. Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком							
Измеритель: 1 м ² поверхности							
13-08-010-01	Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком	5,21	1,49	2,57	0,09	1,15	0,2
Таблица 13-08-011. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды							
Измеритель: 1 м ³ воды							
13-08-011-01	Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды	7,49	5,07	0,00	0,00	2,42	0,68
Таблица 13-08-012. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов							
Измеритель: 100 м ² вертикальной проекции лесов							
13-08-012-01	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой до 20 м	2067,99	463,65	189,33	0,00	1415,01	61,41
13-08-012-02	На каждые 2 м изменения высоты лесов добавлять или исключать к расценке 13-08-012-01	249,64	46,36	24,08	0,00	179,20	6,14
Раздел 9. МЕТАЛЛИЗАЦИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ							
Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке и в мастерских алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм							
Измеритель: 1 м ² покрытия							

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм:							
13-09-001-01	плоских наружных поверхностей	48,89	7,46	22,58	6,02	18,85	0,78
13-09-001-02	криволинейных наружных поверхностей	61,06	11,10	31,11	8,65	18,85	1,16
13-09-001-03	металлоконструкций решетчатых	145,81	26,41	72,70	20,73	46,70	2,76
13-09-001-04	внутренних поверхностей емкостей	64,05	11,96	33,24	9,31	18,85	1,25
13-09-001-05	наружных сварных монтажных швов	79,57	11,39	34,19	9,09	33,99	1,19
13-09-001-06	внутренних сварных монтажных швов	84,66	12,92	37,75	10,19	33,99	1,35
13-09-001-07	мелких деталей	87,66	12,35	36,32	9,75	38,99	1,29
13-09-001-08	трубопроводов (поворотное положение) диаметром до 100 мм	87,52	12,35	36,32	9,75	38,85	1,29
13-09-001-09	трубопроводов (поворотное положение) диаметром до 500 мм	75,41	10,43	31,35	8,21	33,63	1,09
13-09-001-10	трубопроводов (поворотное положение) диаметром свыше 500 мм	65,72	9,28	27,67	7,34	28,77	0,97
13-09-001-11	стыков сварных трубопроводов диаметром до 100 мм	110,85	17,23	51,85	13,66	41,77	1,8
13-09-001-12	стыков сварных трубопроводов диаметром до 500 мм	94,68	14,83	42,72	11,73	37,13	1,55
13-09-001-13	стыков сварных трубопроводов диаметром свыше 500 мм	82,66	12,35	36,32	9,75	33,99	1,29
13-09-001-14	Металлизация плоских поверхностей при производстве работ в мастерской алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм	35,01	3,54	12,62	2,94	18,85	0,37
13-09-001-15	Металлизация мелких деталей при производстве работ в мастерской алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм	73,19	8,90	25,30	7,12	38,99	0,93
Раздел 10. НАНЕСЕНИЕ ЛИЦЕВОГО ПОКРЫТИЯ ПРИ УСТРОЙСТВЕ МОНОЛИТНОГО ПОЛА В ПОМЕЩЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами Измеритель: 100 м² поверхности Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами:							
13-10-001-01	толщиной 1 мм	5447,66	531,30	67,49	31,33	4848,87	63,1
13-10-001-02	толщиной 2 мм	10578,78	797,12	83,91	41,80	9697,75	94,67
13-10-001-03	толщиной 3 мм	15710,65	1063,70	100,33	52,27	14546,62	126,33

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 13. Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	3
Раздел 1. ФУТЕРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ.....	3
Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке.....	3
Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке «Арзамит-5»	3
Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе	4
Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке	4
Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке в пустошовку	5
Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе в пустошовку	5
Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой «Арзамит-5»	5
Раздел 2. КЛАДКА ИЗ КИСЛОТУПОРНОГО КИРПИЧА И ФАСОННЫХ КИСЛОТУПОРНЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ	6
Таблица 13-02-001. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий на силикатной кислотоупорной замазке.....	6
Таблица 13-02-002. Кладка из кислотоупорного кирпича на замазке «Арзамит-5»	6
Раздел 3. ПОКРЫТИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ	6
Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей.....	6
Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических поверхностей.....	7
Таблица 13-03-003. Окраска оштукатуренных бетонных и оштукатуренных поверхностей.....	7
Таблица 13-03-004. Окраска металлических оштукатуренных поверхностей.....	8
Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей	8
Раздел 4. ГУММИРОВАНИЕ (ОБКЛАДКА ЛИСТОВЫМИ РЕЗИНАМИ И ЖИДКИМИ РЕЗИНОВЫМИ СМЕСЯМИ)	8
Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм.....	8
Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм.....	9
Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м ²	10
Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой обкладки.....	10
Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов	10
Раздел 5. ОКЛЕЕЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ	11
Таблица 13-05-001. Оклеяка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА	11
Таблица 13-05-002. Оклеяка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм	11
Таблица 13-05-003. Оклеяка поверхностей стеклотканью	11
Таблица 13-05-004. Оклеяка поверхностей поливинилхлоридным пластиком	11
Таблица 13-05-005. Оклеяка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке	11
Раздел 6. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.....	12
Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб	12
Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком	12
Таблица 13-06-003. Очистка поверхности щетками.....	12
Таблица 13-06-004. Обеспыливание поверхности.....	12
Раздел 7. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ	12
Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм	12
Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм	12
Раздел 8. РАЗНЫЕ РАБОТЫ.....	13
Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом.....	13
Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке	13
Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке «Арзамит-5»	13
Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой «Арзамит-5»	13
Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой	13
Таблица 13-08-006. Искусственная сушка лакокрасочных покрытий.....	14
Таблица 13-08-007. Проверка качества резинового покрытия дефектоскопом	14
Таблица 13-08-008. Окисловка швов футеровки на силикатной замазке	14

Таблица 13-08-009. Шлифовка бетонных поверхностей	14
Таблица 13-08-010. Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком	14
Таблица 13-08-011. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды	14
Таблица 13-08-012. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов	14
Раздел 9. МЕТАЛЛИЗАЦИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ	14
Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ на строительной площадке и в мастерских алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм	14
Раздел 10. НАНЕСЕНИЕ ЛИЦЕВОГО ПОКРЫТИЯ ПРИ УСТРОЙСТВЕ МОНОЛИТНОГО ПОЛА В ПОМЕЩЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ	15
Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами	15